

SOMMAIRE

- P.2 En savoir plus**
- P.6 Informations complémentaires**
- P.10 CE**
- P.12 CCTP**
- P.14 Référentiel**
- P.18 FDES**
- P.51 COV/COVT**
- P.60 Recyclage**
- P.68 Manutention**
- P.71 EPAQ**
- P.72 Performance Mécanique**
- P.82 Performance en Zone Sismique**
- P.83 Performance Feu**
- P.90 Performance Etanchéité Air/Eau**
- P.96 Performance Thermique**
- P.111 Performance Acoustique**

EN SAVOIR PLUS C.9

COUVERTURE EN PANNEAUX SANDWICH A 2 PAREMENTS ACIER ET A AME POLYURETHANE

L'Enveloppe Métallique du Bâtiment

L'Enveloppe Métallique du Bâtiment est une organisation professionnelle créée en 1957. Elle regroupe les fabricants de produits de construction métallique pour le bardage, la couverture et les produits de structure métallique en éléments minces (planchers collaborants, pannes, lisses et solives de plancher).

Adhérents de L'Enveloppe Métallique du Bâtiment producteurs de panneaux sandwich de couverture à âme polyuréthane

Les performances de leur panneaux sont certaines car suivies par des certifications (EPAQ en mécanique, ACERMI/ACERMI/TREMPIN en thermique, CE niveau 1 en réaction au feu).

Les panneaux sandwich font l'objet du Marquage CE selon la norme NF EN 14509.

Liste des adhérents du SNPPA producteurs de panneaux sandwich de couverture à âme polyuréthane.



Technicien : **Olivier LEBLANC** o.leblanc@arcelormittal.com

Commercial : **Bruno GRANNEC** bruno.grannec@arcelormittal.com



Technicien : **Thibault RENAUX** thibault.renaux@jorisode.be

Commercial : **Dominic VAN DEN BOSSCHE** dominic.vandenbossche@jorisode.be



Technicien : **Alexis BRUTIN** alexis.brutin@tatasteel.com

Commercial : **Philippe DAGNIAUX** philippe.dagniaux@tatasteel.com



INSTITUT DE
L'ENVELOPPE
MÉTALLIQUE

Organisme :

INSTITUT DE L'ENVELOPPE est un organisme de formation (6/14 rue la Pérouse 75016 Paris)

Programme :

Les programmes de formation concernant les panneaux sandwich et les Eurocodes sont les suivants

Famille	N°	Formation	Durée (j)
Actions	1	Les actions selon les eurocodes - Détermination des charges permanentes, des charges d'exploitation et des charges de neige	2
	2	Les actions selon les eurocodes - Détermination des efforts de vent	2
	3	Maîtriser le référentiel de l'enveloppe acier - panneaux -	2
	4	Le dimensionnement par essais des panneaux aux états limites en pression et formulaire de calcul	2
	5	Le dimensionnement par essais des panneaux aux états limites en dépression et formulaire de calcul	2
Panneaux	6	Résistance des matériaux appliquée aux éléments d'enveloppe - flexion élastique des panneaux sandwichs - capacité résistante au flambement - elastoplasticité	2
	7	Les panneaux de bardage et couverture - résistance des matériaux appliquée - Initiation à la Note de calcul de panneaux de couverture sur 2 appuis	2
	8	Les panneaux de bardage et couverture - résistance des matériaux appliquée - Initiation à la Note de calcul de panneaux de couverture sur 3 appuis	2
	9	Le comportement au feu de l'enveloppe acier - les panneaux -	1
	10	Le dimensionnement sismique de l'enveloppe acier - les panneaux -	1
	11	Les panneaux sandwichs - les nouvelles exigences thermiques - développement durable	1
	12	Calcul RDM des poutres à travées inégales de 2 à 4 appuis avec prise en compte des déformations de flexion et d'effort tranchant	2

Pour suivre une formation à Paris ou dans votre entreprise :

Animateur : David IZABEL d.izabel@enveloppe-metallique.fr

Programme détaillé des formations, convention, suivi, modalités pratiques: Naima GUENDOUL

n.guendoul@enveloppe-metallique.fr

01 40 69 58 90

Sites internet :

BASE INIES : Base nationale française de référence sur les impacts environnementaux et sanitaires des produits, équipements et services pour l'évaluation de la performance des ouvrages.

<http://www.base-inies.fr/Inies/Consultation.aspx>

Save-construction : outil de calcul en ligne permettant de délivrer des profils environnementaux personnalisés de produits et systèmes de construction en acier

<https://www.save-construction.com/>

EPAQ : marque de qualité mécanique

<http://www.ppa-europe.eu/quality.html>

ACERMI/ACERMI tremplin : marque de qualité thermique

<http://www.acermi.com/>

CSTB : Cahier 3731 « Les méthodes de dimensionnement aux états limites des ouvrages de bardage et de couverture en panneaux sandwichs faisant l'objet d'un Document Technique d'Application »

<http://evaluation.cstb.fr/doc/groupe-specialise/cpt/cpt-3731.pdf>

CSTB : Cahier 3732 « Actions climatiques à prendre en compte pour le dimensionnement aux états limites des ouvrages de bardage et de couverture en panneaux sandwichs faisant l'objet d'un Document Technique d'Application »

<http://evaluation.cstb.fr/doc/groupe-specialise/cpt/cpt-3732.pdf>

Recommandations Professionnelles Couvertures en panneaux sandwich à deux parements acier et à âme polyuréthane, Rage 2012 :

<http://www.reglesdelart-grenelle-environnement-2012.fr/regles-de-lart/detail/recommandations-professionnelles-rage-couvertures-en-panneaux-sandwich-a-deux-parements-en-acier.html>

ConstruirAcier : l'association **ConstruirAcier** a pour objectif de promouvoir l'utilisation de l'acier dans les ouvrages de construction du bâtiment et des travaux publics.

<http://www.construiracier.fr/>

Bibliographie :

EASIE USER GUIDE EASIE RESEARCH PROGRAMME, collectif, Programme FP7 N° 213302

En Savoir plus le panneau sandwich, collectif SNPPA

Les cahiers pratiques du SNPPA n°1 Assurances, collectif SNPPA

Les cahiers pratiques du SNPPA n°2 Marquage CE, collectif SNPPA

Les cahiers pratiques du SNPPA n°3 Formulaire de résistance des matériaux, David Izabel, SEBTP, 2007

Concevoir et Construire en acier – Marc Landowski, Bertrand Lemoine, Collection Mémentos acier, 2005

Les Profilés Minces en acier, De A à Z, Collectif SNPPA, SEBTP, 2007

Abécédaire Bâtiment & Sécurité Incendie, collectif SNPPA, FFA, SCMF, OTUA

L'acier pour une construction responsable, collectif, OTUA

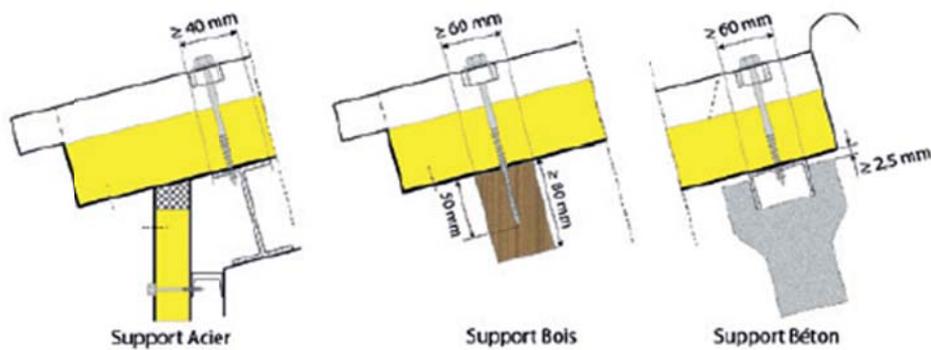
INFORMATIONS C9

COUVERTURE EN PANNEAUX SANDWICH A 2 PAREMENTS ACIER ET A AME POLYURETHANE

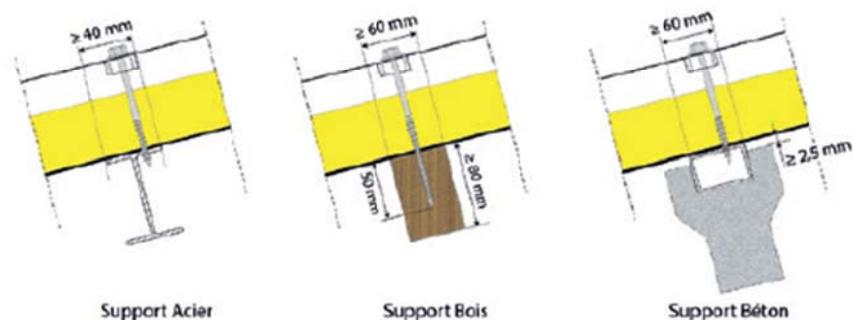
Détail des appuis

6.4.3. • Conditions d'appuis minimum

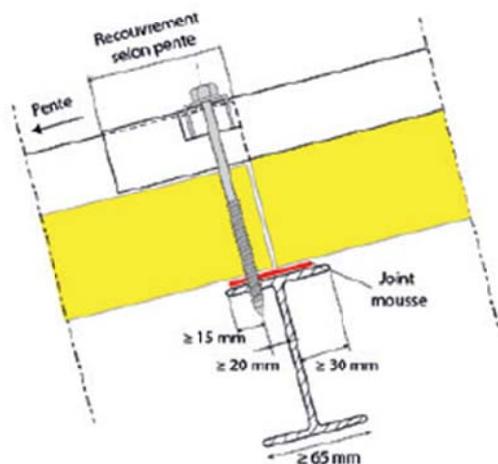
Elles sont définies dans la (Figure 19), la (Figure 20) et la (Figure 21), ci-après.



▲ Figure 19 : Dispositions d'appuis d'extrémités



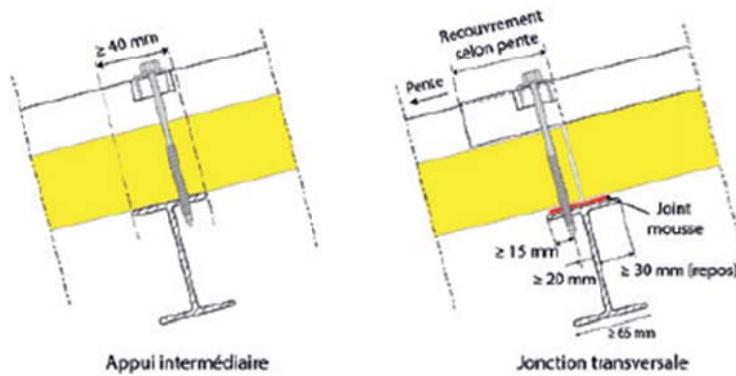
▲ Figure 20 : Dispositions d'appuis intermédiaires



▲ Figure 21 : Dispositions particulières au droit des recouvrements transversaux (cf. Tableau 11)

6.4.3.1. • Pose sur ossature acier par fixations traversantes

- La largeur minimale de l'élément d'ossature est de 40 mm par panneau sandwich. Son épaisseur minimale est de 1,5 mm.
- La largeur minimale des éléments d'ossature au droit de la jonction transversale est de 65 mm.
- La largeur de repos minimum est de 30 mm en extrémité de panneau sandwich.
- La pince minimum des fixations par rapport au nu de l'ossature est de 15 mm.
- La pince minimum des fixations par rapport à l'extrémité transversale de panneau sandwich est de 20 mm longitudinalement (Figure 22).



▲ Figure 22 : Dispositions d'appuis

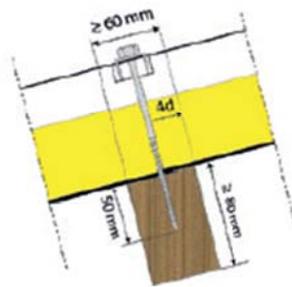
6.4.3.2. • Pose sur ossature bois

La largeur minimale de l'élément d'ossature en bois est de 60 x 80 mm minimum par panneau sandwich en rive et appui intermédiaire est de 90 mm en recouvrement transversal.

L'ancrage des vis et tirefonds est au minimum de 50 mm.

La pince de la fixation par rapport au nu de l'ossature est de 4d avec d le diamètre de la fixation (Figure 23).

Pour les autres caractéristiques, confère le paragraphe 6.4.3.1.



▲ Figure 23 : Dispositions d'appuis

6.4.3.3. • Pose sur ossature béton avec insert acier

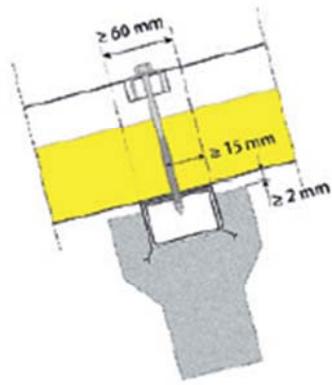
L'ossature béton comprend toujours un insert métallique, incorporé et ancré au coulage, de largeur minimale de 60 mm par panneau sandwich (Figure 24).

L'insert doit dépasser du nu du béton de 2 mm minimum.

Les inserts sont constitués d'un profilé d'épaisseur minimale 2,5 mm et de hauteur libre de 20 mm minimum sous le profilé permettant le vissage.

Pour les autres caractéristiques, confère le paragraphe 6.4.3.1.





▲ Figure 24 : Dispositions d'appuis



01234

Société X S.A, BP 21, F-1050

XYZ Co

13

01234-DPC-00234

EN 14509:2013

Panneaux isolants à parements métalliques pour utilisation dans des bâtiments

Référence : XX1000.

Isolation : Masse volumique du PUR : 35 kg/m³

Épaisseur : 80 mm.

Poids : 12 kg/m².

Parements :

Extérieur : Acier 0,5 mm S 320GD (EN 10346).

Revêtement : PVC/100 µm.

Intérieur : Acier 0,4 mm S 320GD (EN 10346).

Revêtement : SP/12 µm.

Usage : Couvertures

Coefficient de transmission thermique : 0,25 W/m²K

Conductivité thermique : 0,020 W/m·K

Résistance mécanique :

Résistance en traction 0,12 MPa

Résistance au cisaillement 0,10 MPa

Résistance réduite au cisaillement après application d'une charge à long terme 0,080 MPa

Module d'élasticité en cisaillement (âme) 3,0 MPa

Résistance à la compression (âme) 0,14 MPa

coefficient de fluage t = 2 000 h 2,0

t = 100 000 h 7,0

Résistance à la flexion dans la portée (portée soumise à essai 1,8 m)

- Flexion positive 3,70 kNm/m

- Flexion positive, température élevée 3,50 kNm/m

Marquage de conformité CE, comprenant le symbole « CE » donné dans la Directive 93/68/CEE.

Numéro d'identification de l'organisme de certification (le cas échéant)

Nom ou marque d'identification et adresse déclarée du fabricant

Nom et adresse officielle du fournisseur (si différent du fabricant)

Deux derniers chiffres de l'année d'apposition du marquage

Numéro de certificat (le cas échéant)

N° de la Norme Européenne avec la date de révision

Description du produit

et

Pour les parements métalliques normalisés, la nuance d'acier doit être déclarée.

Pour les caractéristiques de contrainte de limite élastique des aciers non normalisés, la résistance ultime et l'allongement doivent être déclarés à la suite d'essais.

Utilisation finale

Informations sur les caractéristiques réglementées

Fluage : applications en couverture seulement

La résistance au plissement ou la résistance à la flexion doit être déclarée.

- Flexion négative	2,90 kNm/m
- Flexion négative, température élevée	2,75 kNm/m
Résistance à la flexion au droit d'un support intérieur	
- Flexion positive	2,60 kNm/m
- Flexion positive, température élevée	2,50 kNm/m
- Flexion négative	3,00 kNm/m
- Flexion négative, température élevée	2,80 kNm/m
Résistance au plissement (parement extérieur)	
- dans une portée	100 MPa
- dans une portée, température élevée	95 MPa
- au droit d'un appui central	80 MPa
- au droit d'un appui central, température élevée	75 MPa
Résistance au plissement (parement intérieur)	
- dans une portée	100 MPa
- au droit d'un appui intérieur	90 MPa
Réaction au feu : B-s2, d0 (avec détails des couvre-joints en acier)	
Résistance au feu : E240 : EI 15 (charge 1,5 kN)	
Comportement au feu extérieur : B _{ROOF(t1, t2, t3)} ou B _{ROOF(tX)}	
Perméabilité à l'eau : Classe C	
Perméabilité à l'air : n = 0,9 : C = 0,001	
Perméabilité à la vapeur d'eau : Imperméable	
Isolation au bruit aérien : R_w (C:C _{tr})	
Résistance aux charges ponctuelles 1,4 kN 5 m	
Charge d'accès répétés 2000 cycles : Réussite	
Durabilité : Réussite - couleurs claires : Réflectivité 40-90	

Résistance au feu – Le classement doit être accompagné des conditions éventuelles de montage et de fixation. Si nécessaire, indiquer la charge pertinente utilisée ainsi que les éventuelles autres restrictions sur l'application directe à partir de l'essai

Comportement au feu extérieur. Classifications des états et pente(s) auxquels des essais ont été effectués ou B_{ROOF} si CWFT

Classement ou NPD

Valeurs ou NPD

Classement ou NPD

Charge et portée soumise à essai ou NPD

Valeurs / réussite ou NPD ;

*Déclaration des couleurs/réflectivité si essai de durabilité
DUR1*

Figure ZA.2 — Exemple de marquage CE (couvertures) : informations d'accompagnement

**CCTP DES PANNEAUX SANDWICH DE COUVERTURE EN POLYURETHANE: Extrait des
Recommandations Professionnelles Couvertures en panneaux sandwich à deux parements en acier
et à âme polyuréthane, Rage 2012**

COUVERTURES EN PANNEAUX SANDWICH À DEUX PAREMENTS EN ACIER ET À ÂME POLYURÉTHANE – CONCEPTION ET MISE EN ŒUVRE

ANNEXE L – MÉMENTO POUR LA RÉDACTION DU DOSSIER DE CONSULTATION ET L'ÉTABLISSEMENT DU MARCHÉ

Le dossier de consultation et les Documents Particuliers du Marché (DPM) doivent comprendre notamment :

- la désignation des surfaces à traiter et la hauteur de l'ouvrage ;
- le plan général de couverture avec les indications suivantes :
 - pentes des versants, des noues et des chéneaux ;
 - longueur du rampant ;
 - implantation des ouvrages particuliers ;
 - faitage, noues, arêtières, chéneaux... ;
 - joints de dilatation ;
 - lanterneaux, exutoires de fumées, aérateurs... ;
 - entrées d'eaux pluviales et trop-pleins ;
 - pénétrations diverses (conduits de ventilation, crosses pour canalisations électriques, supports d'équipements lourds...) ;
 - etc.
- la conception du système de collecte et d'évacuation d'eaux pluviales ;
- la destination du local situé sous la couverture, l'ambiance intérieure, la classe d'hygrométrie, les températures inférieures basses ou élevées ; W/n, la pression de vapeur intérieure... ;
- les dimensions, la hauteur du bâtiment ;
- la nature de l'ossature et les caractéristiques des appuis des panneaux sandwich (dimensions, épaisseurs...) ;
- les données concernant le vent et la neige selon soit les NV 65 modifiées 2009 soit selon la NF EN 1991-1-4 et son annexe nationale ; les DPM doivent indiquer quel référentiel est retenu (vent NV 65 modifiées 2009 ou NF EN 1991-1-4 et NF EN 1991-1-3) ;
- la zone de vent et l'orographie et altitude :
 - (NV65 zone de vent, site, bâtiment ouvert ou fermé) ;
 - Eurocode vent (rugosité, orographie, altitude, cas particulier) ;
- le type d'atmosphère extérieure, et les rejets éventuels en couverture ;
- les coefficients de transmission thermique surfacique de la couverture, la résistance thermique ou le type et l'épaisseur de l'isolant ;

Note

Les faux-plafonds ne doivent pas être isolés sauf si le comble est correctement chauffé et ventilé pour ne pas générer des condensations en sous face des panneaux sandwich.





- la prise en compte ou non du gradient thermique. Dans le cas de prise en compte, indication des températures intérieures et extérieures ;
- les dispositions éventuelles d'isolation acoustique ;
- la présence éventuelle d'ouvrages fixés sur les ossatures secondaire de la charpente (plafonds suspendus...) ;
- les raccordements éventuels à d'autres constructions ;
- les précautions particulières éventuelles concernant les stockages et la manutention des charges (en particulier des panneaux sandwich de couverture) sur l'ossature en fonction du type de cette dernière ;
- l'implantation des appuis en partie courante et leurs largeurs, au droit des ouvrages particuliers, et dans les zones où il y a majoration de la charge de neige ;
- l'accessibilité de la couverture avec l'implantation des différentes zones et les charges à prendre en compte ;
- les données sismiques (zones, catégories d'importance, type de sol) en panneaux sandwich, dans le cas de la catégorie d'importance IV les critères de fonctionnalité ;
- les charges d'entretien si elles sont plus élevées que celles indiquées dans la norme NF EN 1991-1-6 ou 200 daN ;
- l'obligation éventuelle de continuité de l'isolation thermique et du pare-vapeur entre la couverture et les façades ;
- les dispositifs éventuels de calfeutrement à l'air ;
- la conception et la nature des ouvrages particuliers tels que, contre-bardage, bande de rive ;
- description des constituants de la couverture et coupes associées ;
- les dispositifs d'accès permanents aux toitures (non fixés aux panneaux) ;
- les dispositifs de protection permanents lorsque la toiture comporte des éléments en matériaux peu résistants ;
- les dispositifs permanents de fixation ou d'ancrage des équipements de sécurité collective ou individuelle contre les chutes de hauteur (non fixés aux panneaux).

**Panneaux sandwichs autoportants, isolants,
double peau à parements métalliques —
Produits manufacturés — Spécifications**

E : Self-supporting double skin metal faced insulating panels — Factory made products — Specifications

D : Selbsttragende Sandwich-Elemente mit beidseitigen Metalldeckschichten — Werkmäßig hergestellte Produkte — Spezifikationen

Norme française homologuée

par décision du Directeur Général d'AFNOR

Remplace la norme homologuée NF EN 14509, de janvier 2007 qui reste en vigueur jusqu'en octobre 2014.

Correspondance La Norme européenne EN 14509:2013 a le statut d'une norme française.

Résumé

Le présent document spécifie les exigences applicables aux panneaux sandwichs manufacturés, autoportants, isolants, à deux parements métalliques, utilisés pour la pose en discontinu dans les cas suivants : couvertures et bardages ; parois extérieures et bardages de parois ; parois (y compris cloisons) et plafonds dans l'enveloppe du bâtiment. Les matériaux d'âme isolante couverts par le présent document sont : le polyuréthane rigide (PUR et PIR), le polystyrène expansé, la mousse de polystyrène extrudé, la mousse phénolique, le verre cellulaire et la laine minérale.

Il inclut les panneaux dont les chants sont en matériaux autres que le matériau d'âme isolant principal. Il inclut également les panneaux utilisés dans des applications pour chambres froides.

Le présent document ne couvre pas les panneaux sandwichs dont la conductivité thermique déclarée de l'âme isolante est supérieure à 0,06 W/m.K à 10 °C ; les produits comportant deux ou plusieurs couches clairement définies de différents matériaux d'âme isolante (multicouches) ; les panneaux à parement(s) perforé(s) et les panneaux incurvés.

Descripteurs

Thésaurus International Technique : couverture de bâtiment, panneau de construction, parement, métal, panneau isolant, isolation thermique, produit isolant thermique, polystyrène, spécification, résistance mécanique, dimension, tolérance de dimension, épaisseur, résistance thermique, résistance au feu, étanchéité à l'eau, perméabilité à l'air, isolation acoustique, durabilité, charge, essai, essai de conformité, classification, désignation, marquage.

Modifications Par rapport au document remplacé, révision de la norme.

Corrections

Norme expérimentale

Novembre 2014

1er tirage : -

XP P34-900/CN

P34-900/CN

www.afnor.org

**Panneaux sandwichs autoportants,
isolants, double peau à parements
métalliques - Produits manufacturés -
Complément national à la NF EN
14509:2013**



**DOCUMENT PROTÉGÉ
PAR LE DROIT D'AUTEUR**

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans accord formel.

Contacteur :
AFNOR - Norm'Info
11, rue Francis de Pressensé
93571 La Plaine Saint-Denis Cedex
Tél : 01 41 62 76 44
Fax : 01 49 17 92 02
E-mail : norminfo@afnor.org

afnor

Imprimé par AFNOR le
17 Novembre 2014

avec l'autorisation de l'Editeur

afnor



PROGRAMME D'ACCOMPAGNEMENT DES PROFESSIONNELS
« Règles de l'Art Grenelle Environnement 2012 »

www.reglesdelart-grenelle-environnement-2012.fr

RECOMMANDATIONS PROFESSIONNELLES

**COUVERTURES EN PANNEAUX
SANDWICH À DEUX
PAREMENTS EN ACIER
ET À ÂME POLYURÉTHANE**

CONCEPTION ET MISE EN ŒUVRE

DÉCEMBRE 2014

NEUF-RENOVATION

COMMISSION DECISION

of 4 September 2006

**establishing the classes of external fire performance for certain construction products as regards
double skin metal faced sandwich panels for roofs**

(notified under document number C(2006) 3883)

(Text with EEA relevance)

(2006/600/EC)



DECLARATION

ENVIRONNEMENTALE et SANITAIRE

CONFORME A LA NORME *NF P 01-010*

**Panneau sandwich de couverture à âme polyuréthane et à
deux parements acier**

Janvier 2010

Cette déclaration est présentée selon le modèle de Fiche de Déclaration
Environnementale et Sanitaire validé par l'AIMCC (FDE&S Version 2005)

PLAN

INTRODUCTION	3
GUIDE DE LECTURE	4
1 CARACTERISATION DU PRODUIT SELON NF P 01-010 § 4.3	3
1.1 Définition de l'Unité Fonctionnelle (UF).....	3
1.2 Masses et données de base pour le calcul de l'unité fonctionnelle (UF)	3
1.3 Caractéristiques techniques utiles non contenues dans la définition de l'unité fonctionnelle.....	3
2 DONNEES D'INVENTAIRE ET AUTRES DONNEES SELON NF P 01-010 § 5 ET COMMENTAIRES RELATIFS AUX EFFETS ENVIRONNEMENTAUX ET SANITAIRES DU PRODUIT SELON NF P 01-010 § 4.7.2	3
2.1 Consommations des ressources naturelles (<i>NF P 01-010 § 5.1</i>).....	3
2.2 Emissions dans l'air, l'eau et le sol (<i>NF P 01-010 § 5.2</i>).....	3
2.3 Production de déchets (<i>NF P 01-010 § 5.3</i>)	3
3 IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX REPRESENTATIFS DES PRODUITS DE CONSTRUCTION SELON NF P 01-010 § 6	3
4 CONTRIBUTION DU PRODUIT A L'EVALUATION DES RISQUES SANITAIRES ET DE LA QUALITE DE VIE A L'INTERIEUR DES BATIMENTS SELON NF P 01-010 § 7	3
4.1 Informations utiles à l'évaluation des risques sanitaires (<i>NF P 01-010 § 7.2</i>)	3
4.2 Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments (<i>NF P 01-010 § 7.3</i>).....	3
5 AUTRES CONTRIBUTIONS DU PRODUIT NOTAMMENT PAR RAPPORT A DES PREOCCUPATIONS D'ECOGESTION DU BATIMENT, D'ECONOMIE ET DE POLITIQUE ENVIRONNEMENTALE GLOBALE	3
5.1 Ecogestion du bâtiment	3
5.2 Préoccupation économique.....	3
5.3 Politique environnementale globale	3
6 ANNEXE : CARACTERISATION DES DONNEES POUR LE CALCUL DE L'INVENTAIRE DE CYCLE DE VIE (ICV)	3
6.1 Définition du système d'ACV (Analyse de Cycle de Vie)	3
6.2 Sources de données.....	3
6.3 Traçabilité.....	3

Avertissement

Le SNPPA a demandé à Ecobilan de l'assister dans la réalisation de Fiches de Déclaration Environnementale et Sanitaire (dites FDES) dans le cadre de la commande N°7595.4.

Ecobilan et le SNPPA n'acceptent aucune responsabilité vis à vis de tout tiers auquel les résultats de l'étude auront été communiqués ou dans les mains desquels ils seraient parvenus, l'utilisation des résultats par leurs soins relevant de leur propre responsabilité.

Nous rappelons que les résultats de l'étude sont fondés seulement sur des faits, circonstances et hypothèses qui nous ont été soumis au cours de l'étude. Si ces faits, circonstances et hypothèses diffèrent, les résultats sont susceptibles de changer.

De plus il convient de considérer les résultats de l'étude dans leur ensemble, au regard des hypothèses, et non pas pris isolément.

INTRODUCTION

Le cadre utilisé pour la présentation de la déclaration environnementale et sanitaire du panneau sandwich de couverture à âme polyuréthane et à deux parements acier est la Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire élaborée par l'AIMCC (FDE&S version 2005).

Cette fiche constitue un cadre adapté à la présentation des caractéristiques environnementales et sanitaires des produits de construction conformément aux exigences de la norme NF P 01-010 et à la fourniture de commentaires et d'informations complémentaires utiles dans le respect de l'esprit de cette norme en matière de sincérité et de transparence (NF P 01-010 § 4.2).

Un rapport d'accompagnement de la déclaration a été établi, il peut être consulté, sous accord de confidentialité, au siège du SNPPA.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations ainsi fournies devra au minimum être constamment accompagnée de la référence complète de la déclaration d'origine : « titre complet, date d'édition, adresse de l'émetteur » qui pourra remettre un exemplaire authentique.

Producteur des données (NF P 01-010 § 4).

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité du SNPPA selon la norme NF P 01-010 § 4.6.

Contacts :

SNPPA

David Izabel

6-14 rue La Pérouse

Paris 75784 Paris Cedex 16

Tél. : 01 40 69 58 90

Fax. : 01 40 69 58 99

Les industriels suivants, ayant participé à la réalisation de cette FDES peuvent l'utiliser dans le cadre de réponses à des appels d'offres HQE :

ArcelorMittal Construction France,
Corus Bâtiment et Systèmes Monopanel,
Dagard,
ThyssenKruppSteel Isocab France

GUIDE DE LECTURE

Précision sur le format d'affichage des données

Certaines valeurs sont affichées au format scientifique conformément à l'exemple suivant :

$$-4,21 \text{ E-06} = -4,21 \times 10^{-6}$$

Règles d'affichage

Les règles d'affichage suivantes s'appliquent :

- Lorsque le résultat de calcul de l'inventaire est nul, alors la valeur zéro est affichée.
- Toutes les valeurs non nulles seront exprimées avec 3 chiffres significatifs.
- Pour chaque flux de l'inventaire, les valeurs permettant de justifier 99,9 % de la valeur de la colonne « total » sont affichées ; les autres, non nulles, sont masquées.
- Si la valeur de la colonne « Total cycle de vie / Pour toute la DVT » est inférieure à 10^{-5} , alors toute la ligne est grisée.

L'objectif est de mettre en évidence les chiffres significatifs.

Abréviation utilisée

DVT : Durée de Vie Typique

UF : Unité Fonctionnelle

1 Caractérisation du produit selon NF P 01-010 § 4.3

1.1 Définition de l'Unité Fonctionnelle (UF)

Constituer 1 m² de paroi horizontale pendant une annuité en assurant les performances prescrites du produit.

1.2 Masses et données de base pour le calcul de l'unité fonctionnelle (UF)

Quantité de produit, d'emballage de distribution et de produits complémentaires contenus dans l'UF sur la base d'une Durée de Vie Typique (DVT) de 50 ans.

La durée de vie des structures porteuses de la couverture est définie dans l'Eurocode 0 (Pr EN 1990 : 2001). Le panneau sandwich de couverture à âme polyuréthane et à deux parements acier est fixé sur de la structure porteuse. Ainsi, sa durée de vie est estimée au moins identique à celle-ci.

Produit

Le produit étudié est le panneau sandwich de couverture à âme polyuréthane et à deux parements acier. La masse surfacique moyenne est égale 13,44 kg/m² (gamme d'épaisseur entre 30 et 120 mm).

Le flux de référence de l'Analyse de Cycle de Vie (ACV) du produit est 1 m² / 50 ans de produit et correspond à 0,02 m² de surface (1 m² / 50), soit 0,269 kg de panneau sandwich de couverture à âme polyuréthane et à deux parements acier.

Emballages de distribution*

- 0,047 g de polystyrène (2,35 g / m² / 50 ans)
- 0,486 g de plastique (24 28 g / m² / 50 ans)
- 0,444 g de carton (22,21 g / m² / 50 ans)
- 0,155 g de bois (7,76 g / m² / 50 ans)
- 0,09 g de sangles métalliques (4,50 g / m² / 50 ans)

Produits complémentaire pour la mise en œuvre

- Vis de fixation : 0,079 g/UF
- Eau de nettoyage : 0,5 L/UF

Le taux de chutes lors de la mise en œuvre et l'entretien (y compris remplacement partiel éventuel) : 5%

* Les chiffres relatifs à l'unité fonctionnelle et au flux de référence sont arrondis respectivement à 10⁻³ près et à 10⁻² près.

Justification des informations fournies

- Les données de production du panneau sandwich à âme polyuréthane et à deux parements acier, sont fournies par les sites

- Les quantités d’emballages sont calculées à partir des consommations annuelles des sites de production. Ces chiffres intègrent donc le rendement sur site de l’étape de conditionnement.

- Vis de fixation à l’étape de mise en œuvre : 0,079 g/UF

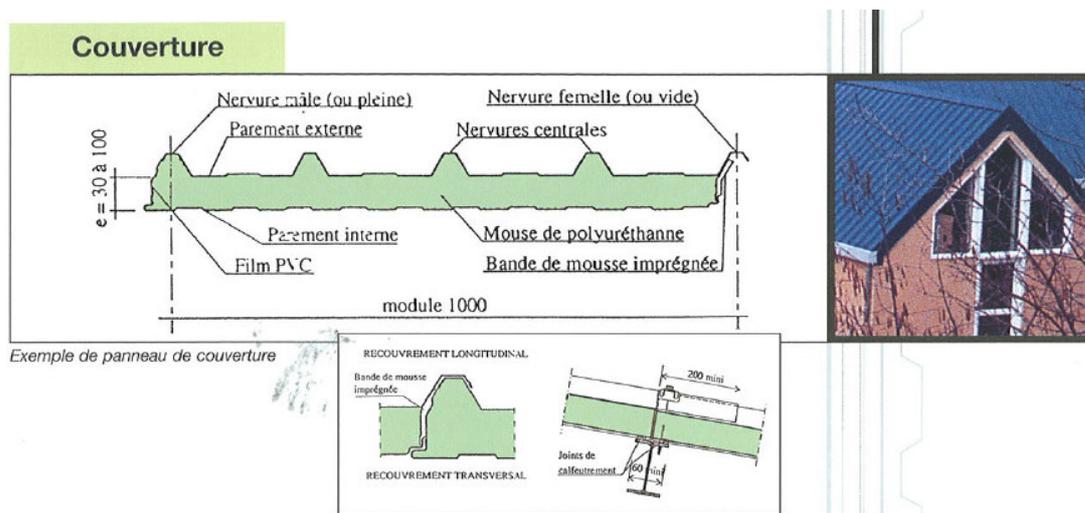
Selon les Avis techniques en vigueur, il faut 9 vis pour fixer 8 m² de panneau sandwich de couverture. Le nombre de vis de fixation nécessaire est de 1,125 vis/m². Une vis courante pèse 3,5 g. La masse des vis de fixation est ainsi égale 3,94 g/m². Ainsi, la masse des fixations ramenée à l’Unité Fonctionnelle est égale 3,94/50 soit 0,079 g/UF.

- Eau de nettoyage à l’étape de vie en œuvre : 0,5 L/UF

Les Avis Techniques en vigueur préconisent un entretien tous les deux ans pour assurer la pérennité du produit. La quantité d’eau de nettoyage est estimée à 1 litre/m²/2ans. Ainsi, la consommation d’eau ramenée à l’unité fonctionnelle est égale à 0,5 litre/UF.

Note : L’entretien du panneau sandwich de couverture à âme polyuréthane et à deux parements acier ne nécessite pas l’usage de détergent. Il se fait uniquement à l’eau claire.

1.3 Caractéristiques techniques utiles non contenues dans la définition de l’unité fonctionnelle



L'épaisseur de l'isolant est fonction de l'usage industriel ou agroalimentaire des panneaux sandwich.

Pour cette étude, seuls les panneaux sandwich utilisés pour les locaux industriels et certains locaux agro-alimentaires ne nécessitant pas de nettoyage intensif et sans contraintes d'ambiance intérieure significatives ont été retenus. Les locaux agro-alimentaires classés Ai1 et Ai2 dont les températures intérieures sont comprises entre -20°C et 25°C ont été retenus (cf. DTU 45.1, octobre 2001).

La mousse polyuréthane inclut la mousse PIR (âme polyisocyanate), le PIR étant un type de PUR (âme polyuréthane).

2 Données d'Inventaire et autres données selon NF P 01-010 § 5 et commentaires relatifs aux effets environnementaux et sanitaires du produit selon NF P 01-010 § 4.7.2

Les données d'inventaire de cycle de vie qui sont présentées ci-après ont été calculées pour l'unité fonctionnelle définie en 1.1 et 1.2

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4.

2.1 Consommations des ressources naturelles (NF P 01-010 § 5.1)

2.1.1 Consommation de ressources naturelles énergétiques et indicateurs énergétiques (NF P 01-010 § 5.1.1)

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Consommation de ressources naturelles énergétiques								
Bois	kg	0.00450		0	0		0.00450	0.225
Charbon	kg	0.0838		0	0		0.0838	4.19
Lignite	kg	0.00189		0	0		0.00189	0.0944
Gaz naturel	kg	0.0730		0	0		0.0730	3.65
Pétrole	kg	0.0511		0	0	0.000225	0.0514	2.57
Uranium (U)	kg	3.16 E-06		0	0		3.16 E-06	0.000158
Etc.								
Indicateurs énergétiques								
Energie Primaire Totale	MJ	9.83		0	0	0.00985	9.84	492
Energie Renouvelable	MJ	0.482		0	0		0.482	24.1
Energie Non Renouvelable	MJ	9.27		0	0	0.00984	9.28	464
Energie procédé	MJ	8.06		0	0	0.00985	8.07	403
Energie matière	MJ	1.76		0	0		1.76	87.8
Electricité	kWh	0.147		0	0		0.147	7.35

Commentaires relatifs à la consommation de ressources naturelles énergétiques et aux indicateurs énergétiques :

La principale ressource énergétique consommée est le charbon. Cette ressource est consommée pour produire l'acier primaire. Le gaz naturel et le pétrole sont par ailleurs consommés pour la production de la mousse polyuréthane et l'acier primaire. Au total à l'étape de production, 94% de l'énergie primaire sont consommées pour la production des matières premières (dont 47% imputable à l'acier primaire et 44% à la mousse polyuréthane)

Les sites de production consomment de l'électricité pour le profilage des tôles et la mise en place de l'isolant (18% de l'électricité consommée sur le cycle de vie du produit). L'électricité est par ailleurs utilisée pour la production du polyol et de l'isocyanate (54%) et la production de l'énergie (21%)

Le bois est consommé pour la production des palettes. Celles-ci sont récupérées sur le chantier et empruntent le circuit de valorisation classique.

Les indicateurs énergétiques doivent être utilisés avec précaution car ils additionnent des énergies d'origine différente qui n'ont pas les mêmes impacts environnementaux (Se référer de préférence aux flux élémentaires)

2.1.2 Consommation de ressources naturelles non énergétiques (NF P 01-010 § 5.1.2)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Antimoine (Sb)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Argent (Ag)	kg	1.98 E-11		0	0	3.34 E-14	1.99 E-11	9.94 E-10
Argile	kg	0.000250		0	0		0.000250	0.0125
Arsenic (As)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Bauxite (Al ₂ O ₃)	kg	3.14 E-05		0	0		3.14 E-05	0.00157
Bentonite	kg	3.75 E-06		0	0		3.75 E-06	0.000188
Bismuth (Bi)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Bore (B)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Cadmium (Cd)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Calcaire	kg	0.0213		0	0		0.0213	1.07
Carbonate de Sodium (Na ₂ CO ₃)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Chlorure de Potassium (KCl)	kg	0.000322		0	0		0.000322	0.0161
Chlorure de Sodium (NaCl)	kg	0.0534		0	0		0.0534	2.67
Chrome (Cr)	kg	1.84 E-07		0	0		1.84 E-07	9.18 E-06
Cobalt (Co)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Cuivre (Cu)	kg	5.20 E-08		0	0		5.20 E-08	2.60 E-06
Dolomie	kg	0.00206		0	0		0.00206	0.103
Étain (Sn)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Feldspath	kg	1.48 E-05	0	0	0	0	1.48 E-05	0.000742
Fer (Fe)	kg	0.105		0	0		0.105	5.26
Fluorite (CaF ₂)	kg	6.46 E-07	0	0	0	0	6.46 E-07	3.23 E-05
Gravier	kg	4.84 E-06		0	0	1.64 E-07	5.01 E-06	0.000250
Lithium (Li)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Kaolin (Al ₂ O ₃ , 2SiO ₂ , 2H ₂ O)	kg	0	0	0	0	0	0	0

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Magnésium (Mg)	kg	2.14 E-10	0	0	0	0	2.14 E-10	1.07 E-08
Manganèse (Mn)	kg	4.58 E-10		0	0	7.72 E-13	4.59 E-10	2.29 E-08
Mercure (Hg)	kg	1.07 E-07	0	0	0	0	1.07 E-07	5.34 E-06
Molybdène (Mo)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Nickel (Ni)	kg	2.36 E-09		0	0		2.36 E-09	1.18 E-07
Or (Au)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Palladium (Pd)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Platine (Pt)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Plomb (Pb)	kg	1.18 E-07		0	0		1.18 E-07	5.92 E-06
Rhodium (Rh)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Rutile (TiO ₂)	kg	4.72 E-11	0	0	0	0	4.72 E-11	2.36 E-09
Sable	kg	6.70 E-05		0	0		6.70 E-05	0.00335
Silice (SiO ₂)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Soufre (S)	kg	0.000160		0	0		0.000160	0.00802
Sulfate de Baryum (Ba SO ₄)	kg	2.38 E-05		0	0		2.38 E-05	0.00119
Titane (Ti)	kg	2.08 E-12	0	0	0	0	2.08 E-12	1.04 E-10
Tungstène (W)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Vanadium (V)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Zinc (Zn)	kg	3.69 E-06		0	0		3.69 E-06	0.000184
Zirconium (Zr)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matières premières végétales non spécifiées avant	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matières premières animales non spécifiées avant	kg	0	0	0	0	0	0	0
Produits intermédiaires non remontés (total)	kg	4.81 E-05		0	0	1.70 E-07	4.83 E-05	0.00241
Etc.	kg							

Commentaires relatifs à la consommation de ressources naturelles non énergétiques :

La principale ressource consommée est le minerai de fer. Cette ressource est consommée pour produire les bobines d'acier et les vis de fixation.

La quantité de fer extraite est égale à 0,105 kg/UF. A titre indicatif, le minerai de fer contient 64,5% de fer (Teneur en fer des minerais de fer, Source : IISI). Ainsi la quantité de minerai de fer est égale à 0,163 kg/UF.

Par ailleurs, le chlorure de sodium et le calcaire sont utilisés pour la production de la mousse polyuréthane.

2.1.3 Consommation d'eau (prélèvements) (NF P 01-010 § 5.1.3)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Eau : Lac	litre	0	0	0	0	0	0	0
Eau : Mer	litre	0.0221		0	0		0.0221	1.11
Eau : Nappe Phréatique	litre	0.00176		0	0		0.00176	0.0878
Eau : Origine non Spécifiée	litre	4.41		0	0.500		4.91	246
Eau: Rivière	litre	0.953		0	0		0.953	47.6
Eau Potable (réseau)	litre	2.47		0	0		2.47	124
Eau Consommée (total)	litre	7.86		0	0.500		8.36	418
Etc.	litre							

Commentaires relatifs à la consommation d'eau (prélèvements) :

Le profilage de la bobine d'acier et la mise en place de l'isolant ne consomment pas d'eau. La principale source consommatrice d'eau est due à au Cycle de Production d'acier (depuis le berceau jusqu'à la production des bobines d'acier).

2.1.4 Consommation d'énergie et de matière récupérées (NF P 01-010 § 5.1.4)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Energie Récupérée	MJ	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Total	kg	0.195		0	0		0.195	9.77
Matière Récupérée : Acier	kg	0.195		0	0		0.195	9.77
Matière Récupérée : Aluminium	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Métal (non spécifié)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Papier-Carton	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Plastique	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Calcin	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Biomasse	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Minérale	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Non spécifiée	kg	0	0	0	0	0	0	0
Etc.	kg							

Commentaires relatifs à la consommation d'énergie et de matière récupérées :

La quantité de ferraille récupérée lors du Cycle de Vie du panneau sandwich à âme polyuréthane et à deux parements acier est égale à 0,195 kg/UF, soit 9,77 kg d'acier récupéré sur la durée de vie du produit.

Note : Cette quantité ne représente pas le contenu en recyclé du produit.

2.2 Emissions dans l'air, l'eau et le sol (NF P 01-010 § 5.2)

2.2.1 Emissions dans l'air (NF P 01-010 § 5.2.1)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Hydrocarbures (non spécifiés)	g	0.165		0	0		0.165	8.26
Hydrocarbures (non spécifiés, excepté méthane)	g	0.0378		0	0	0.00256	0.0404	2.02
HAP ^a (non spécifiés)	g	0.000116		0	0		0.000116	0.00582
Méthane (CH ₄)	g	1.95		0	0		1.95	97.7
Composés organiques volatils (par exemple, acétone, acétate, etc.)	g	0.0571	0	0	0	0	0.0571	2.86
Dioxyde de Carbone (CO ₂)	g	454		0	0	0.734	455	22 728
Monoxyde de Carbone (CO)	g	3.93		0	0		3.93	196
Oxydes d'Azote (NOx en NO ₂)	g	1.06		0	0	0.00870	1.07	53.6
Protoxyde d'Azote (N ₂ O)	g	0.0137		0	0	9.45 E-05	0.0138	0.692
Ammoniaque (NH ₃)	g	0.00635		0	0		0.00635	0.318
Poussières (non spécifiées)	g	0.00964		0	0	0.000502	0.0101	0.507
Oxydes de Soufre (SOx en SO ₂)	g	1.18		0	0		1.18	59.0
Hydrogène Sulfureux (H ₂ S)	g	0.00375		0	0		0.00375	0.188
Acide Cyanhydrique (HCN)	g	4.68 E-07		0	0		4.68 E-07	2.34 E-05
Acide phosphorique (H ₃ PO ₄)	g	0	0	0	0	0	0	0
Composés chlorés organiques (en Cl)	g	9.14 E-07		0	0		9.14 E-07	4.57 E-05
Acide Chlorhydrique (HCl)	g	0.0258		0	0		0.0258	1.29
Composés chlorés inorganiques (en Cl)	g	0.0168		0	0		0.0168	0.840
Composés chlorés non spécifiés (en Cl)	g	0.000768		0	0		0.000768	0.0384
Composés fluorés organiques (en F)	g	3.93 E-07		0	0	4.60 E-08	4.39 E-07	2.20 E-05
Composés fluorés inorganiques (en F)	g	0.000273		0	0		0.000273	0.0136
Composés halogénés (non spécifiés)	g	0.000375		0	0		0.000375	0.0187
Composés fluorés non spécifiés (en F)	g	0	0	0	0	0	0	0
Métaux (non spécifiés)	g	0.000456		0	0		0.000456	0.0228
Antimoine et ses composés (en Sb)	g	3.26 E-08		0	0		3.26 E-08	1.63 E-06
Arsenic et ses composés (en As)	g	3.86 E-07		0	0	3.40 E-09	3.89 E-07	1.95 E-05

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Cadmium et ses composés (en Cd)	g	2.55 E-05		0	0		2.55 E-05	0.00127
Chrome et ses composés (en Cr)	g	3.28 E-05		0	0		3.28 E-05	0.00164
Cobalt et ses composés (en Co)	g	2.70 E-07		0	0	8.34 E-09	2.78 E-07	1.39 E-05
Cuivre et ses composés (en Cu)	g	6.44 E-07		0	0	1.26 E-08	6.57 E-07	3.28 E-05
Étain et ses composés (en Sn)	g	9.38 E-09		0	0		9.38 E-09	4.69 E-07
Manganèse et ses composés (en Mn)	g	8.84 E-07		0	0	1.02 E-09	8.85 E-07	4.43 E-05
Mercure et ses composés (en Hg)	g	4.06 E-05		0	0		4.06 E-05	0.00203
Nickel et ses composés (en Ni)	g	6.38 E-05		0	0	1.67 E-07	6.40 E-05	0.00320
Plomb et ses composés (en Pb)	g	0.000960		0	0		0.000960	0.0480
Sélénium et ses composés (en Se)	g	4.00 E-07		0	0	3.44 E-09	4.03 E-07	2.02 E-05
Tellure et ses composés (en Te)	g	0	0	0	0	0	0	0
Zinc et ses composés (en Zn)	g	0.00454		0	0	2.83 E-05	0.00457	0.229
Vanadium et ses composés (en V)	g	1.83 E-05		0	0	6.66 E-07	1.90 E-05	0.000948
Silicium et ses composés (en Si)	g	0.000224		0	0		0.000224	0.0112
Etc.	g							

^a HAP : Hydrocarbures Aromatiques Polycycliques

NOTE : Concernant les émissions radioactives, ce tableau devra être complété dès que la transposition de la directive européenne Euratom sur les émissions radioactives sera publiée.

Commentaires relatifs aux émissions dans l'air :

Les émissions dans l'air ne proviennent pas des sites de fabrication du produit. Les Cycles de Production d'acier, (depuis le berceau jusqu'à la production des bobines d'acier prélaqué), du polyol et de l'isocyanate (entrant dans la composition de la mousse isolante) sont les principales sources émettrices dans l'air.

Dioxyde de carbone (CO₂)

Les 455 g de CO₂ sont émis lors de la production (99,8%) principalement lors de la production des matières premières (96%).

2.2.2 Emissions dans l'eau (NF P 01-010 § 5.2.2)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
DCO (Demande Chimique en Oxygène)	g	0.346		0	0	0.0276	0.373	18.7
DBO5 (Demande Biochimique en Oxygène à 5 jours)	g	0.0420		0	0	0.00661	0.0486	2.43
Matière en Suspension (MES)	g	1.37		0	0	0.00772	1.38	68.9
Cyanure (CN-)	g	2.22 E-06		0	0	4.76 E-08	2.26 E-06	0.000113
AOX (Halogènes des composés organiques adsorbables)	g	0.000732		0	0		0.000732	0.0366
Hydrocarbures (non spécifiés)	g	0.0589		0	0	0.000342	0.0592	2.96
Composés azotés (en N)	g	0.0856		0	0		0.0856	4.28
Composés phosphorés (en P)	g	0.0202		0	0		0.0202	1.01
Composés fluorés organiques (en F)	g	3.37 E-05		0	0	2.34 E-07	3.40 E-05	0.00170
Composés fluorés inorganiques (en F)	g	0	0	0	0	0	0	0
Composés fluorés non spécifiés (en F)	g	0	0	0	0	0	0	0
Composés chlorés organiques (en Cl)	g	0.000160		0	0		0.000160	0.00799
Composés chlorés inorganiques (en Cl)	g	26.2		0	0		26.2	1 310
Composés chlorés non spécifiés (en Cl)	g	0.000142		0	0	1.98 E-07	0.000142	0.00710
HAP (non spécifiés)	g	2.41 E-06		0	0	2.88 E-07	2.70 E-06	0.000135
Métaux (non spécifiés)	g	0.00544		0	0	0.00350	0.00894	0.447
Aluminium et ses composés (en Al)	g	0.000323		0	0		0.000323	0.0161
Arsenic et ses composés (en As)	g	9.32 E-07		0	0	9.34 E-09	9.41 E-07	4.71 E-05
Cadmium et ses composés (en Cd)	g	2.13 E-05		0	0		2.13 E-05	0.00107
Chrome et ses composés (en Cr)	g	0.000201		0	0		0.000201	0.0100
Cuivre et ses composés (en Cu)	g	1.36 E-05		0	0	3.16 E-08	1.37 E-05	0.000684
Étain et ses composés (en Sn)	g	4.54 E-09		0	0		4.54 E-09	2.27 E-07
Fer et ses composés (en Fe)	g	0.0191		0	0		0.0191	0.955
Mercure et ses composés (en Hg)	g	1.51 E-05		0	0		1.51 E-05	0.000754
Nickel et ses composés (en Ni)	g	0.000283		0	0		0.000283	0.0142
Plomb et ses composés (en Pb)	g	9.24 E-05		0	0		9.24 E-05	0.00462
Zinc et ses composés (en Zn)	g	0.00307		0	0		0.00307	0.153
Eau rejetée	Litre	0.0629		0	0.500		0.563	28.1
Etc.	g							

Commentaires sur les émissions dans l'eau :

Les rejets dans l'eau ne proviennent pas des sites de fabrication directement. Le Cycle de Production d'acier (depuis le berceau jusqu'à la production des bobines) mais surtout celui du polyole et de l'isocyanate (entrant dans la composition de la mousse isolante) sont les principales sources émettrices dans l'eau.

La quantité d'eau rejetée à l'étape de vie en œuvre correspond à la consommation d'eau de nettoyage.

2.2.3 Emissions dans le sol (NF P 01-010 § 5.2.3)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Arsenic et ses composés (en As)	g	2.08 E-08		0	0	3.52 E-11	2.08 E-08	1.04 E-06
Biocides ^a	g	0	0	0	0	0	0	0
Cadmium et ses composés (en Cd)	g	9.44 E-12		0	0	1.59 E-14	9.46 E-12	4.73 E-10
Chrome et ses composés (en Cr)	g	2.62 E-07		0	0	4.40 E-10	2.62 E-07	1.31 E-05
Cuivre et ses composés(en Cu)	g	4.80 E-11		0	0	8.08 E-14	4.81 E-11	2.40 E-09
Étain et ses composés (en Sn)	g	0	0	0	0	0	0	0
Fer et ses composés (en Fe)	g	0.000104		0	0	1.76 E-07	0.000104	0.00522
Plomb et ses composés (en Pb)	g	2.20 E-10		0	0	3.70 E-13	2.20 E-10	1.10 E-08
Mercure et ses composés (en Hg)	g	1.74 E-12		0	0	2.94 E-15	1.74 E-12	8.70 E-11
Nickel et ses composés (en Ni)	g	7.20 E-11		0	0	1.21 E-13	7.21 E-11	3.61 E-09
Zinc et ses composés (en Zn)	g	7.84 E-07		0	0	1.32 E-09	7.85 E-07	3.93 E-05
Métaux lourds (non spécifiés)	g	0	0	0	0	0	0	0
Etc.	g							

^a Biocides : par exemple, pesticides, herbicides, fongicides, insecticides, bactéricides, etc.

Commentaires sur les émissions dans le sol :

Le cycle de vie du panneau sandwich à âme polyuréthane et à deux parements acier n'engendre pas d'émissions dans le sol qui lui soient directement imputables.

2.3 Production de déchets (NF P 01-010 § 5.3)

2.3.1 Déchets valorisés (NF P 01-010 § 5.3)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Energie Récupérée	MJ	0.247	0	0	0	0	0.247	12.3
Matière Récupérée : Total	kg	0.00980		0.00122	0	0.213	0.224	11.2
Matière Récupérée : Acier	kg	0.00923			0	0.213	0.223	11.1
Matière Récupérée : Aluminium	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Métal (non spécifié)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Papier-Carton	kg	0	0	0.000463	0	0	0.000463	0.0232
Matière Récupérée : Plastique	kg	0.000395	0	0.000505	0	0	0.000900	0.0450
Matière Récupérée : Calcin	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Biomasse	kg	0.000132	0	0.000168	0	0	0.000301	0.0150
Matière Récupérée : Minérale	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Non spécifiée	kg	4.55 E-05		0	0		4.55 E-05	0.00228
Etc.	...							

2.3.2 Déchets éliminés (NF P 01-010 § 5.3)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Déchets dangereux	kg	0.00320		0	0		0.00320	0.160
Déchets non dangereux	kg	0.0260		0.00105	0		0.0271	1.35
Déchets inertes	kg	0.00430		0	0		0.00430	0.215
Déchets radioactifs	kg	4.63 E-06		0	0	1.58 E-07	4.78 E-06	0.000239
Etc.	kg							

Commentaires relatifs à la production et aux modalités de gestion des déchets

En dehors de la fin de vie du produit, la principale étape génératrice de déchets est celle de production. Les principaux déchets générés sont les déchets d'acier qui sont valorisés par une réintroduction en tant que matière première dans le cycle de production de l'acier.

Les sites de fabrication des panneaux sandwich valorisent les déchets suivants :

- les chutes de tôle d'acier prélaqué ;
- les palettes en bois ;
- le papier-carton ;
- le plastique ;

Les déchets de chantiers (chutes éventuelles et emballages) suivent les circuits usuels de valorisation.

3 Impacts environnementaux représentatifs des produits de construction selon NF P 01-010 § 6

Tous ces impacts sont renseignés ou calculés conformément aux indications du § 6.1 de la norme NF P01-010, à partir des données du § 2 et pour l'unité fonctionnelle de référence par annuité définie au § 1.1 et 1.2 de la présente déclaration, ainsi que pour l'unité fonctionnelle rapportée à toute la DVT (Durée de Vie Typique).

N°	Impact environnemental	Valeur de l'indicateur pour l'unité fonctionnelle		Valeur de l'indicateur pour toute la DVT	
1	Consommation de ressources énergétiques				
	Energie primaire totale	9.84	MJ/UF	492	MJ
	Energie renouvelable	0.482	MJ/UF	24.1	MJ
	Energie non renouvelable	9.28	MJ/UF	464	MJ
2	Epuisement de ressources (ADP)	0.00353	kg équivalent antimoine (Sb)/UF	0.177	kg équivalent antimoine (Sb)
3	Consommation d'eau totale	8.36	litre/UF	418	Litre
4	Déchets solides				
	Déchets valorisés (total)	0.224	kg/UF	11.2	Kg
	Déchets éliminés				
	Déchets dangereux	0.00320	kg/UF	0.160	Kg
	Déchets non dangereux	0.0271	kg/UF	1.35	Kg
	Déchets inertes	0.00430	kg/UF	0.215	Kg
Déchets radioactifs	4.78 E-06	kg/UF	0.000239	Kg	
5	Changement climatique	0.500	kg équivalent CO ₂ /UF	25.0	kg équivalent CO ₂
6	Acidification atmosphérique	0.00197	kg équivalent SO ₂ /UF	0.0983	kg équivalent SO ₂
7	Pollution de l'air	53.3	m ³ /UF	2 667	m ³
8	Pollution de l'eau	0.0777	m ³ /UF	3.88	m ³
9	Destruction de la couche d'ozone stratosphérique	0	kg CFC équivalent R11/UF	0	kg CFC équivalent R11
10	Formation d'ozone photochimique	8.22 E-05	kg équivalent éthylène/UF	0.00411	kg équivalent éthylène

4 Contribution du produit à l'évaluation des risques sanitaires et de la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments selon NF P 01-010 § 7

Contribution du produit		Paragraphe concerné	Expression (Valeur de mesures, calculs...)
A l'évaluation des risques sanitaires	Qualité sanitaire des espaces intérieurs	§ 4.1.1	Voir paragraphe concerné
	Qualité sanitaire de l'eau	§ 4.1.2	Voir paragraphe concerné
A la qualité de la vie	Confort hygrothermique	§ 4.2.1	Voir paragraphe concerné
	Confort acoustique	§ 4.2.2	Voir paragraphe concerné
	Confort visuel	§ 4.2.3	Voir paragraphe concerné
	Confort olfactif	§ 4.2.4	Voir paragraphe concerné

4.1 Informations utiles à l'évaluation des risques sanitaires (NF P 01-010 § 7.2)

La norme NF P 01-010 définit des informations quantitatives et qualitatives sur les substances qui peuvent avoir des effets sur la santé. Ces effets sont considérés aux étapes de mise en œuvre et de vie en œuvre du produit. Ils sont évalués en fonction des types de substances entrant dans la composition ou émises par le produit de construction et de leur classement dans les réglementations sur les substances dangereuses.

Les données sanitaires du panneau sandwich à deux parements acier sont exprimées indépendamment de l'unité fonctionnelle (UF). Les informations fournies ci-après ont été renseignées à partir des données disponibles notamment à partir des avis techniques des panneaux sandwich à deux parements acier des adhérents du SNPPA et des normes en vigueur.

4.1.1 Contribution à la qualité sanitaire des espaces intérieurs (NF P 01-010 § 7.2.1)

Le produit étudié est fabriqué à partir de bobines d'acier prélaqué et d'isolant thermique polyuréthane.

Bobine d'acier galvanisé et prélaqué :

L'acier n'est pas une substance radioactive. Il n'est pas classé selon la directive 93-32/CEE. Il ne représente pas de danger pour la santé lors de la vie en œuvre du produit.

La laque employée, couramment du polyester d'épaisseur nominale 25µm, est réalisée en usines* et a des émissions de COV inférieures aux limites de détection analytique. Des parements aciers prélaqués** ont fait l'objet d'une évaluation sanitaire des émissions de COV. Elles sont également inférieures aux limites de détection analytique dans les conditions de l'essai.

Les bobines d'acier galvanisé prélaqué utilisées pour réaliser les parements des panneaux sandwich sont conformes dans les Avis Techniques desdits panneaux à la série des normes NF EN 10 169 et leur champ d'utilisation est défini via des catégories selon la norme AFNOR XP P 34-301. Des guides de transposition permettent de passer des normes européennes aux normes françaises. Les essais concernent notamment la protection contre la corrosion, la résistance à l'humidité. La norme AFNOR XP P 34-301 définit les catégories d'utilisation des revêtements en fonction de l'ambiance intérieure et de l'atmosphère extérieure, de l'hygrométrie des locaux et de la situation des bâtiments.

Sources :

- * La bande entre immédiatement dans un four qui permet l'évaporation des solvants nécessaires à l'étalement du produit et la réticulation de la résine. Livre « De A à Z : Les profilés Minces en acier » SNPPA, 2007
- **Rapport d'essai°SB-08-080, CSTB, novembre 2008 – “Evaluation of VOC and formaldehyde emissions from 25 µm polyester pre-coated galvanized steel products according to the ECA, AgBB and AFSSET schemes”
- Norme AFNOR XP P 34-301 de novembre 2002
- Guides d'utilisation : GA A36-351 de septembre 2007, GA A36-335 de décembre 2005, GA A36-355 de mai 2005
- Normes NF EN 10 169-1 d'avril 2004, NF EN 10 169-2 de juillet 2006 et NF EN 10 169- 3 de novembre 2003

Isolants - polyuréthane:

Les panneaux sandwich assemblés selon les règles de l'art présentent une étanchéité à l'air. Elle doit être assurée lorsque les joints sont incorporés au panneau et lorsque les garnitures d'étanchéité sont déposées en usine sur les rives longitudinales. Dans le cas des locaux agroalimentaires, les étanchéités sont généralement réalisées lors de la mise en œuvre.

De part ces dispositions d'assemblage et de confinement de l'isolant entre les parements acier, le produit ne présente pas en l'état actuel des connaissances de danger lors de sa mise en œuvre et de sa vie en œuvre.

Sources :

- E-Cahier du CSTB – cahier 3501, « Panneaux sandwich isolants à parements métalliques – conditions générales de conceptions et fabrications », Mars 2004 art 2.5
- Guide FFB/Ademe « construction métalliques – réglementation thermique des bâtiments neufs de juin 2008»

Cas des ambiances Ai1 et Ai2 :

Par ailleurs, l'ouvrage réalisé en panneau sandwich à deux parements acier utilisé en agroalimentaire doit être conforme au DTU 45.1- NF P 45-401, il en résulte que les matériaux ne doivent pas dégager de produits volatils incompatibles avec les produits entreposés ou transformés. La classification des locaux agroalimentaires, le choix des revêtements et des joints éventuels adaptés s'établissent à partir du tableau D.1.4 du DTU 45.1- NF P 45-401, en fonction de l'agressivité, du nettoyage, de l'humidité et la température des locaux.

Note : pour les aspects sanitaires des joints éventuels, se référer aux FDES de ces produits.

Les fournisseurs de tôles prélaquées envoient, sur demande, aux producteurs de panneaux sandwich des attestations d'aptitude au contact alimentaire de leurs produits.

Par ailleurs, les produits sont exempts de zones de rétention ou difficilement nettoyable. Les accessoires de finitions sont conçus pour permettre un nettoyage aisé de l'ensemble de la construction. Dans ce cas, leurs conceptions peuvent être attestées par un organisme, comme par exemple, l'aptitude au nettoyage de la plinthe PVC certifié par l'AFSSA.

Sources :

- DTU 45.1- NF P 45-401 article 3.6, et le tableau D.1.4
- Attestation d'aptitude au nettoyage de la plinthe PVC certifié par l'AFSSA
- Exemples de certificat d'aptitude au contact temporaire avec les denrées alimentaires concernant un joint film PVC en et la laque polyester

4.1.2 Contribution à la qualité sanitaire de l'eau (NF P 01-010 § 7.2.2)

Les panneaux sandwich à utilisation industrielle ne sont pas destinés à être en contact avec l'eau sanitaire, en conséquence, aucun essai n'a été effectué à ce jour.

Les locaux agroalimentaires destinés à des denrées alimentaires qui sont préparées traitées ou transformées doivent être entretenus et facile à laver (matériaux étanches, non absorbantes, lavables et non toxiques – surface lisses)

4.2 Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments (NF P 01-010 § 7.3)

4.2.1 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment (NF P 01-010 § 7.3.1)

Concernant l'étanchéité de la paroi à l'eau :

L'étanchéité est visée favorablement dans la partie Avis de chaque Avis Technique de panneaux sandwich à deux parements acier.

Ceci résulte du fait que les panneaux sandwich de couverture jouent un rôle d'enveloppe du bâtiment et assure une étanchéité à l'eau de part leurs compositions et leurs dispositions d'assemblage : les panneaux eux même, sont totalement imperméables et étanches et les dispositifs de fixation et emboitements périphériques sont équipés de joints étanches adaptés à la configuration et à l'architecture du bâtiment.

Sources :

- Gamme avis Techniques des adhérents du SNPPA – CF Chapitre 2 : partie Avis de chaque Avis Technique
- « En savoir plus sur le panneau sandwich », SNPPA

Concernant la performance thermique de la paroi:

L'isolation thermique, en partie courante, est visée dans l'Avis Technique du panneau considéré pour différentes épaisseurs.

L'isolation thermique du produit dépend de l'épaisseur et de la nature du matériau isolant constituant l'âme et de son emboitement. L'ensemble des panneaux sandwich de couverture sont susceptibles de satisfaire les exigences minimales de la réglementation en vigueur applicable aux constructions neuves. La justification de ces performances doit être calculée au cas par cas.

Chaque avis technique des panneaux sandwich définit la performance thermique (U_p) des panneaux à partir du coefficient de transmission thermique en partie courante de paroi (U_c) et des ponts thermiques linéiques (correspondant à l'emboitement entre panneaux) et ponctuels (correspondant à la fixation).

En moyenne, les panneaux sandwich de couverture industriels à deux parements acier avec isolant en mousse de polyuréthane permettent d'atteindre aujourd'hui des U_p de l'ordre de 0.27 à 0.28 W/(m².K) en couverture et de l'ordre de 0.26 à 0.30 W/(m².K) en couverture.

Sources :

- « En savoir plus sur le panneau sandwich », SNPPA
- Guide FFB/Ademe « construction métallique – réglementation thermique des bâtiments neufs de juin 2008»
- Gamme avis Techniques des adhérents du SNPPA

Concernant la perméabilité à l'air de la paroi:

Des valeurs de références sont définies dans la réglementation thermique en vigueur (article 20). Par ailleurs, des rapports d'essai peuvent être disponibles auprès des adhérents du SNPPA et font l'objet d'une évaluation dans les Avis techniques.

Source :

- Article 20 de la RT 2005 (Arrêté du 24/05/06)
- Rapports d'essai des adhérents

- Gamme avis Techniques des adhérents du SNPPA

Conclusion

L'ensemble de ces paramètres contribuent à évaluer le confort hygrothermique dans le bâtiment

Source : Gamme avis Techniques des adhérents du SNPPA

4.2.2 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment (NF P 01-010 § 7.3.2)

L'isolation acoustique, est visée dans l'Avis Technique du panneau considéré pour différentes épaisseurs.

Les panneaux sandwich de couverture peuvent être utilisés pour apporter une isolation phonique et acoustique du local en plus de leur rôle d'enveloppe du bâtiment. La nature de l'âme isolante contribue à l'isolation acoustique. Les parements intérieurs peuvent être perforés afin d'assurer un rôle complémentaires d'absorption des sons.

Concernant l'affaiblissement acoustique : les panneaux sandwich à deux parements acier et à âme polyuréthane présentent un indice d'affaiblissement acoustiques R_w est de l'ordre de 25 dB.

Concernant l'absorption acoustique, il existe une game de panneau sandwich destinée à cette performance.

Source :

- Gamme avis Techniques des adhérents du SNPPA
- Profil Info SNPPA Juin 2008
- Gamme acoustique des adhérents SNPPA
- REEF acoustique CSTB

Les PV d'essais sont disponibles auprès des adhérents du SNPPA

4.2.3 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le bâtiment (NF P 01-010 § 7.3.3)

Les parements métalliques des panneaux sandwich se déclinent en un nuancier conséquent de couleurs pour lesquelles existent des performances techniques spécifiques.

Pour un revêtement polyester de 25 μ m, la brillance nominale de la couverture est de l'ordre de 35%.

Les degrés de réflexion intense par rapport à l'oxyde de magnésium sont les suivants :

- couleurs très claires : 75% - 90 %
- couleurs claires : 40% - 74%
- couleurs sombres : 8% - 39 %

Par ailleurs, les essais selon la série des normes NF EN 10 169 permettent de caractériser la brillance et la couleur du revêtement.

Sources :

- Normes NF EN 10 169-1 d'avril 2004, NF EN 10 169-2 de juillet 2006 et NF EN 10 169- 3 de novembre 2003
- Gamme de revêtement polyester des adhérents du SNPPA
- NF EN-1991-1-5 de mai 2004, tableau 5.2

4.2.4 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment (NF P 01-010 § 7.3.4)

L'acier est un métal qui n'a pas d'odeur particulière. Le revêtement employée en œuvre n'émet pas d'odeur du fait de sa fabrication *. Aucun essai d'émissions d'odeur n'a été réalisé à ce jour.

Par ailleurs, l'ouvrage réalisé en panneau sandwich à deux parements acier utilisé en agroalimentaire doit être conforme au DTU 45.1- NF P 45-401, il en résulte que les matériaux ne doivent pas dégager d'odeur incompatibles avec les produits entreposés ou transformés.

Sources :

- DTU 45.1- NF P 45-401 article 3.6, et le tableau D.1.4
- * La bande entre immédiatement dans un four qui permet l'évaporation des solvants nécessaires à l'étalement

5 Autres contributions du produit notamment par rapport à des préoccupations d'écogestion du bâtiment, d'économie et de politique environnementale globale

5.1 Ecogestion du bâtiment

5.1.1 Gestion de l'énergie

Les panneaux sandwich par leur haute performance thermique permettent de répondre aux exigences du Grenelle de l'environnement à savoir d'atteindre une consommation moyenne d'énergie du bâtiment de l'ordre de 50 kWh/m² SHO-RT.

Le tableau ci-dessous indique des ordres de grandeurs de coefficient de transmission surfacique U_p d'un panneau sandwich de couverture à âme polyuréthane :

Type de panneau sandwich	Nature de l'âme isolante	U_p (W/(m ² .K))(*)
Couverture	Polyuréthane	0.26

(*) à la date de rédaction de la présente FDES, une amélioration des performances est en cours

Sources :

- Guide FFB/Ademe « construction métalliques – réglementation thermique des bâtiments neufs de juin 2008 »
- Gamme avis Techniques des adhérents du SNPPA

5.1.2 Gestion de l'eau

Le panneau sandwich ne contribue pas à la gestion de l'eau.

5.1.3 Entretien et maintenance

Les dispositions d'entretien et de maintenance sont définies dans les Avis Technique de chaque panneau. La surveillance et l'entretien des panneaux sandwich peuvent comprendre :

- une inspection régulière des parois et accessoires,
- l'enlèvement des débris divers et végétations, notamment des mousses et toutes matières incompatibles qui sont venues se déposer sur la surface de la couverture,
- le nettoyage des parois à l'eau claire.

Source : Gamme des avis techniques des adhérents du SNPPA

Dans le cas de couverture agroalimentaire, il convient aussi de respecter les conditions définies dans le DTU 45-1 NF P 45-401-1 et NF P 45-401-2 d'octobre 2001 relatif aux ambiances AI1 et AI 2 pour le nettoyage courant à l'intérieur des locaux ainsi que les conditions d'hygiène définie au paragraphe 3.6 hygiène de ce DTU.

Source : NF P 45-401-1 et NF P 45-401-2 d'octobre 2001 relatif aux ambiances AI1 et AI 2

5.2 Préoccupation économique

Le panneau sandwich est un produit adaptable. Il offre aux maîtres d'ouvrage et aux architectes une liberté dans le choix de l'architecture tout en maîtrisant les coûts de réalisation de l'ouvrage. L'apport du panneau vis-à-vis du grenelle de l'environnement est incontournable en terme d'isolation thermique (et donc de diminution de consommation d'énergie) notamment.

La mise en œuvre des panneaux sandwich en couverture est planifiée par calepinage de tous les produits. Ainsi seule la quantité nécessaire à la mise en œuvre est livrée. De plus, la livraison s'effectue en temps voulu pour le montage, limitant les besoins de stockage sur le chantier.

L'assemblage des panneaux sandwich est réalisé à l'aide de fixations traversantes dans le cas de bâtiments industriels et généralement non traversantes dans le cas de bâtiments agro-alimentaires. Ces modes d'assemblage réduisent les délais de mise en œuvre. De plus, ils nécessitent l'utilisation d'une main d'œuvre qualifiée et peu nombreuse et occasionnellement l'usage d'engin lourd de chantier.

Le panneau sandwich est une technique de construction sèche avec un temps de chantier court. Il contribue à assurer rapidement le clot et le couvert du bâtiment.

Le panneau sandwich à deux parements acier permet de concevoir une architecture évolutive. L'ouvrage peut être agrandi, transformé ou adapté en fonction de nouveaux besoins, des nouvelles tendances et notamment des nouvelles normes d'usage.

En cas de réhabilitation du bâtiment et en fonction des nouvelles conditions d'exploitation, le panneau sandwich à deux parements acier peut être aisément remplacé (technique de remplacement d'un panneau définie dans les Avis technique).

En fin de vie du bâtiment, le panneau sandwich est facilement démontable et le coût de déconstruction amorti par la valorisation des déchets de parements acier constitutifs des panneaux et aisément récupérable.

5.3 Politique environnementale globale

5.3.1 Ressources naturelles

Les panneaux sandwich de couverture sont produits à partir d'acier primaire (bobines prélaquées) dont la principale matière première est le minerai de fer et l'isolant thermique (mousse polyuréthane).

Concernant le minerai de fer, la taille du gisement mondial est importante par rapport à la consommation mondiale.

En fin de vie, les déchets de parements acier constitutif des panneaux sandwich peuvent être recyclés indéfiniment soit par la filière intégrée (primaire) de l'acier soit majoritairement via la filière électrique. Le recyclage n'altère pas les propriétés physiques de l'acier. Ainsi, il est indéfiniment recyclable au prorata des taux de collecte et de recyclage. De ce fait, le recyclage des parements acier des panneaux sandwich permet d'économiser les ressources naturelles de minerais de fer.

5.3.2 Emissions dans l'air et dans l'eau

Deux tôles d'acier galvanisé revêtu d'une laque polyester 25µm ont fait l'objet d'une évaluation sanitaire des émissions COV selon les protocoles AFFSET ; AGBB et ECA.

Sources : Rapport d'essai°SB-08-080, CSTB, novembre 2008 – "Evaluation of VOC and formaldehyde emissions from 25 µm polyester pre-coated galvanized steel products according to the ECA, AgBB and AFSSET schemes"

Comportement au test chimique d'une tôle acier prélaqué polyester 25 µm :

Corrosion	Tenue au brouillard salin = 500 heures Tenue à l'humidité = 1000 heures
Agent chimique	Acide et base: bon Acide nitrique : bon Huiles minérales : très bon Solvants aliphatiques : très bon Solvants aromatiques : bon Solvants cétoniques : faible Solvant chlorés : faible

5.3.3 Déchets

La mise en œuvre des panneaux sandwich est planifiée au préalable par calepinage de tous les produits. Ainsi seule la quantité nécessaire à la mise en œuvre est livrée. Sauf exception, le chantier de mise en œuvre ne génère que très peu de déchets de panneaux sandwich (éventuellement démoussage des extrémités de panneaux de couverture, ajustement d'ouverture)

En fin de vie, les parements d'acier sont récupérés et les isolants mis en décharge.

6 Annexe : Caractérisation des données pour le calcul de l'Inventaire de Cycle de Vie (ICV)

Cette annexe est issue du rapport d'accompagnement de la déclaration (cf. Introduction)

6.1 Définition du système d'ACV (Analyse de Cycle de Vie)

Description des flux pris en compte dans le cycle de vie du produit.

Pour chaque sous-étape du cycle de vie du panneau sandwich de couverture à âme polyuréthane et à deux parements acier, les flux pris en compte sont :

- les consommations de matières premières (bobine d'acier, polyole et isocyanate pour l'isolant, bois, carton, PE et acier pour l'emballage) ;
- les consommations de ressources énergétiques (électricité, gaz naturel, fioul lourd) ;
- les consommations d'eau (principalement pour l'étape de vie en œuvre) ;
- les émissions dans l'air ;
- les rejets dans l'eau ;
- les générations de déchets valorisés et éliminés.

A la frontière du système étudié, les flux pris en compte sont ceux listés par la norme NF P 01-010.

6.1.1 Etapes et flux inclus

Production

La modélisation de l'étape de production prend en compte :

- la fabrication du produit sur sites (sources : sites de production pour les étapes de profilage et de mise en place de l'isolant) ;
- la production des bobines d'acier prélaqué (source : IISI) ;
- la production de polyole et d'isocyanate entrant dans la composition de la mousse polyuréthane (PlasticEurop)
- la production des énergies consommées sur les sites de production (sources : fascicule AFNOR FD P 01-015) ;
- la production des matières premières autres que les bobines (sources : PlasticEurope, DEAM) ;
- le transport des matières premières (source : fascicule AFNOR FD P 01-015) ;
- la production des vis de fixation lors de l'étape de mise en œuvre (source : IISI).

Le profil environnemental de production de l'acier prélaqué fourni par l'IISI intègre le recyclage de la couverture en fin de vie au module aciérie de la filière intégrée.

Transport

La modélisation de cette étape prend en compte la production et la combustion du diesel pour le transport du produit depuis le site de production vers le chantier de mise en œuvre.

Mise en œuvre

Cette étape prend en compte la fin de vie des emballages utilisés pour le conditionnement du produit.

Vie en œuvre

Cette étape prend en compte les opérations d'entretien (nettoyage à l'eau claire).

Fin de vie

La modélisation de l'étape de la fin de vie prend en compte :

- le transport des déchets depuis leur lieu de vie en œuvre jusqu'à leur lieu de fin de vie ;
- le pourcentage de produits valorisés en fin de vie ;
- la mise en décharge de l'isolant du produit étudié.

Le recyclage est intégré dans le module aciérie de la filière intégrée de production de l'acier.

6.1.2 Flux omis

La norme NF P01-010 permet d'omettre des frontières du système les flux suivants :

- l'éclairage, le chauffage et le nettoyage des ateliers
- le département administratif,
- le transport des employés,
- la fabrication de l'outil de production et des systèmes de transport (machines, camions, etc.).

6.1.3 Règle de délimitation des frontières

La norme NF P01-010 a fixé le seuil de coupure à 98% selon le paragraphe 4.5.1 de la norme.

Dans le cadre de cette déclaration, le pourcentage des flux remontés est supérieur à 99%.

A l'étape de production, les flux non pris en compte dans les tableaux de résultats sont ceux omis (voir §6.1.2). Aux frontières du système les flux non-remontés sont ceux du site de production ainsi que ceux des étapes amonts.

6.2 Sources de données

6.2.1 Caractérisation des données principales

Fabrication

Etape de profilage de la bobine d'acier en tôle de parement :

- Année : 2005
- Représentativité géographique : France
- Représentativité technologique : les données utilisées correspondent aux technologies standards employées pour la production de la couverture simple peau en acier prélaqué
- Source : Arcelor Construction France, Bacacier, Corus Bâtiment et Systèmes Monopanel, Isocab France, NV Joris Ide

Etape de mise en place des isolants

- Année : 2008
- Représentativité géographique : France
- Représentativité technologique : les données utilisées correspondent aux technologies standards employées pour la mise en place des isolants de production.
- Source : Arcelor Construction France, Corus Bâtiment et Systèmes Monopanel, Dagard, ThyssenKruppSteel Isocab France

Transport

- Année : 2008
- Représentativité géographique : France
- Représentativité technologique : représentatif du secteur du transport en France, conformément au fascicule AFNOR FD P 01-015
- Source : Les membres du SNPPA pour la distance, la norme NF P 01-010 pour la modélisation

Mise en œuvre et vie en œuvre

- Année : 2008
- Zone géographique : France
- Source : Les membres du SNPPA et les avis techniques en vigueur

Fin de vie

- Année : 2008
- Zone géographique : France
- Source :
 - Distance de transport : Le SNPPA
 - Pourcentage de produits valorisés en fin de vie de : LCA for Steel Construction, ECSC Final Report 7210 PR 116
 - Impact de la mise en décharge : Arrêté du 9 septembre 1997 relatif aux installations de stockage de déchets ménagers et assimilés, modifié par les arrêtés du 31 décembre 2001 et du 3 avril 2002

6.2.2 Données énergétiques

A renseigner si les données utilisées sont différentes de celles qui figurent dans le fascicule de document AFNOR FD P 01-015.

PCI des combustibles

Les données des différents combustibles sont celles du fascicule AFNOR FD P 01-015.

Modèle électrique

Site de production : France (fascicule AFNOR FD P 01-015)

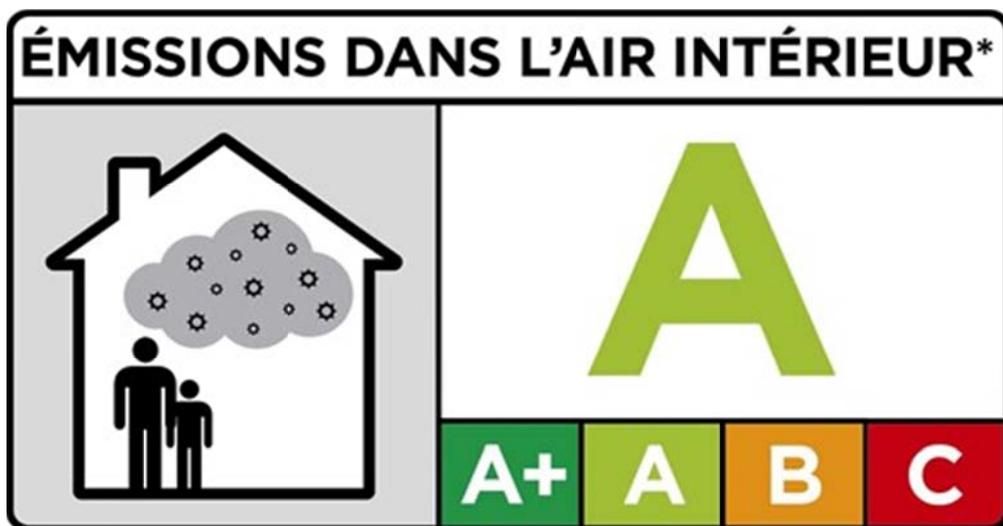
6.2.3 Données non-ICV

- La bande entre immédiatement dans un four qui permet l'évaporation des solvants nécessaires à l'étalement du produit et la réticulation de la résine. Livre « De A à Z : Les profilés Minces en acier » SNPPA, 2007
- Rapport d'essai°SB-08-080, CSTB, novembre 2008 – "Evaluation of VOC and formaldehyde emissions from 25 µm polyester pre-coated galvanized steel products according to the ECA, AgBB and AFSSET schemes"

- Norme AFNOR XP P 34-301 de novembre 2002
- Guides d'utilisation : GA A36-351 de septembre 2007, GA A36-335 de décembre 2005, GA A36-355 de mai 2005
- Normes NF EN 10 169-1 d'avril 2004, NF EN 10 169-2 de juillet 2006 et NF EN 10 169- 3 de novembre 2003
- E-Cahier du CSTB – cahier 3501, « Panneaux sandwich isolants à parements métalliques – conditions générales de conceptions et fabrications », Mars 2004 art 2.5
- Guide FFB/Ademe « construction métalliques – réglementation thermique des bâtiments neufs de juin 2008»
- DTU 45.1- NF P 45-401 article 3.6, et le tableau D.1.4
- Attestation d'aptitude au nettoyage de la plinthe PVC certifié par l'AFSSA
- Exemples de certificat d'aptitude au contact temporaire avec les denrées alimentaires concernant un joint film PVC en et la laque polyester
- Gamme avis Techniques des adhérents du SNPPA – CF Chapitre 2 : partie Avis de chaque Avis Technique
- « En savoir plus sur le panneau sandwich », SNPPA
- Guide FFB/Ademe « construction métalliques – réglementation thermique des bâtiments neufs de juin 2008»
- Gamme avis Techniques des adhérents du SNPPA
- Profil Info SNPPA Juin 2008
- Gamme acoustique des adhérents SNPPA
- REEF acoustique CSTB
- Les PV d'essais sont disponibles auprès des adhérents du SNPPA
- Normes NF EN 10 169-1 d'avril 2004, NF EN 10 169-2 de juillet 2006 et NF EN 10 169- 3 de novembre 2003
- Gamme de revêtement polyester des adhérents du SNPPA
- NF EN-1991-1-5 de mai 2004, tableau 5.2
- DTU 45.1- NF P 45-401 article 3.6, et le tableau D.1.4

6.3 Traçabilité

L'inventaire de cycle de vie a été réalisé par Ecobilan en 2009 et l'agrégation des données relève de calculs issus du logiciel TEAM™ version 4.0.



CLASSES	C	B	A	A+
Formaldéhyde	≥ 120	, 120	, 60	, 10
Acétaldéhyde	≥ 400	, 400	, 300	, 200
Toluène	≥ 600	, 600	, 450	, 300
Tétrachloroéthylène	≥ 500	, 500	, 350	, 250
Xylène	≥ 400	, 400	, 300	, 200
1,2,4-Triméthylbenzène	≥ 2000	, 2000	, 1500	, 1000
1,4-Dichlorobenzène	≥ 120	, 120	, 90	, 60
Ethylbenzène	≥ 1500	, 1500	, 1000	, 750
2-Butoxyéthanol	≥ 2000	, 2000	, 1500	, 1000
Styrène	≥ 500	, 500	, 350	, 250
COVT	≥ 2000	, 2000	, 1500	, 1000

Décrets, arrêtés, circulaires

TEXTES GÉNÉRAUX

MINISTÈRE DE L'ÉCOLOGIE, DU DÉVELOPPEMENT DURABLE, DES TRANSPORTS ET DU LOGEMENT

Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 relatif à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils

NOR : DEVL1101903D

Publics concernés : fabricants, importateurs, distributeurs de produits de construction et de décoration, entreprises de construction, acheteurs de tels produits.

Objet : étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis relatif à leurs émissions de polluants volatils.

Entrée en vigueur :

- pour les produits mis à disposition sur le marché à compter du 1^{er} janvier 2012 : 1^{er} janvier 2012 ;
- pour les produits mis à disposition sur le marché avant le 1^{er} janvier 2012 : 1^{er} septembre 2013.

Notice : le décret instaure l'obligation d'indiquer sur une étiquette, placée sur le produit ou son emballage, ses caractéristiques d'émission, une fois mis en œuvre, en substances volatiles polluantes.

Il s'agit d'une autodéclaration. Le fabricant est responsable de l'exactitude des informations mentionnées sur l'étiquette, qu'il obtient par le moyen de son choix.

Les modalités de présentation de l'étiquette et les substances polluantes concernées sont précisées dans un arrêté.

Références : les textes modifiés par le présent décret peuvent être consultés, dans leur rédaction issue de cette modification, sur le site Légifrance (<http://www.legifrance.gouv.fr>).

Le Premier ministre,

Sur le rapport de la ministre de l'écologie, du développement durable, des transports et du logement,

Vu la directive 98/34/CE du Parlement européen et du Conseil du 22 juin 1998 prévoyant une procédure d'information dans le domaine des normes et réglementations techniques et des règles relatives aux services de la société de l'information, et la notification n° 2009/701/F ;

Vu le code pénal, notamment son article R. 610-1 ;

Vu le code de l'environnement, notamment son article L. 221-10 ;

Vu le décret n° 92-647 du 8 juillet 1992 modifié concernant l'aptitude à l'usage des produits de construction ;

Le Conseil d'Etat (section des travaux publics) entendu,

Décète :

Art. 1^{er}. – Après la section 4 du chapitre 1^{er} du titre II du livre II du code de l'environnement (partie réglementaire) est ajoutée une section 5 ainsi rédigée :

« Section 5

« Qualité de l'air intérieur

« Sous-section 1

« Etiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur
ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils

« Art. R. 221-22. – Au sens de la présente sous-section, on entend par :

« – “produits de construction” : les produits définis au premier alinéa de l’article 1^{er} du décret n° 92-647 du 8 juillet 1992 concernant l’aptitude à l’usage des produits de construction ;

« – “Polluant volatil” : substance susceptible d’avoir des effets nocifs sur la santé humaine et qui se trouve en phase gazeuse dans l’air intérieur dans des conditions normales de température et de pression atmosphérique ;

« – “mise à disposition sur le marché” : fourniture d’un produit destiné à être distribué sur le marché dans le cadre d’une activité commerciale à titre onéreux ou gratuit. Ne sont pas mis à disposition sur le marché les produits fabriqués sur chantier ainsi que les produits incorporés directement par le fabricant.

« Art. R. 221-23. – Les dispositions de la présente sous-section s’appliquent aux produits suivants lorsqu’ils sont destinés, exclusivement ou non, à un usage intérieur :

« revêtements de sol, mur ou plafond ;

« cloisons et faux plafonds ;

« produits d’isolation ;

« portes et fenêtres ;

« produits destinés à la pose ou à la préparation des produits mentionnés au présent article.

« Elles ne s’appliquent pas aux produits composés exclusivement de verre non traité ou de métal non traité, ni aux produits de serrure, ferrure ou de visserie.

« Art. R. 221-24. – Les produits mentionnés à l’article R. 221-23 ne peuvent être mis à disposition sur le marché que s’ils sont accompagnés d’une étiquette, placée sur le produit ou son emballage, indiquant les caractéristiques d’émission en polluants volatils du produit une fois incorporé dans l’ouvrage ou appliqué sur une surface.

« Les mentions de l’étiquette sont rédigées de manière facilement compréhensible, en langue française et sans autres abréviations que celles prévues par la réglementation ou les conventions internationales. Elles peuvent figurer dans une ou plusieurs autres langues.

« Art. R. 221-25. – Les dispositions de la présente sous-section ne font pas obstacle à la commercialisation des produits légalement fabriqués ou commercialisés dans un autre Etat membre de l’Union européenne ou en Turquie, ou légalement fabriqués dans un Etat partie à l’accord instituant l’Espace économique européen, dans la mesure où ceux-ci sont accompagnés d’une information équivalente à celle exigée par le présent décret concernant les caractéristiques d’émissions en polluants volatils du produit une fois incorporé dans l’ouvrage ou appliqué sur une surface.

« Art. R. 221-26. – Un arrêté des ministres chargés de la construction, du logement, de l’environnement, de la santé et de l’industrie précise les modalités de présentation de l’étiquette. Il définit notamment des classes en fonction des niveaux d’émission en polluants volatils du produit.

« Art. R. 221-27. – L’arrêté mentionné à l’article 221-26 établit la liste des polluants volatils devant être pris en compte pour caractériser l’émission du produit.

« Cette liste est déterminée, parmi les polluants visés par l’Organisation mondiale de la santé, sur la base de leurs risques de toxicité par inhalation et de leur fréquence d’occurrence dans les bâtiments.

« L’arrêté définit pour chaque polluant volatil les seuils correspondants à la définition des classes.

« Art. R. 221-28. – La personne physique ou morale responsable de la mise à disposition sur le marché est responsable des informations figurant sur les étiquettes.

« Elle tient à la disposition des agents chargés du contrôle une description générale du produit, des méthodes ainsi que les documents par lesquels il justifie les performances déclarées. »

Art. 2. – I. – Le paragraphe 7 du chapitre VI du titre II du livre II du code de l’environnement (partie réglementaire) devient le paragraphe 8 et l’article R. 226-14 de ce code devient l’article R. 226-15.

II. – Le paragraphe 7 du chapitre VI du titre II du livre II du code de l’environnement (partie réglementaire) est remplacé par les dispositions suivantes :

« Paragraphe 7

« *Etiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur
ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils*

« Art. R. 226-14. – Est puni de la peine d’amende prévue pour les contraventions de la cinquième classe le fait de mettre à disposition sur le marché des produits ne respectant pas les prescriptions de l’article R. 221-24. »

Art. 3. – Les dispositions du présent décret s’appliquent à compter du 1^{er} janvier 2012. Toutefois, elles s’appliquent à compter du 1^{er} septembre 2013 aux produits mis à disposition sur le marché avant cette date.

Art. 4. – La ministre de l’écologie, du développement durable, des transports et du logement, le garde des sceaux, ministre de la justice et des libertés, la ministre de l’économie, des finances et de l’industrie, le

ministre du travail, de l'emploi et de la santé et le secrétaire d'Etat auprès de la ministre de l'écologie, du développement durable, des transports et du logement, chargé du logement, sont chargés, chacun en ce qui le concerne, de l'exécution du présent décret, qui sera publié au *Journal officiel* de la République française.

Fait le 23 mars 2011.

FRANÇOIS FILLON

Par le Premier ministre :

*La ministre de l'écologie,
du développement durable,
des transports et du logement,*
NATHALIE KOSCIUSKO-MORIZET

*Le garde des sceaux,
ministre de la justice et des libertés,*
MICHEL MERCIER

*La ministre de l'économie,
des finances et de l'industrie,*
CHRISTINE LAGARDE

*Le ministre du travail,
de l'emploi et de la santé,*
XAVIER BERTRAND

*Le secrétaire d'Etat
auprès de la ministre de l'écologie,
du développement durable,
des transports et du logement,
chargé du logement,*
BENOIST APPARU

JORF n°0111 du 13 mai 2011 page 8284
texte n° 15

ARRETE

Arrêté du 19 avril 2011 relatif à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils

NOR: DEVL1104875A

La ministre de l'écologie, du développement durable, des transports et du logement, la ministre de l'économie, des finances et de l'industrie et le ministre du travail, de l'emploi et de la santé,
Vu la directive 98/34/CE du Parlement européen et du Conseil du 22 juin 1998 prévoyant une procédure d'information dans le domaine des normes et réglementations techniques et des règles relatives aux services de la société de l'information, et notamment la notification n° 2009/702/F ;
Vu le code de l'environnement, notamment ses articles L. 221-10 et R. 221-22 à R. 221-28,
Arrêtent :

Article 1

Au sens du présent arrêté, on entend par :

1. « Composé organique » : tout composé contenant au moins l'élément carbone et un ou plusieurs des éléments suivants : hydrogène, oxygène, soufre, phosphore, silicium, azote, ou un halogène, à l'exception des oxydes de carbone et des carbonates et bicarbonates inorganiques ;
2. « Composé organique volatil (COV) » : tout composé organique dont le point d'ébullition initial se situe entre 50 °C et 286 °C ;
3. « Composés organiques volatils totaux (COVT) » : somme des composés organiques volatils dont l'ébullition se produit entre le n-hexane et le n-hexadécane inclus, qui est détectée selon la méthode de la norme ISO 16000-6.

Article 2

Les substances ou groupes de substances composant la liste définie à l'article R. 221-27 du code de l'environnement sont les suivantes :

- 1° Formaldéhyde (numéro CAS : 50-00-0) ;
- 2° Acétaldéhyde (numéro CAS : 75-07-0) ;
- 3° Toluène (numéro CAS : 108-88-3) ;
- 4° Tetrachloroéthylène (numéro CAS : 127-18-4) ;
- 5° Xylène (numéro CAS : 1330-20-7) ;
- 6° 1,2,4-triméthylbenzène (numéro CAS : 95-63-6) ;
- 7° 1,4-dichlorobenzène (numéro CAS : 106-46-7) ;
- 8° Ethylbenzène (numéro CAS : 100-41-4) ;
- 9° 2-Butoxyéthanol (numéro CAS : 111-76-2) ;
- 10° Styène (numéro CAS : 100-42-5) ;
- 11° Composés organiques volatils totaux (COVT).

Les caractéristiques d'émissions de substances sont formalisées selon une échelle de quatre classes, de A+ à C, la classe A+ indiquant un niveau d'émission très peu élevé, la classe C, un niveau d'émission élevé. Le niveau d'émission est indiqué par la concentration d'exposition, exprimée en $\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$.

Pour chaque substance ou groupe de substances, les scénarios d'émissions, la méthode de caractérisation des émissions, la méthode de mesure de la concentration d'exposition, les valeurs limites et les classes correspondantes sont mentionnés à l'annexe I.

Article 3

L'étiquette prévue à l'article R. 221-24 du code de l'environnement est conforme au modèle figurant à l'annexe II. Elle doit être accompagnée du texte suivant écrit en caractères lisibles : « * Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions) ».

Article 4

Le directeur de l'habitat, de l'urbanisme et des paysages, le directeur général de la prévention des risques, le directeur général de la compétitivité de l'industrie et des services et le directeur général de la santé sont chargés, chacun en ce qui le concerne, de l'exécution du présent arrêté, qui sera publié au Journal officiel de la République française.

Annexe

ANNEXES

ANNEXE I

A. — Méthode de caractérisation des émissions dans l'air intérieur

PARAMÈTRE	MÉTHODE	DATE de publication
Echantillonnage et préparation des éprouvettes d'essai	NF EN ISO 16000-11	2006
Méthode de la chambre d'essai d'émission	NF EN ISO 16000-9	2006
Méthode de la cellule d'essai d'émission	NF EN ISO 16000-10	2006

Lorsqu'un produit fait l'objet d'une norme française ou harmonisée et que celle-ci impose ou renvoie à une autre méthode de caractérisation des émissions pour une ou plusieurs substances, cette méthode peut être utilisée en lieu et place des méthodes visées ci-dessus pour la ou les substances concernées.

B. — Méthode de mesure des concentrations d'exposition

PARAMÈTRE	UNITÉ	MÉTHODE	DATE de publication
Prélèvements et analyse : COVT, toluène, xylène, tetrachloroéthylène, 1,2,4-triméthylbenzène, 1,4-dichlorobenzène, éthylbenzène, 2-butoxyéthanol, styrène	$\mu\text{g.m}^{-3}$	NF ISO 16000-6	2004
Prélèvement et analyse : formaldéhyde, acétaldéhyde	$\mu\text{g.m}^{-3}$	NF ISO 16000-3	2001

Lorsqu'un produit fait l'objet d'une norme française ou harmonisée et que celle-ci impose ou renvoie à une autre méthode de mesure des concentrations d'exposition pour une ou plusieurs substances, cette méthode peut être utilisée en lieu et place des méthodes visées ci-dessus pour la ou les substances concernées.

C. — Scénarios d'émissions

Les concentrations d'exposition sont calculées dans une pièce de référence conventionnelle d'un volume total (V) de 30 m³, à l'intérieur de laquelle on applique un taux de renouvellement de l'air (n) de 0,5 h⁻¹

et dont les dimensions sont précisées ci-dessous :

	SURFACE (S) (en m ²)	TAUX DE CHARGE (L = S/V) (en m ² /m ³)	DÉBIT D'ÉMISSION spécifique surfacique (q = n/L) (en m ³ .m ⁻² .h ⁻¹)
Sol	12	0,4	1,25
Plafond	12	0,4	1,25
1 porte	1,6	0,05	10
1 fenêtre	2	0,07	7
Murs (moins fenêtre et porte)	31,4	1	0,5
Joints (ou très petites surfaces)	0,2	0,007	70

Lorsqu'un produit est destiné à plusieurs types de surface, on prendra en compte la surface la plus importante.

D. — Seuils limites des concentrations d'exposition (en µg.m⁻³) et classes correspondantes

Les classes d'émission sont établies sur la base de mesures réalisées après vingt-huit jours en chambre ou en cellule d'essai d'émission, ou avant ce délai si les émissions respectent les exigences de la classe des émissions les plus faibles (A+)

CLASSES	C	B	A	A+
Formaldéhyde	≤ 120	≤ 120	≤ 60	≤ 10
Acétaldéhyde	≤ 400	≤ 400	≤ 300	≤ 200
Toluène	≤ 600	≤ 600	≤ 450	≤ 300
Tétrachloroéthylène	≤ 500	≤ 500	≤ 350	≤ 250
Xylène	≤ 400	≤ 400	≤ 300	≤ 200
1,2,4-Triméthylbenzène	≤ 2000	≤ 2000	≤ 1500	≤ 1000
1,4-Dichlorobenzène	≤ 120	≤ 120	≤ 90	≤ 60
Ethylbenzène	≤ 1500	≤ 1500	≤ 1000	≤ 750
2-Butoxyéthanol	≤ 2000	≤ 2000	≤ 1500	≤ 1000
Styrène	≤ 500	≤ 500	≤ 350	≤ 250
COVT	≤ 2000	≤ 2000	≤ 1500	≤ 1000

ANNEXE II

1. L'étiquette comporte les indications ci-dessous :
 - l'intitulé « Emissions dans l'air intérieur » suivi d'un astérisque renvoyant au texte visé à l'article 3 ;
 - un pictogramme et une échelle de classe ;
 - une lettre en grand format correspondant à la classe la plus pénalisante obtenue parmi les substances ou le COVT selon les modalités prévues à l'annexe I.
2. L'étiquette est d'une taille minimum de 15 mm × 30 mm et est conforme à l'un des deux modèles suivants :
Modèle 1 en couleurs :

Vous pouvez consulter le tableau dans le
[JOn° 111 du 13/05/2011 texte numéro 15](#)

Les couleurs devant être utilisées pour l'impression de l'étiquette sont les suivantes :

- pour le fond entourant le pictogramme : 0 % cyan, 0 % magenta, 0 % jaune, 20 % noir ;
- pour le nuage présent dans le pictogramme : 0 % cyan, 0 % magenta, 0 % jaune, 40 % noir ;
- pour la classe A+ : 100 % cyan, 0 % magenta, 100 % jaune, 0 % noir ;
- pour la classe A : 50 % cyan, 0 % magenta, 100 % jaune, 0 % noir ;
- pour la classe B : 0 % cyan, 50 % magenta, 100 % jaune, 0 % noir ;
- pour la classe C : 0 % cyan, 100 % magenta, 100 % jaune, 0 % noir.

La lettre en grand format est imprimée dans la couleur correspondant à la classe sur fond blanc.
Sur l'échelle de classe, les lettres apparaissent en défoncé blanche sur un aplat de la couleur correspondant à la classe.
Le reste de l'étiquette est imprimé en noir sur fond blanc.

Modèle 2 en noir et blanc :

Vous pouvez consulter le tableau dans le
[JOn° 111 du 13/05/2011 texte numéro 15](#)

Les nuances de gris devant être utilisées pour l'impression de l'étiquette sont les suivantes :

- pour le fond entourant le pictogramme : 20 % noir ;
- pour le nuage présent dans le pictogramme : 40 % noir ;
- pour la lettre en grand format : 90 % noir ;
- pour la classe A+ : 40 % noir ;
- pour la classe A : 60 % noir ;
- pour la classe B : 80 % noir ;
- pour la classe C : 90 % noir.

La lettre en grand format est toujours imprimée en 90 % noir sur fond blanc.
Sur l'échelle de classe, les lettres apparaissent en défoncé blanche sur un aplat du pourcentage de noir correspondant à la classe.
Le reste de l'étiquette est imprimé en noir sur fond blanc.
Pour une impression monochrome, le modèle 2 sera utilisé en remplaçant le noir par n'importe quelle autre couleur lisible, à condition de respecter les pourcentages.

A N N E X E I I I BIBLIOGRAPHIE

ISO 16000-3:2001. — Air intérieur. — Partie 3 : dosage du formaldéhyde et d'autres composés carbonyles. — Méthode par échantillonnage actif.
ISO 16000-6:2004. — Air intérieur. — Partie 6 : dosage des composés organiques volatils dans l'air intérieur des locaux et enceintes d'essai par échantillonnage actif sur le sorbant Tenax TA, désorption thermique et chromatographie en phase gazeuse utilisant MS/FID.
EN ISO 16000-9:2006. — Air intérieur. — Partie 9 : dosage de l'émission de composés organiques volatils de produits de construction et d'objets d'équipement. — Méthode de la chambre d'essai d'émission.
EN ISO 16000-10:2006. — Air intérieur. — Partie 10 : dosage de l'émission de composés organiques volatils de produits de construction et d'objets d'équipement. — Méthode de la cellule d'essai d'émission.
EN ISO 16000-11:2006. — Air intérieur. — Partie 11 : dosage de l'émission de composés organiques volatils de produits de construction et d'objets d'équipement. — Echantillonnage, conservation des échantillons et préparation d'échantillons pour essai.

Fait le 19 avril 2011.

La ministre de l'écologie,
du développement durable,

des transports et du logement,

Pour la ministre et par délégation :

Le directeur
de l'habitat,
de l'urbanisme
et des paysages,
E. Crépon

Le directeur général
de la prévention des risques,
L. Michel

La ministre de l'économie,
des finances et de l'industrie,

Pour la ministre et par délégation :

Par empêchement du directeur général

de la compétitivité, de l'industrie
et des services :

Le chef du service industrie,
Y. Robin

Le ministre du travail,
de l'emploi et de la santé,

Pour le ministre et par délégation :

Le directeur général de la santé,
D. Houssin

LES MÉTAUX DANS LE BÂTIMENT

Essentiels &
100 % recyclables



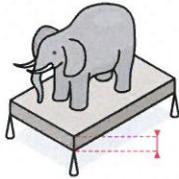
PAS DE BÂTIMENTS SANS MÉTAUX

En raison de leurs propriétés intrinsèques, les métaux sont couramment employés dans la construction. Ils constituent en effet des matériaux de prédilection pour les structures, les armatures et autres renforcements, les bardages, les couvertures, les ouvrages de plomberie, les menuiseries, les équipements de chauffage et bien d'autres applications encore. On trouve des métaux dans les bâtiments anciens comme dans les nouveaux, dans les constructions historiques comme dans les plus modernes.

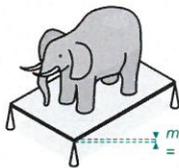
Trois attributs des métaux en font les alliés incontournables des bâtiments :

ÉCONOMIE DE MATIÈRE

En raison de leur haute résistance, les métaux peuvent supporter des charges importantes avec moins de matière ou servir de renfort à d'autres matériaux.



matériau non métallique

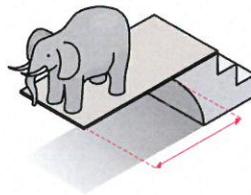


moins de matière
= épaisseur réduite

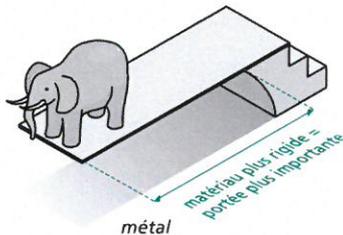
métal

LIBERTÉ DE CONCEPTION

Grâce à une rigidité plus élevée, les métaux ont une portée supérieure laissant une plus grande liberté de création.



matériau non métallique



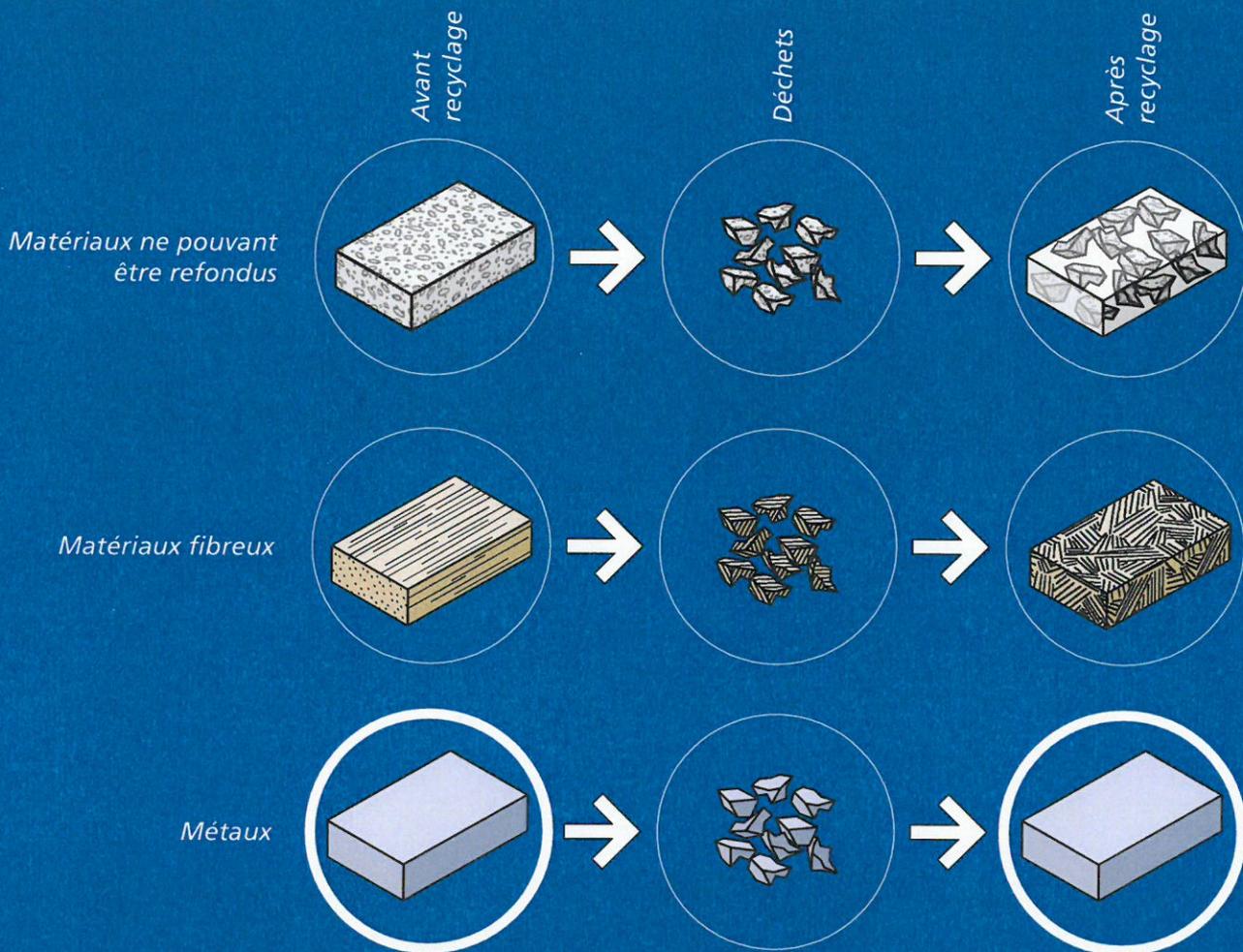
matériau plus rigide =
portée plus importante

métal

DURABILITÉ

Munis d'un traitement de surface approprié le cas échéant, les produits de construction métalliques résistent à la fois aux intempéries, aux séismes, à la corrosion et aux UV, gage d'une très longue durée d'utilisation, sans détérioration.





Les métaux sont recyclés sans altération de leurs qualités. Les liaisons métalliques se rétablissent lors de la resolidification permettant aux métaux de recouvrer leurs propriétés originales, même après plusieurs boucles de recyclage. Ceci permet de les réemployer indéfiniment pour la même application. A l'inverse, les performances de la plupart des matériaux non métalliques se trouvent dégradées après recyclage.

2

LES MÉTAUX
RESTENT DES
MÉTAUX

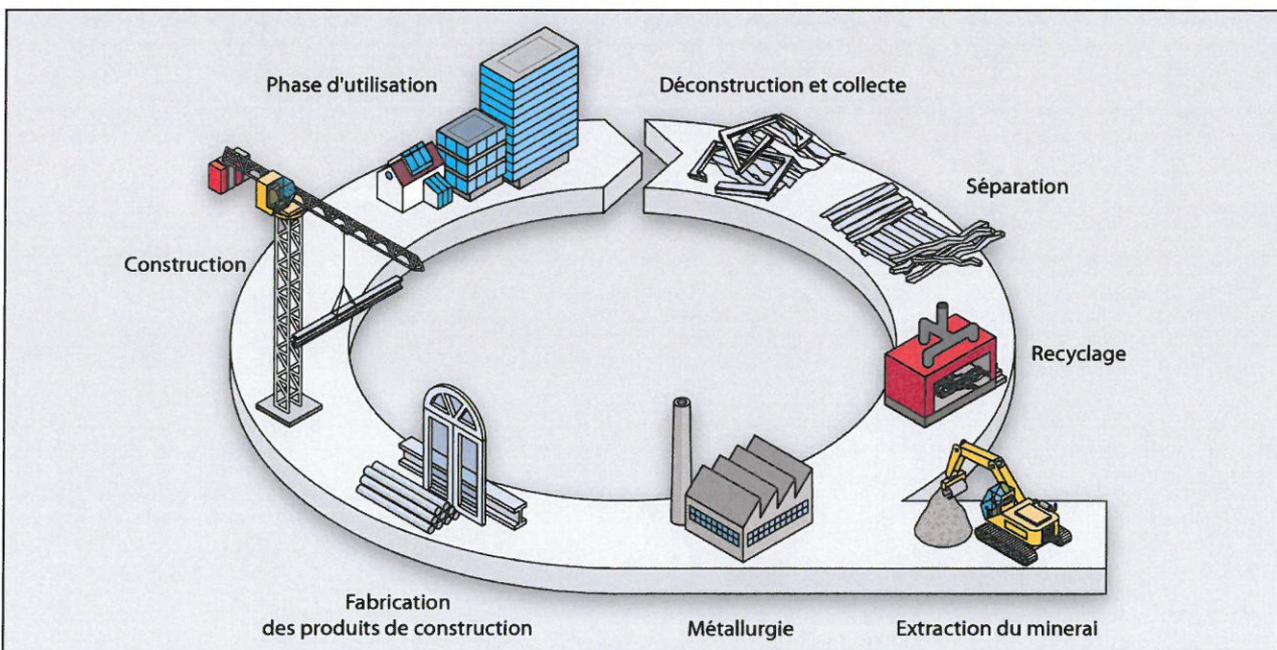
LES MÉTAUX : RÉEMPLOI ET RECYCLAGE

Lorsqu'un bâtiment arrive en fin de vie, une part considérable des produits métalliques qu'il contient peut être directement réemployée, comme cela se produit couramment avec les bâtiments à charpente métallique. La flexibilité et l'adaptabilité de ces éléments de construction permettent d'en prolonger la durée de service.

Lorsqu'un produit métallique utilisé en construction arrive en fin de vie, il peut être recyclé dans sa totalité. Aujourd'hui déjà, plus de 95 % des produits métalliques utilisés dans les bâtiments sont récupérés à la fin de leur cycle de vie. Les petites et moyennes entreprises jouent un rôle clé dans la ré-

cupération des produits de construction contenant des métaux et leur traitement en amont des installations de recyclage. Le principal moteur de cette récupération et de ce recyclage systématiques réside dans la valeur économique élevée des métaux. Selon le métal constitutif du produit métallique, le recyclage permet, par comparaison avec la production primaire, des économies d'énergie allant de 60 % à 95 % : une situation bénéfique à la fois à l'économie et à l'environnement.

Le réemploi comme le recyclage des produits de construction métalliques permettent d'économiser les ressources naturelles.



4

COMMENT MESURER AU MIEUX LA RECYCLABILITÉ DES MÉTAUX

Des approches pertinentes pour mesurer la recyclabilité des métaux sont nécessaires à tous les niveaux : les gouvernements en ont besoin pour mieux appréhender les marchés des produits métalliques, l'industrie pour identifier le potentiel de progression du recyclage, les organismes de contrôle pour mesurer le taux de réalisation des objectifs législatifs en matière de déchets et de recyclage, les universitaires pour les analyses systémiques et les experts en développement durable pour évaluer l'impact environnemental des produits. Aujourd'hui, deux indicateurs sont généralement employés : le contenu recyclé et le taux de recyclage en fin de vie.

CONTENU RECYCLÉ : inapproprié pour les produits métalliques

La notion de «contenu recyclé» s'intéresse à la proportion de matière recyclée qui est utilisée lors de la fabrication d'un produit. Cet indicateur qui intervient au début de la chaîne d'approvisionnement peut être pertinent dans le cas de produits contenant des matières pour lesquelles l'industrie du recyclage n'est pas rentable et/ou lorsque le marché est immature. Dans ces circonstances, exiger que les produits neufs contiennent une certaine proportion de matière recyclée peut stimuler le recyclage de matériaux ou de produits qui, sinon, seraient mis en décharge ou incinérés.

Par contre, cet indicateur n'est pas pertinent pour les produits de construction métalliques puisque ceux-ci sont déjà récupérés et recyclés efficacement dans le cadre d'un marché du recyclage bien établi.

Le contenu recyclé ne reflète donc pas les performances intrinsèques du recyclage des produits métalliques dans le secteur de la construction. Cet indicateur ne pourrait donc servir que pour refléter la proportion moyenne de métal recyclé dans l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement correspondante.

TAUX DE RECYCLAGE EN FIN DE VIE : le plus approprié pour les produits métalliques

Le taux de recyclage en fin de vie compare la quantité réelle de métaux recyclés à la quantité de métaux théoriquement disponibles en fin de vie d'un produit. En intégrant les pertes au niveau de la récupération, de la préparation des déchets et de leur refonte, il reflète directement les performances en matière de recyclage pour un produit métallique donné, indépendamment de la progression du marché et de la durée de vie du produit. C'est par conséquent l'indicateur le plus juste pour les produits métalliques utilisés dans les

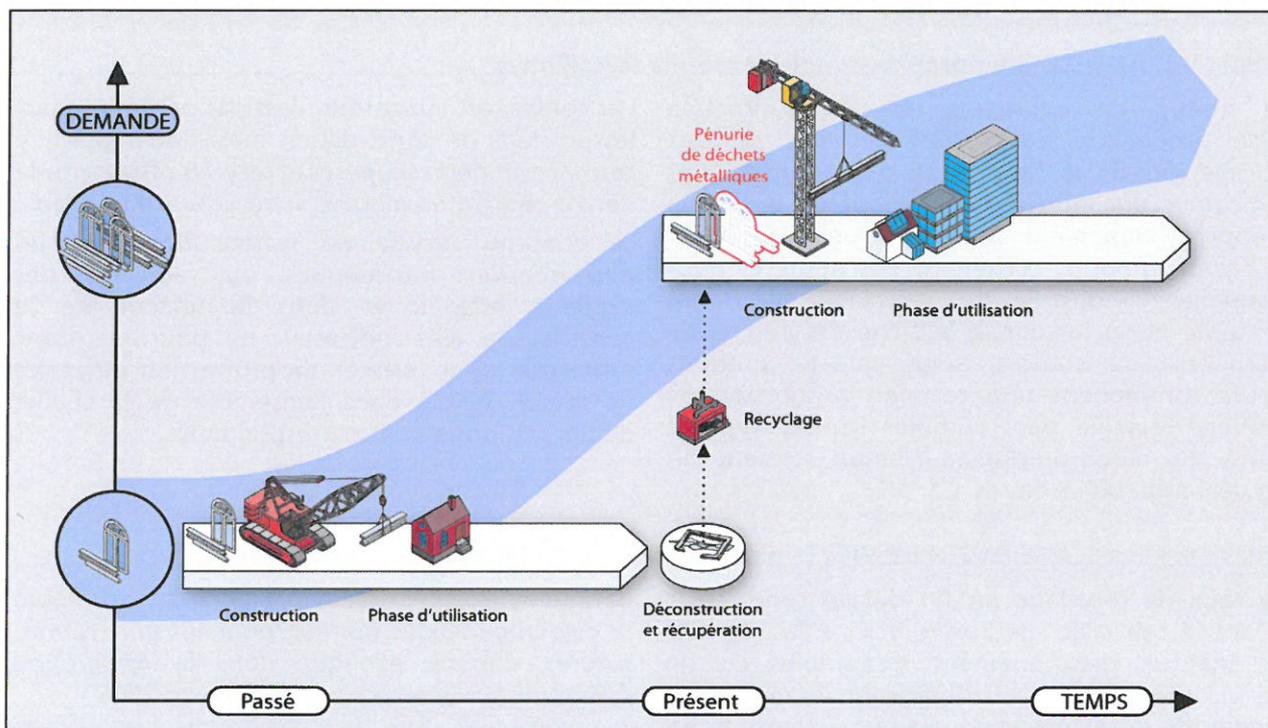
bâtiments lorsqu'on veut préserver au maximum la disponibilité des métaux pour les générations futures, comme expliqué dans la [déclaration commune sur le recyclage](#), publiée en 2006.

Cet indicateur est largement accepté par la communauté scientifique (PNUE/SETAC, ILCD). Il est conforme à l'approche retenue par les milieux universitaires (Université de Yale) et il est utilisé par des experts mondialement reconnus (Groupe d'experts sur la gestion durable des ressources du PNUE).

« CONTENU RECYCLÉ » ET « TAUX DE RECYCLAGE » : 5 POURQUOI PEUVENT-ILS DIFFÉRER?

Les quantités que nous recyclons aujourd'hui sont limitées par ce que nous avons produit par le passé. L'essor rapide et soutenu de l'utilisation des métaux depuis de nombreuses années et la durée de vie des produits métalliques se comptant en décennies sont à la source d'un approvisionnement limité de déchets métalliques provenant des bâtiments. La

matière recyclée étant insuffisante pour satisfaire une demande croissante, de la matière vierge doit être introduite dans la chaîne d'approvisionnement. Ainsi, en dépit d'une récupération et d'un recyclage performants des produits métalliques en fin de vie, particulièrement dans le secteur de la construction, le contenu recyclé demeure encore relativement faible.



Par conséquent, le contenu recyclé ne constitue pas un indicateur approprié pour prévoir aujourd'hui quel sera demain le produit dont les performances de recyclage seront les meilleures. L'évaluation environnementale d'un produit, lorsqu'elle utilise le contenu recyclé comme indicateur au stade de la production, doit être dès lors complétée par des informations relatives à la phase de recyclage en fin de vie. Alors seulement la société et les organismes de contrôle auront une vision complète de l'ensemble du cycle de vie du produit métallique en question.

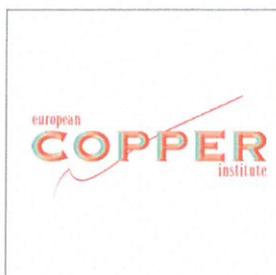
6

ENCOURAGER LE RECYCLAGE DE DEMAIN

Compte tenu de leur intérêt économique, la récupération et le recyclage des métaux atteignent déjà des niveaux élevés. Néanmoins, il existe encore des possibilités pour améliorer le rendement aux différents niveaux de la chaîne de valorisation des produits métalliques.

Parallèlement aux études menées par les industries, des projets conjoints sont en cours avec des instituts de recherche et des universités afin d'évaluer les pertes tout au long du cycle de vie et de voir comment les minimiser. Ce travail aidera à mieux comprendre ce secteur d'activité complexe et à définir des mesures adéquates pour améliorer encore le recyclage des métaux.

La présente publication a été élaborée par «METALS FOR BUILDINGS», qui regroupe au sein d'une alliance les principales associations européennes des métaux, actives dans le secteur de la construction, dont l'objectif est de promouvoir les atouts uniques des produits métalliques pour des bâtiments recyclables et conformes aux critères du développement durable.



www.metalsforbuildings.eu

Photo de couverture : Station Princesse Elisabeth, en Antarctique - © International Polar Foundation - René Robert
www.polarfoundation.org www.antarcticstation.org

MANUTENTION – STOCKAGE DES PANNEAUX SANDWICH DE COUVERTURE EN POLYURETHANE: Recommandations Professionnelles Couvertures en panneaux sandwich à deux parements en acier et à âme polyuréthane, Rage 2012

COUVERTURES EN PANNEAUX SANDWICH À DEUX PAREMENTS EN ACIER ET À ÂME POLYURÉTHANE – CONCEPTION ET MISE EN ŒUVRE

6.5.3. • Manutention

6.5.3.1. • Manutention des colis

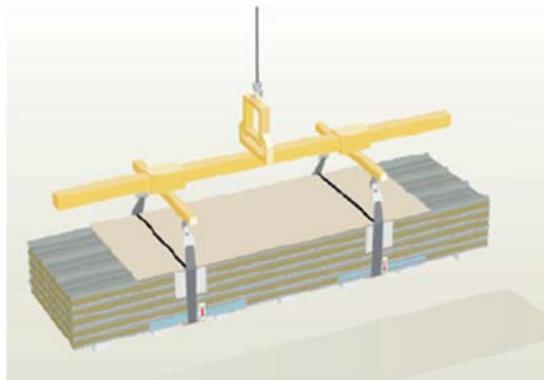
Pour la manutention des paquets par chariots élévateurs, il est nécessaire :

- de protéger les rives et le dessous des paquets ;
- de soulever les colis en évitant le frottement de l'extrémité du colis sur celui du dessous.

Lors de la manutention des colis par palonnier, des élingues plates de largeurs minimales 150 mm sont conseillées (Figure 25).

Un bois rigide sera disposé au droit de l'élingage afin d'éviter toute détérioration des chants des produits.

En aucun cas le porte-à-faux ne devra dépasser l'entraxe des points d'élingage.



▲ Figure 25 : Manutention par élingues plates

6.5.3.2. • Manutention des panneaux sandwich

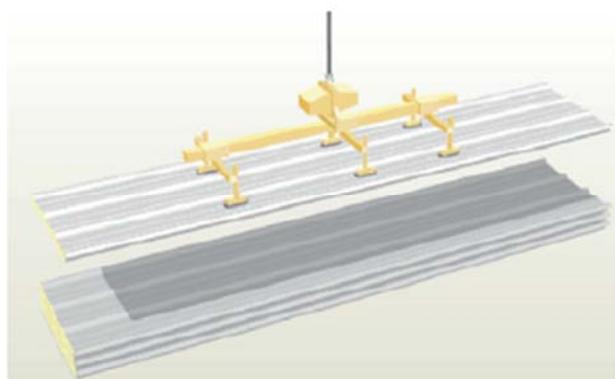
La manutention des panneaux sandwich nécessite de prendre les précautions d'usage suivantes afin de ne pas les endommager (manutention sur chantier....) :

- ils ne doivent pas être soumis aux chocs ou griffés, ni subir des déformations les rendant impropres à la bonne exécution des travaux ;
- pour tout panneau sandwich de masse supérieure à 70 kg, l'emploi d'un palonnier à ventouse est recommandé (Figure 26) ;
- le palonnier doit être centré par rapport au centre de gravité du panneau sandwich ;
- si le panneau sandwich comporte un film de protection, ce dernier doit être enlevé avant utilisation d'un palonnier à ventouse ;





- la manipulation des panneaux sandwich se fera en évitant la prise des panneaux par leurs rives et, de préférence, à chant avec le côté mâle vers le bas ;
- de plus, pour les panneaux sandwich relativement longs par rapport à leur épaisseur ($L > 100$ fois l'épaisseur), il est impératif de les basculer sur chant pour éviter leur ruine.



▲ Figure 26 : Manutention par palonnier à ventouses

6.5.4. • Stockage sur chantier

L'attention du maître d'œuvre est attirée sur l'importance que revêt la définition par les Documents Particuliers du Marché, des lieux de stockage, des dépôts de répartition et des possibilités de levage qui doivent être prises en compte par l'entrepreneur.

Le stockage des colis doit être fait sous abri ventilé et d'ambiance saine (bâches, ou similaire). Le choix de cet emplacement devra, en outre, tenir compte de l'incompatibilité de certains matériaux employés avec l'humidité, les vapeurs nocives ou autres matériaux pouvant s'y trouver.

Il est interdit de superposer plus de 2 paquets.

Les Documents Particuliers du Marché précisent les dispositions prévues pour ces stockages (bâche, ou similaire). Sinon, ces dispositions sont arrêtées d'un commun accord entre le maître d'œuvre et le « couvreur ».

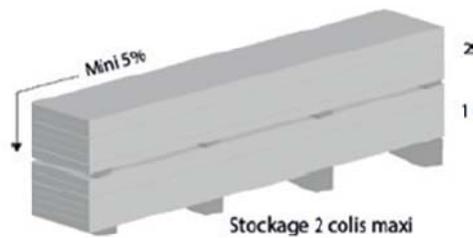
Les modifications et les changements de lieux de stockage sur chantier sont à éviter, en raison des dégradations éventuelles possibles.

Les colis doivent être inclinés par rapport à l'horizontale pour faciliter l'évacuation d'eau de pluie et des condensats éventuels (Figure 27).

De plus, ils doivent être éloignés du sol par l'intermédiaire d'un calage au droit de chaque montant vertical du colis, ménageant ainsi un espace suffisant pour permettre une bonne aération et éviter une déformation permanente des panneaux sandwich. L'altération superficielle des revêtements sera ainsi évitée.

Des dispositifs appropriés, horizontaux ou verticaux, évitant toute déformation permanente, pendant une courte durée et préservant également de la condensation à l'intérieur des paquets seront prévus.

Pour les ambiances maritimes, des précautions supplémentaires devront être prises : aérer les colis, protéger les produits des intempéries et des rayons UV.



▲ Figure 27 : Stockage provisoire

Le film de protection qui recouvre les panneaux sandwich à parements prélaqués ou en tôles d'acier inoxydable doit être enlevé au plus tard un mois après l'expédition d'usine dans le cas de livraison sur chantier.

La pélabilité du film de protection est de 3 mois à compter de la date demandée de mise à disposition et d'une semaine à compter de la pose. Attention, dans le cas d'utilisation d'un palonnier à ventouse, le film doit être retiré au moins à l'endroit des ventouses.

EPAQ : Marques de qualité permettant notamment d'avoir des performances certaines au sens des Recommandations Professionnelles Couvertures en panneaux sandwich à deux parements en acier et à âme polyuréthane, Rage 2012

C9

Marque de qualité EPAQ pour la certification niveau 1 des performances mécaniques



1.2. Système 1

- a) Le fabricant effectue:
 - i) un contrôle de la production en usine;
 - ii) des essais complémentaires sur des échantillons prélevés par lui dans l'établissement de fabrication conformément au plan d'essais prescrit.
- b) L'organisme notifié de certification des produits décide de délivrer, de soumettre à des restrictions, de suspendre ou de retirer le certificat de constance des performances du produit de construction en fonction des résultats des évaluations et vérifications suivantes effectuées par lui:
 - i) une évaluation des performances du produit de construction fondée sur des essais (y compris l'échantillonnage), des calculs, des valeurs issues de tableaux ou sur la documentation descriptive du produit;
 - ii) une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine;
 - iii) une surveillance, une évaluation et une appréciation continues du contrôle de la production en usine.

<http://www.ppa-europe.eu/quality.html>

Marque de qualité ACERMI/ACERMI tremplin pour la certification des performances thermiques



ACERMI Association pour la CERTification des Matériaux Isolants

<http://www.acermi.com/>

Marquage CE niveau 1 pour la certification de la performance de réaction au feu



1.2. Système 1

- a) Le fabricant effectue:
 - i) un contrôle de la production en usine;
 - ii) des essais complémentaires sur des échantillons prélevés par lui dans l'établissement de fabrication conformément au plan d'essais prescrit.
- b) L'organisme notifié de certification des produits décide de délivrer, de soumettre à des restrictions, de suspendre ou de retirer le certificat de constance des performances du produit de construction en fonction des résultats des évaluations et vérifications suivantes effectuées par lui:
 - i) une évaluation des performances du produit de construction fondée sur des essais (y compris l'échantillonnage), des calculs, des valeurs issues de tableaux ou sur la documentation descriptive du produit;
 - ii) une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine;
 - iii) une surveillance, une évaluation et une appréciation continues du contrôle de la production en usine.

ANNEXE J – EXEMPLES DE FICHES TECHNIQUES / TABLEAUX DE CHARGES DE PANNEAUX SANDWICH

J.1. Généralités

Trois modèles de fiches techniques sont possibles en fonction de la méthode de dimensionnement choisie.

La vérification à l'ancrage et au déboutonnage des fixations doit être effectuée systématiquement en fonction des efforts du vent et éventuellement du gradient thermique, lorsque nécessaire.

Les Tableaux J1 à J4 ci-après donnent des exemples de fiches de valeurs caractéristiques des panneaux sous charges descendantes et ascendantes en fonction des 3 méthodes possibles.

J.2. Exemples de fiches techniques

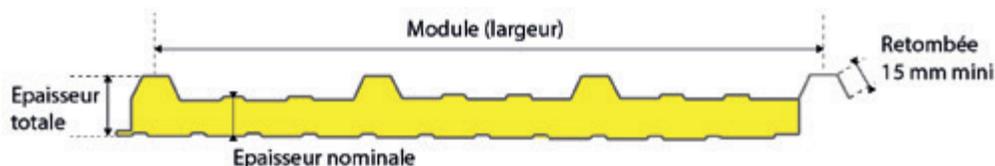
Le contenu minimal d'une fiche technique ainsi que des exemples de tableaux de charges sont donnés ci-après.

J.2.1. Données techniques garanties du panneau

Exemple de fiche technique établie conformément aux présentes Recommandations pour le dimensionnement et la mise en œuvre des couvertures en panneaux sandwich à âme polyuréthane (PUR ou PIR) et à 2 parements acier.

Appellation commerciale :

Le nom du fabricant ou du distributeur :



▲ Figure J : Détails d'un panneau sandwich de couverture – le schéma de la section droite

Panneau sandwich à deux parements acier marqué CE selon : ...

Usine de production :

Masse du panneau en kg/m^2 (présenté sous forme d'un tableau en fonction de l'épaisseur) : ...

Épaisseurs des parements :

La nuance d'acier des parements :

La classe de tolérance d'épaisseur utilisée pour les parements :

Revêtement des parements selon :

Type de mousse (PUR/PIR) avec sa référence:

Densité de la mousse :

Sollicitations résistantes (cf. Tableaux J1, J2 ou J3) :.....

Classement de réaction au feu :.....selon rapport de classement : ...
niveau d'EVCP ...(*)

Classement au feu extérieur de couverture ou CWT :..... selon rapport
de classement :.....

Coefficient U_c ou $U_{d,s}$ /épaisseur :.....pont thermique linéique ψ :
pont thermique ponctuel χ :....

N° de certificat ACERMI (tremplin) :(*)

Performance acoustique : R_w :.....selon PV :

Pour climat de montagne : f_{Cc} :.....MPa

Dans le cas d'un dimensionnement par calcul :

- Sollicitations résistantes
- Rigidité de flexion par effet sandwich B_s dans le cas d'un dimensionnement selon le complément national ou annexe E.
- Rigidité de flexion du parement seul B_F dans le cas d'un dimensionnement selon l'annexe E de la NF EN 14509.
- Rigidité de cisaillement $G_c A_c$ dans le cas d'un dimensionnement selon annexe nationale ou l'annexe E de la NF EN 14509.

N° de certification EPAQ : ...(*)

Note

(*) La référence des marques de qualités EPAQ niveau 1, ACERMI/ACERMI tremplin, ainsi que le niveau d'EVCP 1 pour la réaction au feu doit figurer sur la fiche technique, si ces marques de qualité sont revendiquées.

Exemple de tableau de charges

	Panneau sur 2 appuis						Portées	Panneau sur 3 appuis					
	Épaisseur nominale de l'âme							Épaisseur nominale de l'âme					
	x	y	z	x	y	z		x	y	z	x	y	z
Charge descendante													
Charge ascendante													
Charge descendante													
Charge ascendante													

La méthode de dimensionnement utilisée :

(Annexe E de la norme NF EN 14509 + Annexe I du présent document, ou Complément national de la norme NF EN 14509 et Annexe I, ou méthode forfaitaire du Cahier 3731 du CSTB + Annexe I)

PV xxxxx des essais émis par.....le

Validé en zone de sismicité.....catégorie d'importanceclasse de sol selon rapport d'essai et document de validation (si essais réalisés).....

Performances environnementales : FDES COV..... TVOC

J.2.2. Exemple de tableaux de charges dans le cas d'utilisation du référentiel Eurocode

Exemple de Tableau – Action caractéristique q_k ou s_k ou s_{ad} () sous charges descendantes en daN/m² (référentiel NF EN 1991) des panneaux sandwich isolants du procédé xxx de la société yyyy*

Portée (m)	Epaisseur des panneaux (en mm)							
	40		60		80		
	2 appuis	3 appuis ou plus	2 appuis	3 appuis ou plus	2 appuis	3 appuis ou plus	2 appuis	3 appuis ou plus
1,50								
2,00								
...								

(*) q_k : action caractéristique d'exploitation, d'entretien donnée dans l'EN 1991-1-1 complétée par son annexe nationale française

(*) s_k : action caractéristique de la neige donnée dans l'EN 1991-1-3 complétée par son annexe nationale française

(*) s_{ad} : action caractéristique accidentelle de la neige donnée dans l'EN 1991-1-3 complétée par son annexe nationale française

Exemple de Tableau – Action du vent caractéristique W_k ou W_{ad} () sous charges ascendantes en daN/m² (référentiel NF EN 1991-1-4) des panneaux sandwich isolants du procédé xxx de la société yyyy*

Portée (m)	Epaisseur des panneaux (en mm)							
	40		60		80		
	2 appuis	3 appuis ou plus	2 appuis	3 appuis ou plus	2 appuis	3 appuis ou plus	2 appuis	3 appuis ou plus
1,50								
2,00								
...								

(*) W_k : action caractéristique du vent donnée dans l'EN 1991-1-4 complétée par son annexe nationale française

(*) W_{ad} : action caractéristique accidentelle du vent donnée dans l'EN 1991-1-4 complétée par son annexe nationale française





Exemple de Tableau xx – Action du vent caractéristique W_k ou W_{ad} sous charges ascendantes en daN/m² (référentiel NF EN 1991-1-4) de l'assemblage des panneaux sandwich isolant

Portées (m)	Largeur utile du panneau			
	1000 mm		autre	
	Pose sur 2 appuis	Pose sur 3 appuis ou plus	Pose sur 2 appuis	Pose sur 3 appuis ou plus
1,50				
2,00				
2,50				
...				

Ce tableau est valable pour des fixations autotaraudeuse de diamètre minimal Φ yy mm dont la résistance caractéristique à l'arrachement P_k/γ_m est \geq xxx daN
 Pour un support présentant une caractéristique d'assemblage $\frac{P_k}{\gamma_m} < xxx$ daN, la charge maximale caractéristique peut être obtenue à partir des formules suivantes :

$1,25 \times L \times \ell \times (1,5W_k - g_k) = n \times \frac{P_k}{\gamma_m}$ pour un appui intermédiaire (panneau sur 3 appuis)
 $1,25 \times L \times \ell \times (1,0W_{ad} - g_k) = n \times \frac{P_k}{\gamma_m}$ pour un appui intermédiaire (panneau sur 3 appuis)(**)

$\frac{L}{2} \times \ell \times (1,5W_k - g_k) = n \times \frac{P_k}{\gamma_m}$ pour un appui d'extrémité (hors jonction bout à bout)
 $L \times \ell \times (1,5W_k - g_k) = n \times \frac{P_k}{\gamma_m}$ pour un appui de rive en jonction bout à bout
 $\frac{L}{2} \times \ell \times (1,0W_{ad} - g_k) = n \times \frac{P_k}{\gamma_m}$ pour un appui d'extrémité (hors jonction bout à bout) (**)
 $L \times \ell \times (1,0W_{ad} - g_k) = n \times \frac{P_k}{\gamma_m}$ pour un appui de rive en jonction bout à bout (**)
 W_k : Dépression de vent caractéristique maximale en daN/m² calculée suivant l'EN 1991-1-4 suivant les différentes zones
 W_{ad} : Dépression de vent caractéristique accidentelle en daN/m² calculée suivant l'EN 1991-1-4 art 2 (4) et 7.2.9 (3) suivant les différentes zones (**)
 ℓ : la largeur du panneau en m
 n : Le nombre de fixations par mètre linéaire de l'appui considéré (indiqué si fixation réduite ou toutes nervures)
 P_k : La résistance caractéristique à l'arrachement et au déboutonnage de l'assemblage en daN
 γ_m : Le coefficient de sécurité matériau. Il est de 1,15 pour les supports en acier supérieur à 3mm et 1,35 si l'épaisseur du support d'acier est comprise entre 1,5 et 3 mm ou si support bois
 g_k : poids propre du panneau en daN/m²

(**) Situation à considérer uniquement si demandé dans les Documents Particuliers du Marché.

Note 1

Le tableau d'assemblage précédent peut être fusionné avec celui des panneaux seuls pour ne constituer qu'un seul tableau intégrant les performances du panneau et de ses assemblages.

Note 2

Exemple de tableau sans prise en compte de gradient thermique au niveau de la vérification des assemblages.

J.2.3. Exemple de tableau de charges dans le cas d'utilisation du référentiel NV65

Exemple de Tableau – Charges admissibles q sous charges descendantes en daN/m^2 (référentiel NV 65 modifiées) des panneaux sandwich isolants du procédé xxx de la société yyyy

Portée (m)	Épaisseur des panneaux (en mm)							
	40		60		80		
	2 appuis	3 appuis ou plus	2 appuis	3 appuis ou plus	2 appuis	3 appuis ou plus	2 appuis	3 appuis ou plus
1,50								
2,00								
...								

Exemple de Tableau – Charges admissibles q sous vent normal sous charges ascendantes en daN/m^2 (référentiel NV 65 modifiées) des panneaux sandwich isolants du procédé xxx de la société yyyy

Portée (m)	Épaisseur des panneaux (en mm)							
	40		60		80		
	2 appuis	3 appuis ou plus	2 appuis	3 appuis ou plus	2 appuis	3 appuis ou plus	2 appuis	3 appuis ou plus
1,50								
2,00								
...								



Exemple de Tableau - Charges admissibles q sous vent normal sous charges ascendantes en daN/m^2 (référentiel NV 65 modifiées) de l'assemblage

Portées (m)	Largeur utile du panneau			
	1000 mm		autre	
	Pose sur 2 appuis	Pose sur 3 appuis ou plus	Pose sur 2 appuis	Pose sur 3 appuis ou plus
1,50				
2,00				
2,50				
3,00				
3,50				
...				

Ce tableau est valable pour des fixations autotaraudeuse de diamètre minimal Φ xx mm en acier ou autoperceuse de diamètre minimal Φ yy mm dont la résistance caractéristique à l'arrachement P_k/γ_m est \geq xxx daN.

Pour un support présentant une caractéristique d'assemblage $\frac{P_k}{\gamma_m} < xxx$ daN, la charge maximale admissible peut être obtenue à partir de la formule suivante :

$1,25 \times L \times \ell \times (1,75q - g) = n \times \frac{P_k}{\gamma_m}$ pour un appui intermédiaire (panneau sur 3 appuis)

$\frac{L}{2} \times \ell \times (1,75q - g) = n \times \frac{P_k}{\gamma_m}$ pour un appui de rive d'extrémité (hors jonction bout à bout)

$L \times \ell \times (1,75q - g) = n \times \frac{P_k}{\gamma_m}$ pour un appui en jonction bout à bout

q : Dépression de vent normal en daN/m^2 calculée à partir des NV65 modifiée 2009 en partie courante ou en rive

L : la portée en m

ℓ : la largeur du panneau en m

n : Le nombre de fixations par mètre linéaire (indiqué si fixation réduite ou toutes nervures)

P_k : La résistance caractéristique l'arrachement et au déboutonnage de l'assemblage en daN

γ_m : Le coefficient de sécurité matériau. Il est de 1,15 pour les supports en acier supérieur à 3 mm et 1,35 si l'épaisseur du support d'acier est comprise entre 1,5 et 3mm ou si support bois

g : poids propre du panneau en daN/m^2

J.2.4. Exemple de tableau de valeurs caractéristiques de calcul

Valeurs caractéristiques de calcul					Épaisseur de panneau (mm)					
Épaisseur de parement extérieur (mm)		t_1	Épaisseur de parement intérieur (mm)		t_2	e_1	e_2	e_3		
Masse du panneau sandwich (kg/m ²)										
Sollicitations résistantes sous charges descendantes (**)	Rigidité de flexion : B_S (daN.m ²) (*)		Sur 2 appuis							
			Sur 3 appuis ou plus							
	Rigidité de flexion du parement nervuré B_F (daN.m ²) (*)									
	Rigidité de cisaillement : $G_c A_c$ (daN) (*)		Sur 2 appuis							
			Sur 3 appuis ou plus							
	Moment résistant de flexion (daN.m)/m	En travée simple MU2TR _{Rd} et/ou ME2T _{Rd}		T = 20°C						
				Sous température (****)						
		En double travée et plus	En travée	MU3T _{Rd} et/ou ME3T _{Rd}	T = 20°C					
			Sur appui	MU3A _{Rd} et/ou ME3A _{Rd}	T = 20°C					
	Effort tranchant résistant (daN/m)	En travée simple		VU2T _{Rd} et/ou VE2T _{Rd}						
		En travée double et plus	En rive :		VU3T _{Rd} et/ou VE3T _{Rd}					
			Sur appui :		VU3A _{Rd} et /ou VE3A _{Rd}					
Capacité résistante en réaction d'appui (***)	En travée simple		RU2T _{Rd} et/ou RE2T _{Rd}							
	En travée double et plus	En rive :		RU3T _{Rd} et/ou RE3T _{Rd}						
		Sur appui :		RU3A _{Rd} et /ou RE3A _{Rd}						

(*) Pour 1 m de largeur de panneau sandwich

(**) Déterminé selon le complément national (cf. art. 4.3) du présent document

(***) Largeur minimum d'appui de rive conforme au paragraphe 6.4.3

(****) Lorsque nécessaire (cf. Annexe E et article 4.3.2.4)

▲ Tableau J.1 – Exemple de caractéristiques mécaniques des panneaux de couverture sous charges descendantes dans le cas complément national





Valeurs caractéristiques de calcul					Épaisseur de panneau (mm)				
Épaisseur de parement extérieur (mm)		t_1	Épaisseur de parement intérieur (mm)		t_2	e_1	e_2	e_3	
Masse du panneau sandwich (kg/m ²)									
Sollicitations Résistantes Charges ascendantes (**)	Rigidité de flexion B'_s (daN.m ²) (*)		Sur 2 appuis						
			Sur 3 appuis ou plus						
	Rigidité de flexion du parement nervuré B_F (daN.m ²) (*)								
	Rigidité de cisaillement : G'_{cAc} (daN) (*)		Sur 2 appuis						
			Sur 3 appuis ou plus						
	Moment résistant de flexion ((daN.m)/m)	En travée simple $M'U2T_{Rd}$ et/ou $M'E2T_{Rd}$		T = 20°C					
				Sous température (****)					
		En double travée et plus	En travée	$M'U3T_{Rd}$ et/ou $M'E3T_{Rd}$	T = 20°C				
				Sous température (****)					
	En double travée et plus	Sur appui	$M'U3A_{Rd}$ et/ou $M'E3A_{Rd}$	T = 20°C					
Sous température (****)									
Effort tranchant résistant (daN/m)	En travée simple		$V'U2T_{Rd}$ et/ou $V'E2T_{Rd}$						
	En travée double et plus	En rive	$V'U3T_{Rd}$ et/ou $V'E3T_{Rd}$						
		Sur appui	$V'U3A_{Rd}$ et /ou $V'E3A_{Rd}$						
Capacité résistante des assemblages (***)	En travée simple		$F'U2T_{Rd}$ (= $F_{R,ld}$ en 2 appuis) et/ou $F'E2T_{Rd}$						
	En travée double et plus	En rive	$F'U3T_{Rd}$ (= $F_{R,ld}$ en 3 appuis) et/ou $F'E3T_{Rd}$						
		Sur appui	$F'U3A_{Rd}$ (= $F_{R,ld}$ en 3 appuis) et /ou $F'E3A_{Rd}$						

- (*) Pour 1 m de largeur de panneau sandwich
- (**) Déterminé selon le complément national (cf. art. 4.3)
- (***) Nombre de fixations établis selon l'Annexe I
- (****) Lorsque nécessaire (cf. Annexe E et article 4.3.2.4)

▲ Tableau J.2 – Exemple de caractéristiques mécaniques des panneaux de couverture sous charges ascendantes dans le cas du complément national

Valeurs de calcul pour une épaisseur de panneau		
Charges descendantes	2 appuis	M_c K_{p2A} K_{m2A} K_{g2A} M_{u2a} R_{u2A}
	3 appuis	K_{p3A} K_{m3A} K_{g3A} M_{u3a} R_{u3A} R_{s3A}



Valeurs de calcul pour une épaisseur de panneau		
Charges ascendantes	2 appuis	M'_{u2a}
	3 appuis toutes nervures fixées	M'_{u3a} M'_{s3a} R'_{u3A} R'_{s3A}
	3 appuis fixation réduite(*)	M''_{u3a} M''_{s3a} R''_{u3A} R''_{s3A}
(*) Optionnel		

▲ Tableau J.3 – Exemple de caractéristiques mécaniques des panneaux de couverture sous charges descendantes et ascendantes dans le cas de la méthode forfaitaire du cahier 3731 du CSTB

Valeur caractéristique de calcul				Épaisseur de panneau (mm)		
Épaisseur de parement extérieur (mm)	t_1	Épaisseur de parement intérieur (mm)	t_2	e_1	e_2	e_3
Masse du panneau sandwich (kg/m ²)						
Sollicitations résistantes sous charges descendantes (**)	Rigidité de flexion : B_S (daN.m ²) (*)		Sur 2 appuis			
			Sur 3 appuis ou plus			
	Rigidité de flexion du parement nervuré : B_F (daN.m ²) (*)					
	Rigidité de cisaillement : $G_C A_C$ (daN) (*)		Sur 2 appuis			
			Sur 3 appuis ou plus			
	Moment résistant de flexion ((daN.m)/m)	En travée simple M_u M_{Su} et M_{Du}	T = 20°C			
			Sous température (****)			
		En double travée et plus	En travée	M_u M_{Su} et M_{Du}	T = 20°C Sous température (****)	
	Sur appui		M_u M_{Su} et M_{Du}	T = 20°C Sous température (****)		
	Effort tranchant résistant (daN/m)	En travée simple		V_s et V_F		
En travée double et plus		En rive :		V_s et V_F		
		Sur appui :		V_s et V_F		
Capacité résistante en rection d'appui (***)	En travée simple		F_{R1}			
	En travée double et plus	En rive :		F_{R1}		
		Sur appui :		F_{R2}		

(*) Pour 1m de largeur de panneau

(**) La NF EN 14509 ne différencie pas la terminologie sous charges ascendantes ou descendantes

(***) Largeur minimum d'appui de rive conforme au paragraphe 6.4.3

(****) Lorsque nécessaire (cf. Annexe E et article 4.3.2.4)

▲ Tableau J.4 – Exemple de caractéristiques mécaniques des panneaux de couverture sous charges descendantes dans le cas de l'annexe E de la NF EN 14509

Valeur caractéristique de calcul					Epaisseur de panneau (mm)			
Epaisseur de parement extérieur (mm)	t_1	Epaisseur de parement intérieur (mm)	t_2	e_1	e_2	e_3		
Masse du panneau sandwich (kg/m ²)								
Sollicitations résistantes sous charges ascendantes (**)	Rigidité de flexion : B_s (daN.m ²) (*)		Sur 2 appuis					
			Sur 3 appuis ou plus					
	Rigidité de flexion du parement nervuré : B_F (daN.m ²) (*)							
	Rigidité de cisaillement G_{cAc} (daN) (*)		Sur 2 appuis					
			Sur 3 appuis ou plus					
	Moment résistant de flexion ((daN.m)/m)	En travée simple		T = 20°C				
		En double travée et plus		M _{Su} et M _{Du}		Sous température (****)		
				En travée		M _u	T = 20°C	
		Sur appui		M _{Su} et M _{Du}		Sous température (****)		
	M _u			T = 20°C				
	Effort tranchant résistant (daN/m)		En travée simple		V _s et V _F			
			En travée double et plus		En rive		V _s et V _F	
Sur appui					V _s et V _F			
Capacité résistante des assemblages (***)		En travée simple		F _u				
		En travée double et plus		En rive		F _u		
				Sur appui		F _u		

(*) Pour 1m de largeur de panneau

(**) La NF EN 14509 ne différencie pas la terminologie sous charges ascendantes ou descendantes

(***) Nombre de fixations établis selon l'Annexe I

(****) Lorsque nécessaire (cf. Annexe E et article 4.3.2.4)

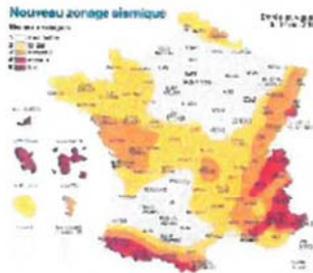
▲ Tableau J.5 – Exemple de Caractéristiques mécaniques des panneaux de couverture sous charges ascendantes dans le cas de l'annexe E de la NF EN 14509

Lettre d'information avril 2012

La e-letter du



SISMIQUE DES PANNEAUX INDUSTRIELS



La [nouvelle réglementation sismique](#) exige l'application de règles de construction parasismique sur le territoire français.

Les adhérents du SNPPA, producteurs de panneaux sandwich de bardage à deux parements acier, ont obtenu la **VALIDATION SISMIQUE DE LEURS PROCÉDÉS**.

Cette validation a été acquise à la suite, d'une importante campagne d'essais sismiques coordonnée par le SNPPA.

En savoir plus sur [les modificatifs sismiques aux Avis Techniques](#) étendant le domaine d'emploi des procédés aux zones sismiques.

PERFORMANCE FEU DES PANNEAUX SANDWICH DE COUVERTURE EN POLYURETHANE

Rappel sur le classement des Euroclasses

Réaction au feu (Extrait)

Arrêté dit de transposition
Du 20/12/2002 paru au JO le 31/12/2002

Classes selon NF EN 13501-1			Exigences
A1			Incombustible
A2	s1	d0	M0
A2	s1 s2 s3	d1 d0 d1	M1
B	s1 s2 s3	d0 d1	
C	s1 s2 s3	d0 d1	M2
D	s1 s2 s3	d0 d1	M3
			M4 (non gouttant)
Toutes classes autres que E-d2 et F			M4

Résistance au feu (Extrait)

Arrêté du 22 mars 2004
paru le 1^{er} avril 2004 au JO

Catégories de performance au feu (en degré mn)		Exigences	
		EN 13501-2	
Stabilité au feu	SF +...mn	R+...mn	Résistance mécanique
Pare-flamme	PF+...mn	E+...mn RE+...mn	Etanchéité aux flammes et aux gaz chauds idem + résistance mécanique
Coupe-feu	CF+...mn	EI+...mn REI+...mn	Etanchéité aux flammes et aux gaz chauds, isolation thermique idem + résistance mécanique

Feu extérieur de toitures et couvertures

(Extrait)

Arrêté du 14 février 2003, paru le 14 mars 2003 au JO

Conditions de classification selon la norme NF EN 13501-5				
	Temps de passage au travers de la toiture	Durée de propagation du feu à la surface	Temps de passage au travers de la toiture	Durée de propagation du feu à la surface
B_{roof} (t3)	> 30 mn (classe T30)	> 30 mn	T30	Indice 1
C_{roof} (t3)	Entre 15 et 30 mn	Entre 10 et 30 mn	T15	Indice 2
D_{roof} (t3)	Entre 5 et 15 mn	< 10 mn	T5	Indice 3

Les produits ou matériaux de couverture de toiture répertoriés dans l'annexe du présent arrêté, (Ardoises, tuiles, fibre-ciment, tôles métalliques profilées, tôles métalliques plates...) répondent aux exigences citées ci-dessus sans qu'il soit besoin de procéder à des essais.

Performance feu

Ouvrages	Article	Code du travail				Article	ERP			
		Hauteur du plancher haut du dernier niveau < 8m		Hauteur du plancher haut du dernier niveau > 8m			Hauteur du plancher bas du dernier niveau < 8m		Hauteur du plancher bas du dernier niveau > 8m	
		Simple RDC	R +x	Simple RDC	R +x		Simple RDC	R +x	Simple RDC	R +x
Couverture	Art. R. 235-4-13.-	Aucune exigence	Aucune exigence	Aucune exigence	Aucune exigence	C016	Brooft ₃	Brooft ₃	Brooft ₃	Brooft ₃
	Art. R. 235-4-14 et art 4 du 5 aout 1992	Aucune exigence	Aucune exigence	Aucune exigence	Si Façade non aveugle bâtiment tiers dominant PF 1/2h	CO17				
	Art. R. 235-4-15 + R121-1 et R121-5 et art 4 du 5 aout 1992	Aucune exigence	Aucune exigence			AM8	A2s2d0 Ou écran thermique 1/2h	A2s2d0 Ou écran thermique 1/2h	A2s2d0 Ou écran thermique 1/2h	A2s2d0 Ou écran thermique 1/2h

Article CO 16

Généralités

§ 1. Objet :

Les dispositions de la présente section ont pour but de préserver la couverture de l'établissement recevant du public des effets d'un feu provenant d'un bâtiment tiers.

§ 2. En outre, lorsque les bâtiments tiers sont contigus, la couverture de l'établissement doit répondre également aux dispositions relatives à l'isolement de l'article CO 7 (§ 2 et 3).

Article CO 17

- Modifié par [Arrêté du 10 juillet 1987, v. init.](#)

§ 1. Au-delà de 12 mètres entre l'établissement et le bâtiment voisin ou la limite de la parcelle voisine, aucune exigence n'est demandée pour la protection de la toiture par rapport à un feu extérieur.

§ 2. Protection de la couverture par rapport à un feu extérieur :

La couverture doit être réalisée en respectant l'une des solutions suivantes :

- en matériaux M 0 ;

- en matériaux des catégories M 1 à M 3 posés sur support continu en matériaux de catégorie M 0 ou sur support continu en bois ou agglomérés de fibres ou particules de bois ou en matériaux reconnus équivalents par le CECMI ;

- en matériaux des catégories M 1 à M 3 non posés dans les conditions précédentes ou de la catégorie M 4 ; la couverture doit alors présenter les caractéristiques minimales de classe et d'indice de propagation fixées dans le tableau ci-dessous en fonction de la catégorie, de la destination de l'établissement et de la distance "d" entre ce dernier et le bâtiment voisin ou à défaut la limite de la parcelle voisine.

La classe et l'indice sont déterminés par l'essai de couverture défini par l'arrêté du 10 septembre 1970.

CATÉGORIE et destination de l'établissement	DISTANCE entre l'établissement et le bâtiment voisin ou la limite de la parcelle voisine	
	$d \leq 8 \text{ m}$	$8 \text{ m} < d \leq 12 \text{ m}$
Etablissements de 1re catégorie et établissements de 2e, 3e et 4e catégories comportant par destination des locaux réservés au sommeil.	T 30 Indice 1.	T 15 Indice 1.
Etablissements de 2e, 3e et 4e catégories ne comportant pas par destination de locaux réservés au sommeil.	T 30 Indice 2.	T 15 Indice 2.

§ 3. Les couvertures formant également plafonds (coques, coupoles, bandes en matières plastiques translucides ou non...) doivent être réalisées en matériaux M 2 même si elles descendent jusqu'au sol et ce, quelle que soit la distance par rapport au bâtiment voisin ou à la limite de la parcelle voisine.

Dans ce cas, les dispositifs visés à l'article CO 18 (§ 1) doivent être réalisés en matériaux M 4 à condition que leur surface globale soit inférieure à 10 % de la surface totale de la couverture.

Article AM 8

- Modifié par [Arrêté du 26 juin 2008 - art. 9, v. init.](#)

Produits d'isolation

§ 1. Les produits d'isolation acoustique, thermique ou autre, simples ou composites, dont l'épaisseur d'isolant est supérieure à 5 mm (10 mm en sol), doivent respecter l'une des dispositions suivantes :

a) Etre classés au moins :

A2 - s2, d0 en paroi verticale, en plafond ou en toiture ;

A2 fl - s1 en plancher, au sol.

Les revêtements absorbants acoustiques dont la résistance thermique est inférieure à 0,5 m².K/W ou dont la conductivité thermique est supérieure à 0,065 W/m.K ne sont pas assujettis aux dispositions du présent article.

b) Etre protégés par un écran thermique disposé sur la ou les faces susceptibles d'être exposées à un feu intérieur au bâtiment. Cet écran doit jouer son rôle protecteur, vis-à-vis de l'action du programme thermique normalisé, durant au moins :

1/4 heure pour les parois verticales et les sols ;

1/2 heure pour les autres parois.

Le "guide d'emploi des isolants combustibles dans les établissements recevant du public" (1) précise les conditions de mise en œuvre de tels écrans.

Lorsque des produits combustibles, connexes aux isolants incorporés aux parois, sont associés en usine ou sur chantier aux isolants précités, l'ensemble composite obtenu est réputé répondre aux objectifs de sécurité du présent article et du guide d'emploi des isolants combustibles dans les établissements recevant du public à condition que les produits combustibles rapportés ne soient pas en contact avec l'air ambiant.

§ 2. Les produits d'isolation ne répondant pas aux dispositions du paragraphe 1 ci-dessus ne peuvent être mis en œuvre qu'après avis favorable de la Commission centrale de sécurité. Les modalités d'application de la présente disposition sont fixées dans la troisième partie du guide précité.

NOTA :

Arrêté du 4 juillet 2007 annexe : L'application de l'article AM 8 aux revêtements d'isolation acoustique est suspendue pour une durée d'un an.

(1) Le "guide d'emploi des isolants combustibles dans les établissements recevant du public" est annexé à l'arrêté du 6 octobre 2004 portant approbation de dispositions complétant et modifiant le règlement de sécurité contre les risques d'incendie et de panique dans les établissements recevant du public.

C9

4.14. • Étanchéité à l'eau

Les performances d'étanchéité à l'eau sont réputées satisfaites si les dispositions technologiques figurant dans les présentes Recommandations Professionnelles sont respectées. L'[Annexe H] donne des exemples de dispositions constructives permettant de traiter l'étanchéité à l'eau.

Annexe H voir informations et points singuliers

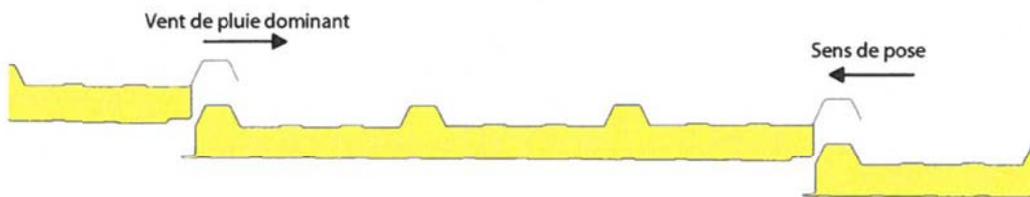
Voir recommandations professionnelles RAGE



6.7.2. • Principe de montage

Les panneaux sandwich sont mis en œuvre à l'avancement.

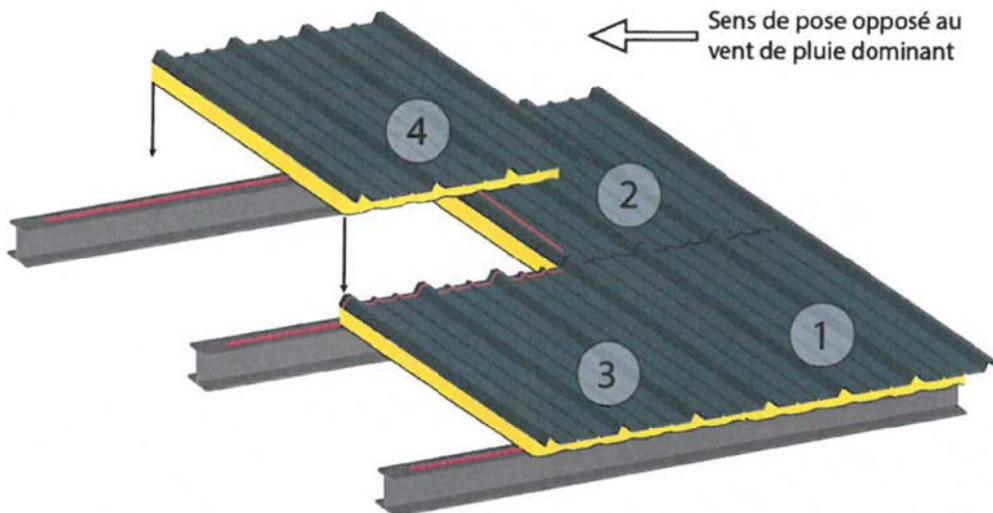
La nervure libre de l'élément à poser vient recouvrir la nervure pleine du dernier élément posé. Le sens de progression du montage des panneaux sandwich est choisi de façon à être contraire à celui des vents de pluies dominants (Figure 28). Cette condition implique l'emploi de panneaux sandwich de type gauche ou de type droit (Figure 1).



▲ Figure 28: Principe de montage

Les différentes phases de montage sont les suivantes :

- installation des chéneaux/bavettes gouttière/bavette en noue (cf. Figures H.6 et H.7) ;
- installation des sous faitières en faîtage (cf. Figure H.8) ;
- mise en place des joints mousse sur les pannes (cf. Figures H.6 et H.7) ;
- installation et fixation du premier panneau en bas de versant en partant d'une rive après avoir vérifié son alignement (cf. Figure 29) ;



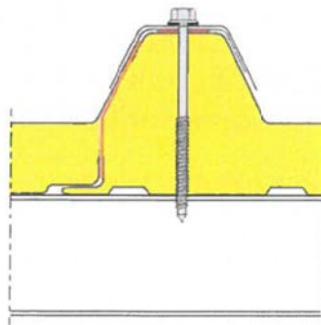
▲ Figure 29: Ordre de pose des panneaux sandwich

- si besoin, mise en place de compléments d'étanchéité longitudinaux et transversaux au droit des jonctions de panneaux (coté extérieur) et au droit des ouvertures (cf. Figure 30) ;



▲ Figure 30: Compléments d'étanchéité au droit des jonctions de panneaux

- installation et fixation des panneaux : fixation complète en extrémité de panneau et fixation complète ou réduite sur appuis intermédiaires (cf. Figure 31).



▲ Figure 31: Fixation des panneaux

- mise en place des compléments d'isolation, (cf. Figures H.6, H.7 et H.8) ;

- fermeture du faîtage (pose faitière ; cf. Figures H.3 et H.8) et des rives (cf. Figure H.4 et H.5) ;
- capotage des extrémités de panneaux par des closoirs. Les closoirs peuvent aussi être posés en même temps que les panneaux du bas de pente.

Note

Perçage et découpe : Éliminer soigneusement, au fur et à mesure de la pose, les limailles de métal par un nettoyage à la brosse de nylon et à l'eau claire (sans détergent).

6.7.3. • Dispositions vis-à-vis de l'étanchéité

Les panneaux sandwich sont équipés en usine d'un ou deux joints mousses d'étanchéité à cellule fermée dans la jonction longitudinale des panneaux.

Des compléments d'étanchéité supplémentaires peuvent être nécessaires (cf. Tableaux 11 et 12) :

- aux recouvrements transversaux (pentes comprises entre 5 et 7 %) ;
- pour tous traitements des points singuliers.

Pente p (%)	Zones I et II toutes situations	Zone III toutes situations	Altitude > 900 m
$7 \leq p < 10$	300 mm minimale ou 150 à 200 mm + CE	150 à 200 mm + CE	Cas non prévu
$10 \leq p < 15$	200 mm minimum ou 150 à 200 mm + CE	300 mm minimum ou 150 à 200 mm + CE	200 mm + CE
$p \geq 15$	150 mm minimum	200 mm minimum ou 150 à 200 mm + CE	200 mm + CE

CE : Complément d'étanchéité

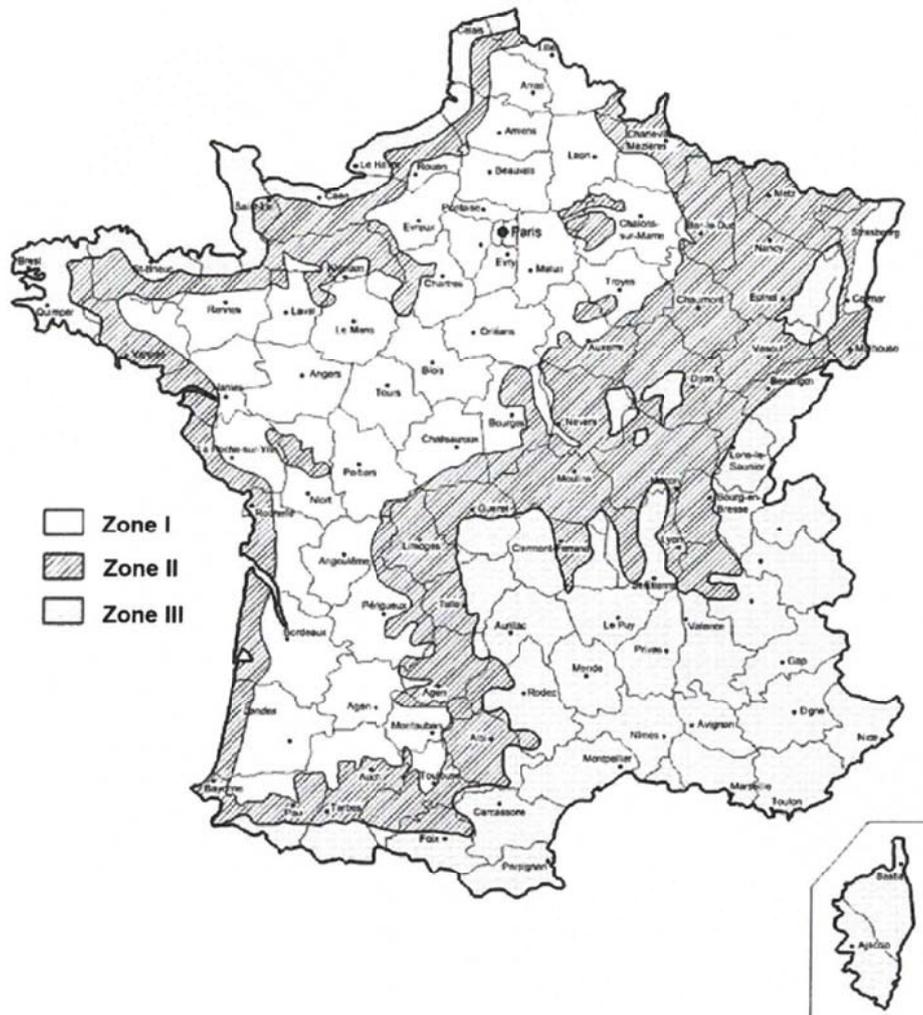
Les zones et situations considérées sont celles définies par l'annexe E de la NF P 34 205-1 (cf. Figure 32).

▲ Tableau 11 : Recouvrements transversaux

Ces joints complémentaires ont pour objectif de réduire les transferts de vapeur et le risque de condensation aux niveaux des jonctions de panneaux sandwich et des ouvrages particuliers de couverture.

Ils sont réalisés à partir de joints polyuréthane ou mousse imprégnée bénéficiant du label SNJF ou conformes à la norme NF P30-305.

Dans le cas d'utilisation de joints mousse, une attention particulière doit être portée lors de leur mise en œuvre pour qu'ils soient correctement comprimés (minimum 80 % d'écrasement).



▲ Figure 32: Zones climatiques – Concomitance vent-pluie (Réf. DTU 40.35)

Note

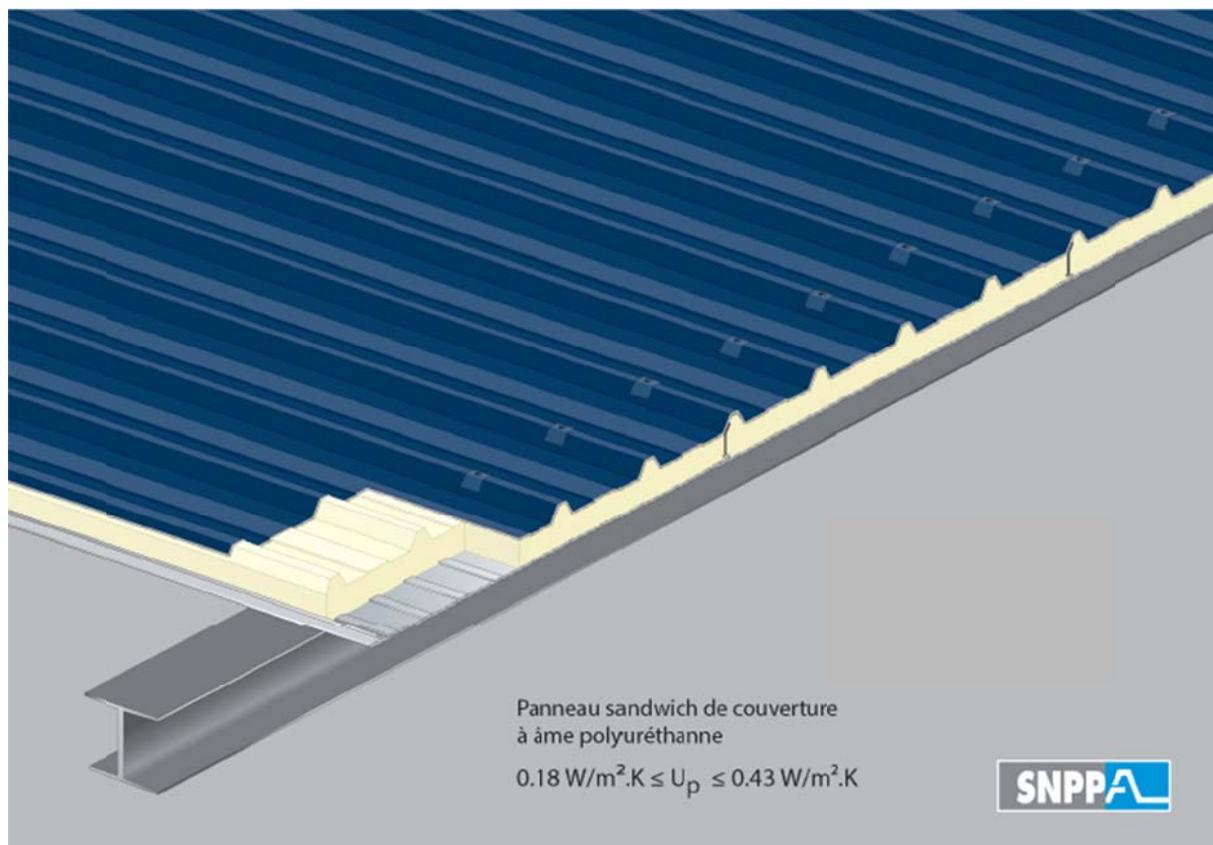
Ce découpage en trois zones ne doit pas être confondu avec le découpage en région de neige ou de vent donné dans la NF EN 1991-1-3 (et annexe nationale) et NF EN 1991-1-4 (et annexe nationale).

Configurations de la couverture	Hauteur des nervures h (mm)	Zones et situations climatiques et altitude H ≤ 900 m					Toutes zones et situations d'altitude > 900 m
		Zone I ⁽¹⁾		Zone II ⁽¹⁾		Zone III ⁽¹⁾	
		Situation ⁽¹⁾		Situation ⁽¹⁾		Toutes situations ⁽¹⁾	
		Protégée ou normale	Exposée	Protégée	Normale ou exposé		
Simultanément : - pas de pénétration ; - pas de plaques translucides ; - panneaux de longueur égale à celle du rampant.	h ≥ 35	5% ⁽²⁾	5% ⁽²⁾	5% ⁽²⁾	5% ⁽²⁾	5% ⁽²⁾	10% ⁽⁴⁾
	h < 35	7%	7%	7%	7%	15%	15% ⁽⁴⁾
Autres cas	h ≥ 35	7%	10% ⁽³⁾	7%	10% ⁽³⁾	H ≤ 500: 10 % ⁽³⁾ 500 < H ≤ 900 : 15 % ⁽³⁾	10% ⁽⁵⁾
	h < 35	10% ⁽³⁾	15% ⁽³⁾	10% ⁽³⁾	15% ⁽³⁾	15% ⁽³⁾	Non prévu

⁽¹⁾ les zones de concomitances vent-pluie et les situations considérées sont celles définies par l'annexe E du DTU 40.35, NF P 34 -205-1.
⁽²⁾ pour les pentes de couverture inférieures à 7 % un complément d'étanchéité doit être appliqué au droit du recouvrement longitudinal des parements extérieurs des panneaux sandwich.
⁽³⁾ lorsque la couverture ne comprend pas de plaques nervurées translucides en matériau thermoplastique tout en présentant des pénétrations ou des joints transversaux de panneaux sandwich, la pente minimale pourra être ramenée à 7 % en utilisant des compléments d'étanchéité transversaux et longitudinaux.
⁽⁴⁾ pose impérative avec complément d'étanchéité conforme à la NF P 30-305 au niveau des recouvrements transversaux et longitudinaux.
⁽⁵⁾ la couverture ne comprend pas de plaques nervurées translucides en matériau thermoplastique mais peut présenter des pénétrations ou des joints transversaux de panneaux sandwich. Pose impérative avec complément d'étanchéité conforme à la NF P 30-305 au niveau des recouvrements transversaux et longitudinaux.

▲ Tableau 12 : Pentés minimales en %

PERFORMANCE THERMIQUE ET PONTS THERMIQUES DES COUVERTURES EN PANNEAUX SANDWICH POLYURETHANE : Extrait des Recommandations Professionnelles Couvertures en panneaux sandwich à deux parements en acier et à âme polyuréthane, Rage 2012





ANNEXE F – RÉGLEMENTATION THERMIQUE – PERFORMANCES THERMIQUES DE SOLUTIONS TECHNIQUES TRADITIONNELLES

F.1. Méthodes de calcul

Dans le présent document, le coefficient U_p d'une couverture en panneaux sandwich peut se calculer selon l'une des trois méthodes suivantes :

- selon les Règles Th-bât (version de 2012) ;
- selon la norme NF EN 14509 ;
- selon la norme NF EN ISO 10211.

a) Calcul selon les Règles Th-bât (version de 2012)

Le coefficient U_p se calcule en fonction du coefficient surfacique en partie courante U_c (hors ponts thermiques intégrés) et des coefficients linéiques et ponctuels des ponts thermiques intégrés à la paroi, selon la formule suivante :

$$U_p = U_c + \frac{\Psi \times L_p + n \times \chi}{A} \quad (\text{W/m}^2.\text{K})$$

avec :

- U_c : coefficient de transmission surfacique en partie courante du panneau sandwich (sans ponts thermiques intégrés) :

$$U_c = \frac{1}{(R_{se} + R_{si}) + \left(\frac{e}{\lambda}\right)} \quad (\text{W/m}^2.\text{K})$$

- R_{si} : résistance superficielle côté intérieur de la paroi ((m².K)/W),
- R_{se} : résistance superficielle côté extérieur de la paroi ((m².K)/W),
- e : épaisseur nominale de l'âme du panneau (m),
- λ : conductivité thermique de l'isolant (W/m.K),
- ψ : coefficient linéique du pont thermique au niveau de l'emboîtement entre panneaux (W/m.K),
- L_p : longueur d'emboîtement entre panneaux (m),
- n : nombre de fixations des panneaux,
- χ : coefficient ponctuel du pont thermique dû à une fixation (W/K),
- A : surface totale de la paroi (m²).

Le suivi de la valeur de la conductivité thermique λ doit être assuré. Dans le cas contraire, c'est la valeur forfaitaire des règles Th-bât de la réglementation thermique en vigueur qui s'applique (0.032 W/m.K).



En l'absence de calcul détaillé selon la NF EN ISO 10211 ou de valeurs tabulées dans les règles Th-bât de la réglementation thermique, il convient de prendre :

Épaisseur nominale de l'âme du panneau (mm)	Ψ (W/m.K)	χ (W/K)
≤ 40	0.200	0,01
60	0.060	
80	0.024	
≥ 100	0.015	

b) Calcul selon la norme NF EN 14509

Dans la norme NF EN 14509, le coefficient $U_{d,s}$ tient compte uniquement de la géométrie du panneau et du pont thermique au niveau de l'assemblage longitudinal de panneaux (Ψ). Dans ce cas, le coefficient U_p se calcule selon la formule suivante :

$$U_p = U_{d,s} + \frac{n \times \chi}{A} \quad (\text{W/m}^2.\text{K})$$

avec :

- χ : coefficient ponctuel du pont thermique dû à une fixation (W/K),
- n : nombre de fixations des panneaux,
- A : surface totale de la paroi (m²).
- $U_{d,s}$: coefficient de transmission thermique du panneau. Selon la NF EN 14509 (méthode A. 10.3), on a :

$$U_{d,s} = U_{n,s} + \Delta U_j \quad (\text{W/m}^2.\text{K})$$

avec :

$U_{n,s}$: coefficient de transmission thermique du panneau, incluant la géométrie du profil du panneau.

$$U_{n,s} = \frac{1}{(R_{se} + R_{si}) + \left(\frac{d_c + \Delta e}{\lambda_c} \right) + \frac{t_{ni}}{\lambda_{fi}} + \frac{t_{ne}}{\lambda_{fe}}} \quad (\text{W/m}^2.\text{K})$$

- R_{si} : résistance superficielle côté intérieur de la paroi ((m².K)/W),
- R_{se} : résistance superficielle côté extérieur de la paroi ((m².K)/W),
- d_c : épaisseur nominale de l'âme du panneau (m),
- Δe : épaisseur supplémentaire due aux profils des deux parements (m),
- t_{ni} : épaisseur nominale du parement intérieur (m),
- t_{ne} : épaisseur nominale du parement extérieur (m),
- λ_{fi} : conductivité thermique de calcul du parement intérieur (W/m.K),
- λ_{fe} : conductivité thermique de calcul du parement extérieur (W/m.K),

ΔU_j : influence thermique de l'assemblage longitudinal,

$$\Delta U_j = \frac{\Psi_j}{B} \quad (\text{W/m}^2.\text{K})$$

- ψ_j : coefficient linéique du pont thermique des assemblages (W/m.K),
- B : largeur hors tout du panneau (m).

En l'absence de calcul détaillé selon la NF EN ISO 10211 ou de valeurs tabulées dans les règles Th-bât de la réglementation thermique, il convient de prendre :

Épaisseur nominale de l'âme du panneau (mm)	Ψ_j (W/m.K)	χ (W/K)
≤ 40	0.200	0,01
60	0.060	
80	0.024	
≥ 100	0.015	

c) Calcul selon la norme NF EN ISO 10211

Le coefficient U_p se calcule par une méthode numérique (Éléments Finis) conformément à la norme NF EN ISO 10211.

F.2. Coefficient $U_c/U_{n,s}$ pour différentes configurations

a) Calcul selon les Règles Th-bât

Le tableau F.1 donne le coefficient U_c pour différentes configurations de panneaux sandwich à parements en acier avec isolation à base de mousse de polyuréthane (PUR) ou de polyisocyanurate (PIR). Le coefficient U_c ne prend pas en compte la géométrie du panneau (nervuration).

Conductivité thermique de l'isolant (W/m.K)	Épaisseur nominale de l'âme du panneau (mm)	U_c (W/m ² .K)
0,023	80	0.276
0,023	100	0.223
0,023	120	0.187
0,023	150	0.15
0,025	80	0.299
0,025	100	0.242
0,025	120	0.202
0,025	150	0.163
0,028	80	0.334
0,028	100	0.269
0,028	120	0.226
0,028	150	0.182
0,032	80	0.379
0,032	100	0.306
0,032	120	0.257
0,032	150	0.207

– $R_{si} = 0.10$ (m².K)/W
– $R_{se} = 0.04$ (m².K)/W

▲ Tableau F.1 : Coefficient U_c pour différentes configurations de panneaux sandwich

**Note**

Pour des configurations intermédiaires, le coefficient U_c peut être obtenu par interpolation linéaire.

b) Calcul selon la norme NF EN 14509

Le tableau F.2 donne le coefficient $U_{n,s}$ pour différentes configurations de panneaux sandwich à parements en acier avec isolation à base de mousse de polyuréthane (PUR) ou de polyisocyanurate (PIR). $U_{n,s}$ prend en compte la forme du panneau (nervuration).

Conductivité thermique de l'isolant (W/m.K)	Épaisseur du Panneau ($d_c + \Delta e$) (mm)	$U_{n,s}$ (W/m ² .K)
0,023	82	0.270
0,023	102	0.219
0,023	122	0.184
0,023	152	0.148
0,025	82	0.292
0,025	102	0.237
0,025	122	0.199
0,025	152	0.161
0,028	82	0.326
0,028	102	0.264
0,028	122	0.222
0,028	152	0.180
0,032	82	0.370
0,032	102	0.301
0,032	122	0.253
0,032	152	0.204

– $\Delta e = 2$ mm (pour une géométrie courante, trapézoïdale)
 – $\lambda_{fi} = \lambda_{fe} = 50$ W/m.K
 – $t_{ni} \leq 0,5$ mm
 – $t_{ne} \leq 0,5$ mm
 – $R_{si} = 0.10$ (m².K)/W
 – $R_{se} = 0.04$ (m².K)/W

▲ Tableau F.2 : Coefficient $U_{n,s}$ pour différentes configurations de panneaux sandwich

Note

Pour des configurations intermédiaires, le coefficient $U_{n,s}$ peut être obtenu par interpolation linéaire.



ANNEXE G – TRAITEMENT DES POINTS SINGULIERS – PONTS THERMIQUES DE LIAISON ET ÉTANCHÉITÉ À L'AIR

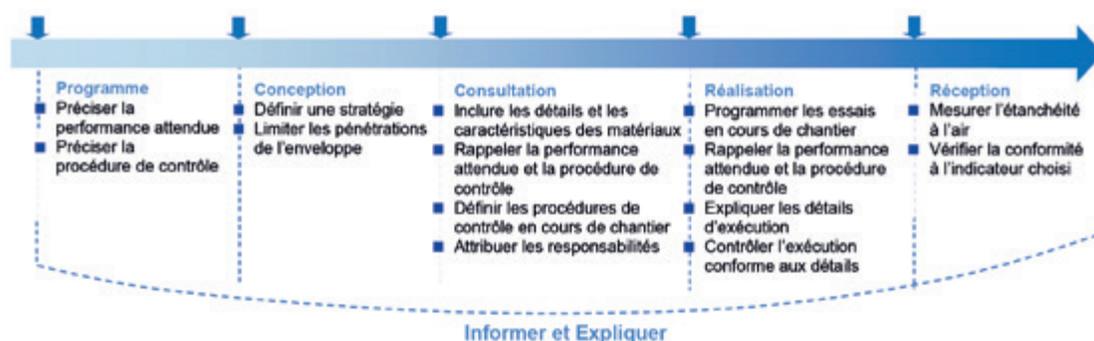
Cette annexe donne des exemples de solutions d'amélioration de l'étanchéité à l'air et de correction de ponts thermiques aux niveaux des liaisons :

- Bardage / couverture
- Faîtage simple
- Faîtage contre mur
- Faîtage double
- Couverture / lanterneau

Les fiches qui suivent illustrent des dispositions de correction des ponts thermiques et d'amélioration de l'étanchéité à l'air. Elles ne sont pas des détails de mise en œuvre notamment pour ce qui concerne la mécanique et l'étanchéité à l'eau.

Les dispositions prises sont inadaptées pour les couvertures en forte hygrométrie et à pression de vapeur P_i comprise entre 5 et 10 mmHg.

Pour réduire la perméabilité à l'air de l'enveloppe, il est impératif de la prendre en compte dès la phase conception d'un projet neuf avec une vision globale jusqu'à la réception.



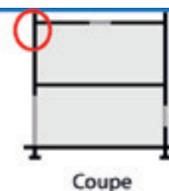
▲ Figure G.1. Principes d'une démarche pour améliorer l'étanchéité à l'air

Note

Cette annexe n'est pas exhaustive.

Les solutions d'amélioration de l'étanchéité à l'air et de correction des ponts thermiques sont valables pour les locaux à faible ou moyenne hygrométrie.

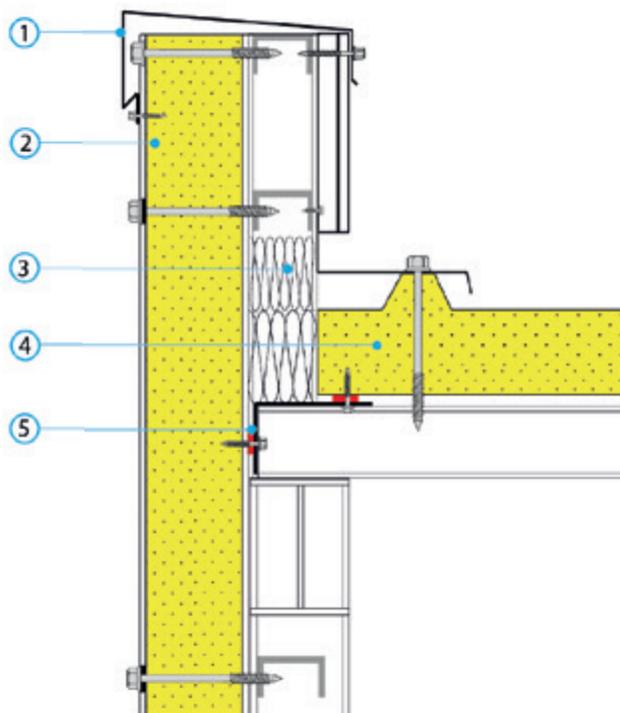
Liaison bardage / couverture (Acrotère) : Cas 1



Coupe

Désignation

1. Couvertine
2. Panneau sandwich de bardage
3. Complément d'isolation
4. Panneau sandwich de couverture
5. Joint d'étanchéité



Travaux d'étanchéité à l'air

Mise en œuvre de joints d'étanchéité (5).

Travaux de correction du pont thermique

Mise en œuvre d'un complément d'isolation (en Laine Minérale ; $\lambda \leq 0.042 \text{ W/m.K}$) (3).

Caractéristiques thermiques

$\Psi \text{ (W/(m.K))}$

0.20

Valable pour :

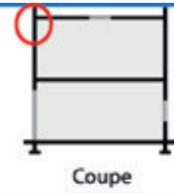
- panneaux de bardage $\geq 80 \text{ mm}$.
- panneaux de couverture $\geq 80 \text{ mm}$.
- conductivité thermique de l'isolant des panneaux : $0.023 \text{ à } 0.031 \text{ W/(m.K)}$



Ces préconisations sont valables pour des locaux à faible ou moyenne hygrométrie

ABL

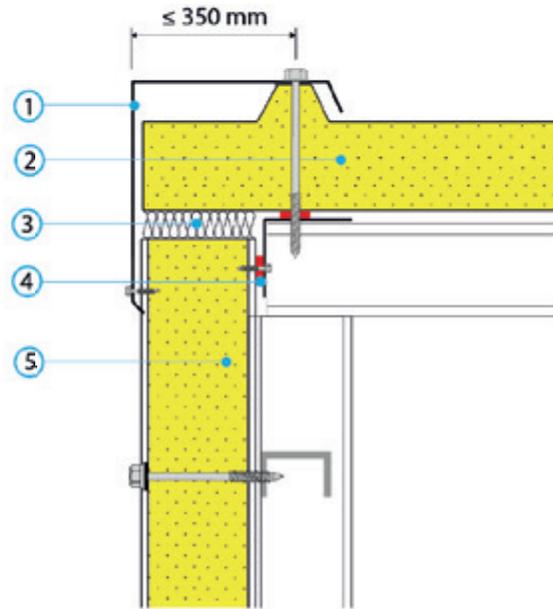
Liaison bardage / couverture: Cas 2



Coupe

Désignation

1. Bande de rive en saillie
2. Panneau sandwich de couverture
3. Complément d'isolation
4. Joint d'étanchéité
5. Panneau sandwich de bardage



Travaux d'étanchéité à l'air

Mise en œuvre de joints d'étanchéité (4)

Travaux de correction du pont thermique

Mise en œuvre d'un complément d'isolation (en Laine Minérale ; $\lambda \leq 0.042 \text{ W/m.K}$) (3).

Caractéristiques thermiques

$\Psi \text{ (W/(m.K))}$

0.30

Valable pour :

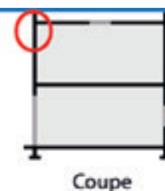
- panneaux de bardage $\geq 80 \text{ mm}$.
- panneaux de couverture $\geq 80 \text{ mm}$.
- conductivité thermique de l'isolant des panneaux : $0.023 \text{ à } 0.031 \text{ W/(m.K)}$



Ces préconisations sont valables pour des locaux à faible ou moyenne hygrométrie

ABL

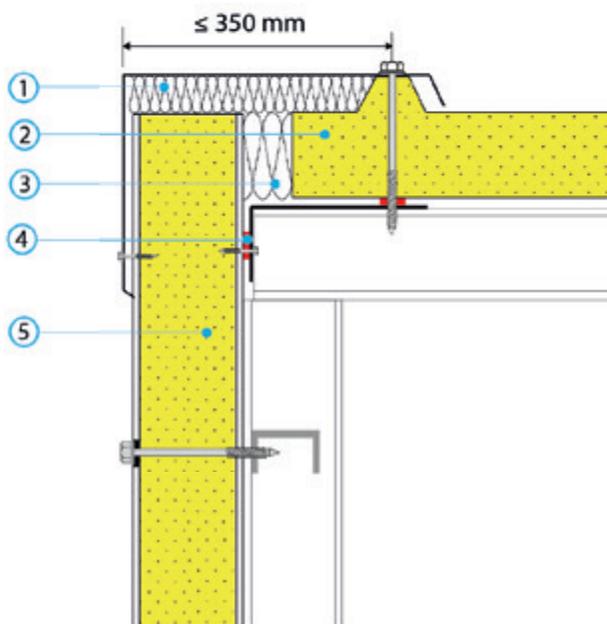
Liaison bardage / couverture: Cas 3



Coupe

Désignation

1. Complément d'isolation
2. Panneau sandwich de couverture
3. Complément d'isolation
4. Joint d'étanchéité
5. Panneau sandwich de bardage



Travaux d'étanchéité à l'air

Mise en œuvre de joints d'étanchéité (4)

Travaux de correction du pont thermique

Mise en œuvre de deux compléments d'isolation
(en Laine Minérale ; $\lambda \leq 0.042 \text{ W/m.K}$) (1 et 3).

Caractéristiques thermiques

Ψ (W/(m.K))

0.05

Valable pour :

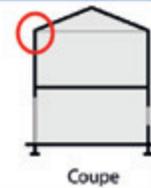
- panneaux de bardage $\geq 80 \text{ mm}$.
- panneaux de couverture $\geq 80 \text{ mm}$.
- conductivité thermique de l'isolant des panneaux : 0.023 à 0.031 W/(m.K)



Ces préconisations sont valables pour des locaux à faible ou moyenne hygrométrie

ABL

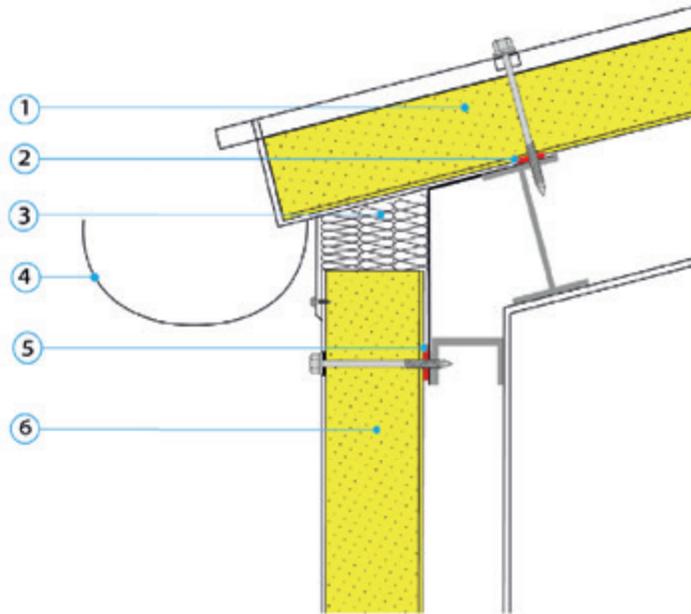
Liaison bardage / couverture: Cas 4



Coupe

Désignation

1. Panneau sandwich de couverture
2. Joint d'étanchéité
3. Complément d'isolation
4. Gouttière
5. Joint d'étanchéité
6. Panneau sandwich de bardage



Travaux d'étanchéité à l'air

Mise en œuvre de joints d'étanchéité (2 + 5).

Travaux de correction du pont thermique

Mise en œuvre d'un complément d'isolation (en Laine Minérale ; $\lambda \leq 0.042 \text{ W/m.K}$) (3).

Caractéristiques thermiques

Ψ (W/(m.K))

0.55

Valable pour :

- panneaux de bardage $\geq 80 \text{ mm}$.
- panneaux de couverture $\geq 80 \text{ mm}$.
- conductivité thermique de l'isolant des panneaux : 0.023 à 0.031 W/(m.K)



Ces préconisations sont valables pour des locaux à faible ou moyenne hygrométrie

ABL



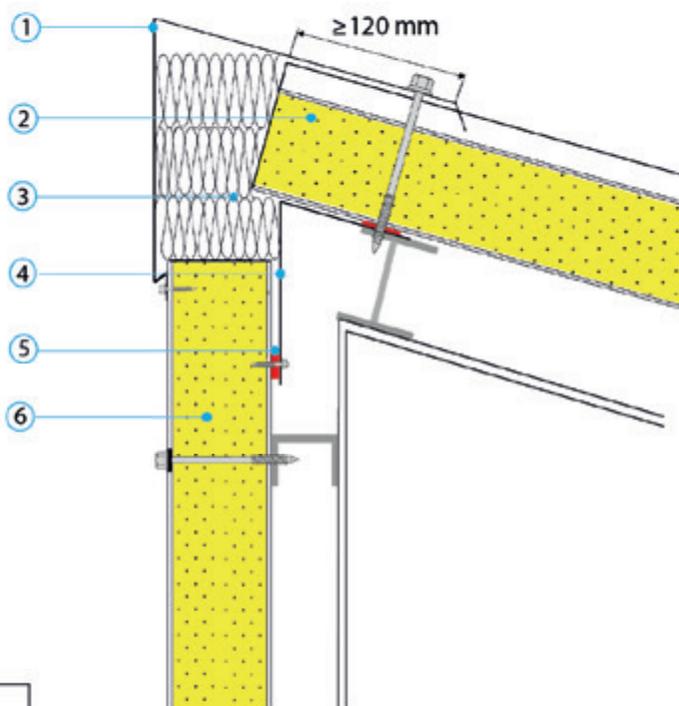
Liaison faîtage simple:



Coupe

Désignation

1. Bandeau de faîtage à saillie
2. Panneau sandwich de couverture
3. Complément d'isolation
4. Cornière
5. Joint d'étanchéité
6. Panneau sandwich de bardage



Travaux d'étanchéité à l'air

Mise en œuvre de joints d'étanchéité (5)

Travaux de correction du pont thermique

Mise en œuvre d'un complément d'isolation (en Laine Minérale ; $\lambda \leq 0.042$ W/m.K) (3).

Caractéristiques thermiques

Ψ (W/(m.K))

0.10

Valable pour :

- panneaux de bardage ≥ 80 mm.
- panneaux de couverture ≥ 80 mm.
- conductivité thermique de l'isolant des panneaux : 0.023 à 0.031 W/(m.K)

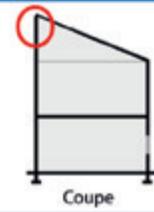


Ces préconisations sont valables pour des locaux à faible ou moyenne hygrométrie

ABL



Liaison faîtage contre mur : Cas 1



Coupe

Désignation

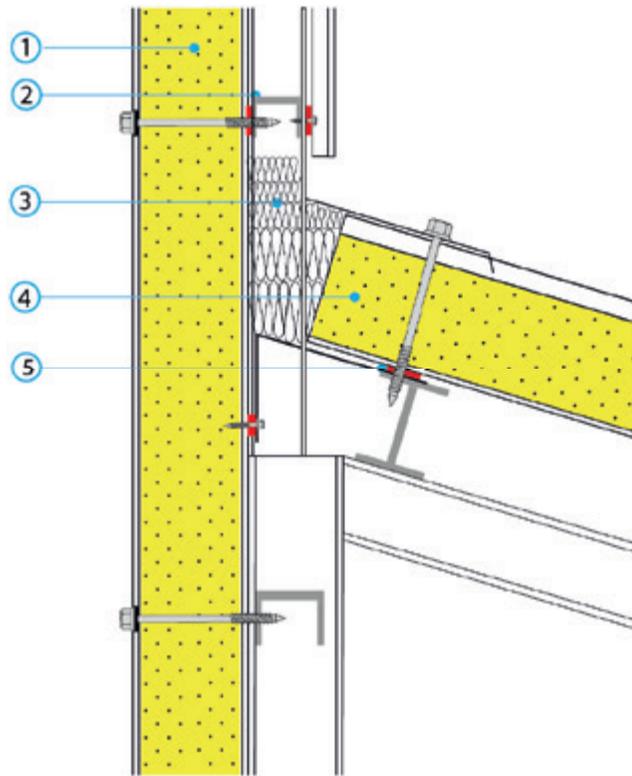
1. Panneau sandwich de bardage
2. Profilé U
3. Complément d'isolation
4. Panneau sandwich de couverture
5. Joint d'étanchéité

Travaux d'étanchéité à l'air

Mise en œuvre de joints d'étanchéité (5)

Travaux de correction du pont thermique

Mise en œuvre d'un complément d'isolation (en Laine Minérale ; $\lambda \leq 0.042 \text{ W/m.K}$) (3).



Caractéristiques thermiques

Ψ (W/(m.K))

0.45

Valable pour :

- panneaux de bardage $\geq 80 \text{ mm}$.
- panneaux de couverture $\geq 80 \text{ mm}$.
- conductivité thermique de l'isolant des panneaux : 0.023 à 0.031 W/(m.K)



Ces préconisations sont valables pour des locaux à faible ou moyenne hygrométrie

ABL



Liaison faitage contre mur :

Cas 2



Désignation

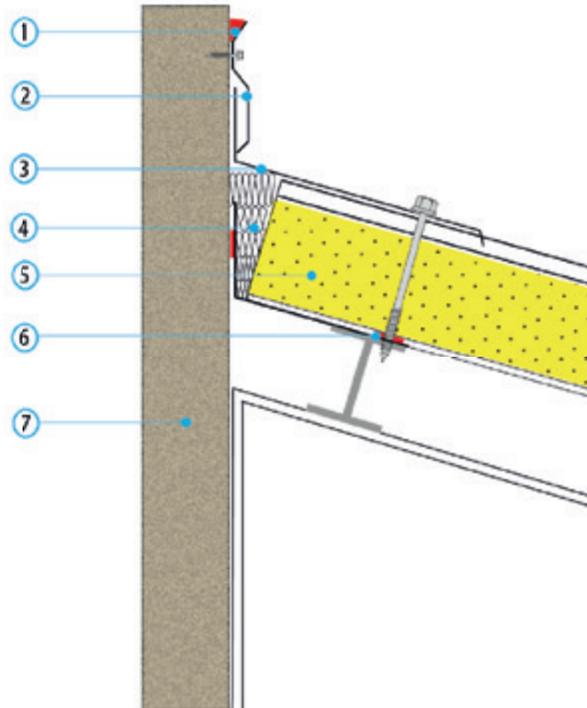
1. Joint mastic
2. Bande porte solin
3. Faîtière contre mur
4. Complément d'isolation
5. Panneau sandwich
6. Joint d'étanchéité
7. Mur

Travaux d'étanchéité à l'air

Mise en œuvre de joints d'étanchéité (6).

Travaux de correction du pont thermique

Mise en œuvre d'un complément d'isolation (en Laine Minérale ; $\lambda \leq 0.042 \text{ W/m.K}$) (4).



Caractéristiques thermiques

Ψ (W/(m.K))

0.60

Valable pour :

- panneaux de bardage $\geq 80 \text{ mm}$.
- conductivité thermique de l'isolant des panneaux : 0.023 à 0.031 W/(m.K)

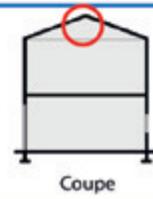


Ces préconisations sont valables pour les locaux à faible ou moyenne hygrométrie

ABT

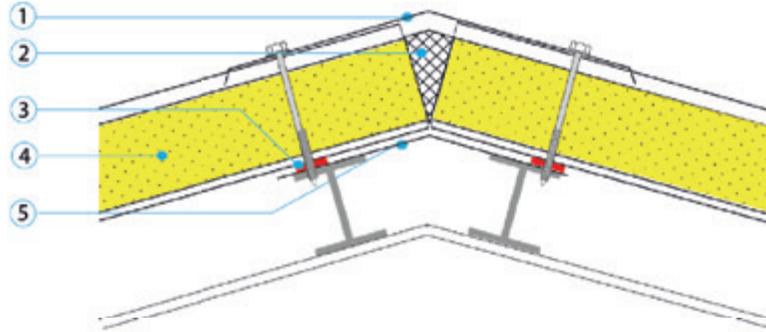


Liaison faîtage double



Désignation

1. Faîtière double pente
2. Complément d'isolation
3. Joint d'étanchéité
4. Panneau sandwich
5. Tôle sous faîtière



Travaux d'étanchéité à l'air

Mise en œuvre de joints d'étanchéité (3).

Travaux de correction du pont thermique

Mise en œuvre d'un complément d'isolation (en Laine Minérale ; $\lambda \leq 0.042 \text{ W/m.K}$) (2).

Caractéristiques thermiques	
Ψ (W/(m.K))	
	0.05
<i>Valable pour :</i>	
- panneaux de couverture $\geq 80 \text{ mm}$.	
- conductivité thermique de l'isolant des panneaux : 0.023 à 0.031 W/(m.K)	



Ces préconisations sont valables pour les locaux à faible ou moyenne hygrométrie

ABL



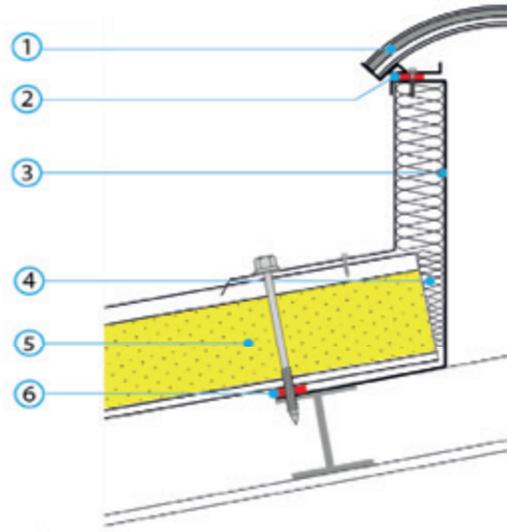
Liaison couverture / lanterneau



Coupe

Désignation

1. Lanterneau
2. Joint d'étanchéité
3. Costière isolée
4. Complément d'isolation
5. Panneau de couverture
6. Joint d'étanchéité



Travaux d'étanchéité à l'air

Mise en œuvre de joints d'étanchéité (2 et 6).

Travaux de correction du pont thermique

Mise en œuvre d'un complément d'isolation (en Laine Minérale ; $\lambda \leq 0.042 \text{ W/m.K}$) (4).

Caractéristiques thermiques

$\Psi \text{ (W/(m.K))}$

0*

*Selon la RT 2012, les ponts thermiques des lanterneaux ne sont pas considérés comme des ponts thermiques de liaison



Ces préconisations sont valables pour les locaux à faible ou moyenne hygrométrie

ABL

Acoustique et enveloppe du bâtiment dans le développement durable

Téléchargez
PROFILINFO
sur
www.snppa.fr



Frédéric Marchetti

Expert acoustique et thermique
Assistance Technique Clientèle
Arval ArcelorMittal
Construction France

Quel est le lien entre acoustique et développement durable ?

Frédéric Marchetti : Le bruit est une nuisance qui se retrouve dans l'ensemble des lieux de vie : habitat, travail, transports ou loisirs. Des réglementations existent depuis longtemps qui tendent à fixer des niveaux minima. La dernière en date est la NRA de 1994 qui a fait l'objet d'une révision en 1999. Mais le confort et la santé font partie des préoccupations majeures du développement durable et, dans ce cadre le bruit a fait partie des thèmes du Grenelle de l'Environnement. Une table-ronde lui a été consacrée (qualité de l'air et acoustique) et des financements devraient être débloqués surtout pour régler le bruit produit par les infrastructures de transports.

De façon cohérente, le traitement du bruit, pour le bâtiment, est considéré dans un cadre global avec l'isolation thermique.

Par ailleurs, le confort acoustique fait l'objet d'une considération particulière du référentiel et de la certification HQE au travers de sa cible 9. Dans ce cas, il s'agit de créer un environnement acoustique intérieur satisfaisant.

Parmi les nouveautés apportées par le Grenelle, au-delà de la possibilité de renforcer encore les exigences (un point sur lesquels tous les professionnels ne sont pas d'accord) il est envisagé (article 6) la création d'un programme visant à établir une filière de rénovateurs de bâtiment associant les compétences nécessaires à la rénovation thermique et à la rénovation de la qualité acoustique. Elle permettrait l'application d'une éventuelle obligation d'amélioration (ou à minima de maintien) du niveau du confort acoustique existant en cas de rénovation.

Par quelles exigences traduit-on la qualité acoustique ?

FM : Paradoxalement, on pourrait dire que l'acoustique se repère par le bruit ou son absence. Le bruit est un phénomène très particulier. Nous ne pouvons pas vivre sans mais il n'en faut pas trop, le même bruit peut être agréable à certains moments et tout à fait insupportable à certaines heures de la journée. C'est pourquoi, en fonction des exigences liées aux situations et aux locaux, on opérera des corrections acoustiques ou un isolement acoustique.

L'isolement acoustique fonctionne dans les deux sens : il permet de ne pas gêner le voisinage et de ne pas être gêné par l'environnement extérieur. La correction acoustique permet de maîtriser la propagation sonore à l'intérieur d'un local en limitant le phénomène d'écho, améliorant de ce fait la qualité d'écoute et le confort à l'intérieur du local.

Quels sont les constructions concernées ?

FM : Toutes : bâtiments industriels, bureaux, logement, salle polyvalente, gymnase, piscine, bâtiments scolaires, hôtels, établissements de santé, etc. Dans certains cas, ce sont des locaux qui émettent du bruit (comme les bâtiments industriels), dans d'autres des locaux qu'il faut protéger du bruit.

Quels sont les types de bruits concernés et comment les caractérisent-on ?

FM : La transmission du bruit se fait soit par l'air (bruit aérien) soit par des solides (bruit de chocs, on parle aussi de transmission solidienne). L'unité de mesure est le dB (décibel) et une correction appelée pondération A est appliquée sur les spectres de bruit afin de tenir compte de la sensibilité de l'oreille humaine moins sensible dans les basses fréquences (graves) qu'aux moyennes et hautes fréquences (aiguës). Si chaque oreille perçoit différemment les sons, on classe les bruits en fonction de leur niveau : ils deviennent gênants autour de 50 dB, nocifs vers 95 dB, dangereux vers 105 et douloureux à 120.

En construction, on utilise des données spécifiques aux matériaux et aux ouvrages. Ainsi, chaque paroi (mur, toiture, plancher, etc.) est caractérisée par son indice d'affaiblissement acoustique R_w (C ou Ctr selon la nature du bruit) en dB. Cet indice est mesuré en laboratoire et plus R (exprimé en dB) est élevé plus la paroi limite la transmission du bruit. C'est ainsi qu'est repérée la performance du produit. La performance de l'ouvrage est traduite par un isolement Dn (dB) mesuré in situ, qui dépendra de l'indice d'affaiblissement acoustique des parois et des transmissions latérales. Dans les réglementations, l'isolement minimum exigé est noté DnT.

On utilise aussi l'absorption acoustique, notée α_w (sans unité), pour caractériser les revêtements ou complexes absorbants ou les parois (mur, plancher, toiture, etc.), c'est-à-dire qui limite plus ou moins le phénomène d'écho. Dans ce cas, on ne considère que l'intérieur du local. Ce coefficient est mesuré en laboratoire, plus α est proche de 1 plus la paroi est dite absorbante, meilleure est donc la performance du produit.

Enfin, un niveau de bruit de choc, noté L_{nw} , permet de définir les performances des planchers face à ce type de phénomène.

Quelles sont les réglementations applicables aujourd'hui et les performances exigibles ?

FM : Il existe toute une série de textes en fonctions des situations mais, globalement, si on distingue entre les bruits aériens et les bruits de chocs, on obtient les niveaux suivants :

- Isolement aux bruits aériens intérieurs : les réglementations imposent un isolement minimum DnTA en dB, qui varie selon la destination des bâtiments et la nature des locaux (performance de l'ouvrage) ;
- Isolement aux bruits aériens vis-à-vis de l'extérieur : les réglementations imposent un isolement minimum DnTATr de 30 dB en général, sauf pour les bâtiments proches de certaines infrastructures de transport, aéroportuaire ou industrielle (performance de l'ouvrage) ;
- Bruit de choc : les réglementations imposent un niveau de pression du bruit de choc, L_{nw} inférieur à 58 dB entre logement dans les bâtiments résidentiels et tertiaires et inférieur à 53 dB pour le label Qualitel Confort Acoustique (performance de l'ouvrage).

En ce qui concerne la correction acoustique des locaux, les réglementations imposent une aire d'absorption équivalente minimum pour les halls, les circulations communes etc., ou un temps de réverbération minimum dans les ateliers, usines, salles sportives, etc. (performance de l'ouvrage).

Quelles solutions sont apportées par l'enveloppe acier pour répondre à ces exigences ?

FM : Le système masse+ressort+masse, on le sait, est le plus performant dans le domaine acoustique pour assurer un excellent isolement par rapport aux bruits émis de l'extérieur vers l'intérieur ou vice versa. C'est ce principe qui est appliqué dans les systèmes double peau permettant ainsi d'atteindre des indices d'affaiblissement acoustique de l'ordre de 30 à 55 dB.

Avec des systèmes de panneaux sandwichs, les indices d'affaiblissement acoustiques R_w en dB obtenus varient en fonction des types : pour les panneaux à âme PU et à parements acier 25 dB et pour les panneaux à âme laine de roche et à parements acier 30 dB.

Avec les planchers collaborants on monte à des valeurs comprises entre 45 et 60 dB qui peuvent être encore améliorées par des plafonds rapportés en sous face avec interposition d'un matelas en laine minérale. Tandis que l'utilisation de sous-couches résilientes et de revêtements de sols auront un effet bénéfique sur l'amélioration de l'affaiblissement des bruits d'impacts.

Côté absorption acoustique, des perforations appliquées sur les supports d'étanchéité ou les plateaux permettent d'obtenir de bons coefficients sur les parois de toiture et bardage, ce qui permet de réduire le temps de réverbération à l'intérieur du local car avec une forte atténuation du phénomène d'écho, on renforce le confort intérieur au local. Voici quelques chiffres en fonction de produits : pour les double peaux avec profils en acier perforés, α_w atteint 0,95, un panneau âme polyuréthane avec parement acier perforé $\alpha_w = 0,50$ et un panneau âme laine de roche avec parement perforé $\alpha_w = 0,95$.